ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-32-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

TEPM-2001

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 32

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-32-2001

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 32

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

Издание официальное

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Ленинградская область

ТЕРм 81-03-32-2001 Часть 32. Оборудование предприятий электронной промышленности и промышленности средств связи

Санкт-Петербург, 2015 – 14 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 32. Оборудование предприятий электронной промышленности и промышленности средств связи

Номера	Наименование и характеристика				исле, руб.		Затраты
Коды неучтенных материалов	строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	ция машин в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	труда рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
1	2	3	4	<u> </u>	0	,	

Таблица 32-01-001. Агрегаты откачные вакуумные

Изме	ритель:	1	шт
ri3MC	ритель.	1	шı.

	32-01-001-01	Агрегат откачной вакуумный	857,70	733,82	/ 7 7 1	6,38	48,37	<u>40,7</u>
								0,45
ſ								

Таблица 32-01-002. Вакуумное напылительное оборудование

Измеритель: 1 компл.

32-01-002-01	Установка вакуумного напыления	3179,57	2462,40	486,51	45,38	230,66	<u>135</u>
							2,8
32-01-002-02	Система автоматизированного	3899,10	2954,88	667,49	64,27	276,73	<u>162</u>
	осаждения слоев кремния при						4
	пониженном давлении						

Таблица 32-01-003. Вакуумные насосы

Измеритель: 1 шт.

	F						
32-01-003-01	Насос механический вакуумный	321,67	251,12	33,20	2,94	37,35	14,6
							0.2

Раздел 2. ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 32-01-020. Печи с контролируемой средой

Измеритель: 1 шт.

	- F						
32-01-020-01	Печь электрическая	2438,27	1965,27	328,88	24,04	144,12	<u>109</u>
	сопротивления конвейерная						2,3
	водородная						

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	П			ция машин	материалы	труда
Колы	Наименование и характеристика	Прямые затраты,	оплата		в т.ч.	ромон	рабочих,
коды неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	оплата	расход неучтенных	челч.
материалов	единица измерения	Py	рабочих	Весто	труда	материалов	Масса обору-
<u> </u>	•	2	4		машинистов	•	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Тобучую 3	2 01 021 06 0000000000000000000000000000						
таолица 3	2-01-021. Оборудование д	ля эпитак	СИИ				
	Измеритель: 1 компл. Установка:						
32-01-021-01		3338,84	2665,44	450,75	45,38	222,65	144
32-01-021-01	выращивания эпитаксиальных	3336,64	2003,44	430,73	43,36	222,03	
	структур гидридным методом при						2,84
	пониженном давлении, СВЧ						
32-01-021-02	обогревом	8317,38	6493,44	1128,62	106,95	695,32	256
32-01-021-02	эпитаксиального наращивания	6317,36	0493,44	1128,02	100,93	093,32	3 <u>356</u> 8
32-01-021-03	пленок монокристаллов	5477,32	3858,42	976,28	93,70	642,62	
32-01-021-03	наращивания эпитаксиальных	3477,32	3030,42	970,28	93,70	042,02	7
32-01-021-04	слоев	2646,99	2054,61	436,35	42,68	156,03	111
32-01-021-04	для изготовления многослойных	2040,39	2054,01	430,33	42,08	130,03	2,58
	многослоиных гетероэпитаксиальных структур						2,38
	гетерознитикенильных структур	l					
T 4	0.04.000.00						
Таблица 3	2-01-022. Оборудование д	ля вплавл	ения и ди	ффузии			
	Измеритель: 1 компл.						
	Установка ионно-лучевая, масса	a:					
32-01-022-01	3,2 т	4065,52	3283,20	582,16	53,48	200,16	180
32-01-022-01	4,0 T	4895,27	3958,08	698,20		238,99	
32-01-022-02	5,5 T	5731,90	4596,48	883,66		251,76	
32-01-022-03	Система диффузионная	3798,76	2866,77	596,50	56,17	335,49	
32-01-022-04		3196,10	2000,77	390,30	30,17	333,49	3,35
	однозонная многотрубная						3,33
32-01-023-01	Установка: спекания микроканальных	1299,28	1011,44	209,54	19,62	78,30	
	блоков с размерами сечения до 70х90 мм						0,98
32-01-023-02	выращивания кристаллов	2804,44	1875,12	642,47	64,27	286,85	104
Таблица 3	Раздел 3. СВА 2-01-035. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Установка для:						
32-01-035-01	лазерной сварки и	2163,42	1637,95	381,31	39,98	144,16	89,8
	термообработки металлов						2,4
32-01-035-02	обработки металлов	918,16	777,02	84,12	8,09	57,02	
	непрерывным излучением						0,43
	твердотельного лазера						
Таблица 3	22-01-036. Оборудование д. Измеритель: 1 шт.	ля микрос	сварки				
32-01-036-01	Установка ультразвуковой сварки	745,85	656,64	45,21	3,68	44,00	36
	_ ^ ^	,	,	•	ŕ	,	0,26
Таблица 3	22-01-037. Прочее оборудог Измеритель: 1 компл.	вание для	сварки				
32-01-037-01	Машина заварки ЭОС	5067,71	3830,40	1034,63	98,86	202,68	210
52-01-05/-01	компланарного типа в баллоны	3007,71	3030,40	1034,03	76,60	202,00	6,5
	ЦЭЛТ						[0,5
	H2311						<u> </u>

Наименование и характеристика неучтенных материалов Руб. Р	рабочих челч. Масса обо дования, 8 78 5 29 6 14 6 61 5 56 6
Коды неучтенных материалов единица измерения 1 2 3 4 5 6 7 Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 32-01-037-02 0,69 т 1150,26 943,01 138,47 13,00 68,78 32-01-037-04 1,34 т 1695,35 1290,15 266,06 26,00 139,14 Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 32-01-037-05 0,68 т 1243,39 981,31 138,47 13,00 123,61 32-01-037-06 1,08 т 1586,89 1209,31 213,02 20,61 164,56 Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 32-01-037-07 0,945 т 1578,47 1247,62 189,79 18,15 141,06 32-01-037-08 1,025 т 1660,42 1289,57 204,69 19,62 166,16 32-01-037-09 Установка приварки накладок к раме Собранной ЦЭЛТ-42 32-01-037-10 Установка сварки заготовки 1004,60 860,93 95,10 8,09 48,57	рабочих челч. Масса обо дования, 8 78 5 29 6 14 6 61 5 56 6
Наименование и характеристика неучтенных материалов Руб. Р	х Масса обо дования, 8 78 5 29 6 14 6 61 5 66 6
неучтенных материалов единица измерения рабочих рабочих труда машинистов то серона труда машинистов труда машинистов то серона труда машинистов труда машинистов то серона труда машинистов то серона труда машинистов труда машинистов то серона труда машинистов труда машинистов то серона труда машинистов то серона труда труд	ж Масса обо дования, 8 78 5 29 6 14 6 61 5 56 6
1 2 3 4 5 6 7 7 150,26 943,01 138,47 13,00 68,78 32-01-037-02 0,69 т 1613,18 1247,62 227,27 21,83 138,29 32-01-037-04 1,34 т 1695,35 1290,15 266,06 26,00 139,14 132-01-037-05 0,68 т 1243,39 981,31 138,47 13,00 123,61 32-01-037-06 1,08 т 1586,89 1209,31 213,02 20,61 164,56 1586,90 139,74 1578,47 13,00 123,61 1578,47 1247,62 189,79 18,15 141,06 32-01-037-08 1,025 т 1660,42 1289,57 204,69 19,62 166,16 32-01-037-09 Установка приварки накладок к 1228,51 1105,34 57,20 5,40 65,97 120-037-10 Установка сварки заготовки 1004,60 860,93 95,10 8,09 48,57	В дования, 8 78 5 29 6 14 6 61 5 56 6
Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 32-01-037-02 0,69 т 1150,26 943,01 138,47 13,00 68,78 32-01-037-03 1,13 т 1613,18 1247,62 227,27 21,83 138,29 32-01-037-04 1,34 т 1695,35 1290,15 266,06 26,00 139,14 Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 32-01-037-05 0,68 т 1243,39 981,31 138,47 13,00 123,61 32-01-037-06 1,08 т 1586,89 1209,31 213,02 20,61 164,56 Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 32-01-037-07 0,945 т 1578,47 1247,62 189,79 18,15 141,06 32-01-037-08 1,025 т 1660,42 1289,57 204,69 19,62 166,16 32-01-037-09 Установка приварки накладок к 1228,51 1105,34 57,20 5,40 65,97 раме собранной ЦЭЛТ-42 1004,60 860,93 95,10 8,09 48,57	78 5 29 6 14 6 61 5 56 6
32-01-037-02	29 6 14 6 61 5 56 6
32-01-037-03	29 6 14 6 61 5 56 6
32-01-037-04 1,34 т 1695,35 1290,15 266,06 26,00 139,14	14 6 61 5 56 6
Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 32-01-037-05 0,68 т 1243,39 981,31 138,47 13,00 123,61 32-01-037-06 1,08 т 1586,89 1209,31 213,02 20,61 164,56 Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 32-01-037-07 0,945 т 1578,47 1247,62 189,79 18,15 141,06 32-01-037-08 1,025 т 1660,42 1289,57 204,69 19,62 166,16 32-01-037-09 Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42 1228,51 1105,34 57,20 5,40 65,97 32-01-037-10 Установка сварки заготовки 1004,60 860,93 95,10 8,09 48,57	61 5 56 6
32-01-037-05	56 6
32-01-037-06 1,08 т 1586,89 1209,31 213,02 20,61 164,56	56 6
Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 32-01-037-07 0,945 т 1578,47 1247,62 189,79 18,15 141,06 32-01-037-08 1,025 т 1660,42 1289,57 204,69 19,62 166,16 32-01-037-09 Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42 1228,51 1105,34 57,20 5,40 65,97 32-01-037-10 Установка сварки заготовки 1004,60 860,93 95,10 8,09 48,57	1
32-01-037-07 0,945 т 1578,47 1247,62 189,79 18,15 141,06 32-01-037-08 1,025 т 1660,42 1289,57 204,69 19,62 166,16 32-01-037-09 Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42 32-01-037-10 Установка сварки заготовки 1004,60 860,93 95,10 8,09 48,57)6 6
32-01-037-08 1,025 т 1660,42 1289,57 204,69 19,62 166,16 32-01-037-09 Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42 1004,60 860,93 95,10 8,09 48,57)6 6
32-01-037-09 Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42 1004,60 860,93 95,10 8,09 48,57	1
раме собранной ЦЭЛТ-42 32-01-037-10 Установка сварки заготовки 1004,60 860,93 95,10 8,09 48,57	
32-01-037-10 Установка сварки заготовки 1004,60 860,93 95,10 8,09 48,57	_
	0
аражара жар	
СВЕТОВОДОВ	0
Измеритель: 1 шт.	
32-01-050-01 Полуавтомат для резки 792,43 696,77 50,78 4,17 44,88	88 <u>3</u>
полупроводниковых пластин	_
Измеритель: 1 компл.	· · ·
115.11epi11evib. 1 Rowillevi	93 1
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
•	1
32-01-050-02 Агрегат автоматизированный 2826,87 2371,20 318,74 29,44 136,93 резки слитков на пластины Габлица 32-01-051. Шлифовальное и доводочное оборудование Измеритель: 1 шт.	1
32-01-050-02 Агрегат автоматизированный 2826,87 2371,20 318,74 29,44 136,93 236,93 2371,20 318,74 29,44 136,93 246,95	
32-01-050-02 Агрегат автоматизированный резки слитков на пластины 2826,87 2371,20 318,74 29,44 136,93 Таблица 32-01-051. Шлифовальное и доводочное оборудование Измеритель: 1 шт. Станок: 32-01-051-01 доводочный однодисковый 1025,49 851,02 120,38 9,81 54,09	09 4
32-01-050-02 Агрегат автоматизированный резки слитков на пластины 2826,87 2371,20 318,74 29,44 136,93 Габлица 32-01-051. Шлифовальное и доводочное оборудование Измеритель: 1 шт. Станок: 32-01-051-01 доводочный однодисковый 1025,49 851,02 120,38 9,81 54,09 32-01-051-02 для ручной шлифовки 745,58 656,64 45,21 3,68 43,73	09 <u>4</u> 73 0
32-01-050-02 Агрегат автоматизированный 2826,87 2371,20 318,74 29,44 136,93 резки слитков на пластины 2826,87 2371,20 318,74 29,44 136,93 Габлица 32-01-051. Шлифовальное и доводочное оборудование Измеритель: 1 шт. Станок: 32-01-051-01 доводочный однодисковый 1025,49 851,02 120,38 9,81 54,09	09 <u>4</u> 73 <u>0</u> 09 <u>5</u>

	Мельница шаровая, масса:						
32-01-061-01	1 т	686,52	440,40	186,38	19,13	59,74	24,7
32-01-061-02	4,2 т	2144,77	1340,82	632,94	66,97	171,01	75,2

Таблица 32-01-062. Сита

Измеритель: 1 компл.

	rismephresis. i komisi.						
32-01-062-01	Сито вибрационное	268,63	214,14	19,70	1,72	34,79	12,3
							0,1

ТЕРм-2001 Ленинградская область.	Часть 32.	. «Оборудование	предприятий	электронной промышленности и
промышленности средств связи»				

промышле Номера	Наименование и характеристика			В том чи	one pub		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	_		эксплуатац		материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обор дования,
1	2	3	4	5	6	7	8
	2-01-063. Транспортные и Измеритель: 1 компл.				co 42	170 17	1 00
32-01-063-01	Конвейер сборки горизонтально- замкнутый	2610,08	1761,60	678,31	69,42	170,17	98 4,
Таблица 3	2-01-064. Прочее оборудов	зание для	обработкі	и изделиі	і из стекл	ıa	
	Измеритель: 1 компл.						
	Установка для изготовления:						
32-01-064-01	заготовок световодов	2668,51	2221,20	324,53	32,13	122,78	1,
32-01-064-02	стеклянных штабиков, автоматическая	1940,24	1433,66	366,51	37,53	140,07	78
32-01-064-03	Станок штрипсовый	1318,87	1065,22	181,89	17,42	71,76	(
32-01-064-04	Установка для вытягивания световодного волокна Измеритель: 1 шт.	4898,72	4140,48	546,00	53,48	212,24	2
	Полуавтомат алмазно-отрезной	1163,35	932,15	162,95	13,49	68,25	5
	Раздел 6. ОБОРУДОВ	АНИЕ Х	имичь		•		<u> </u> 0,
Таблица 3	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл.	АНИЕ Х ля нанесен	имичн	альных і	юкрытий	i	0,
Таблица 3 32-01-070-01	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ	АНИЕ X ля нанесен	ИМИЧЕ ния специ 1023,40	альных і 270,87	10крытий 26,74	i 100,97	<u>5</u> ′
Таблица З	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Автомат эмалирования чашечного	АНИЕ Х ля нанесен	имичн	альных і	юкрытий	i	5 1 3
Таблица 3 32-01-070-01 32-01-070-02	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ 2-01-071. Оборудование д.	АНИЕ X ля нанесен 1395,24 796,63	1023,40 708,58	270,87 42,53	26 ,74	100,97 45,52	<u>5</u> 9
Таблица 3 32-01-070-01 32-01-070-02	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ 2-01-071. Оборудование д. Измеритель: 1 компл.	АНИЕ X ля нанесен 1395,24 796,63 ля химиче	1023,40 708,58	270,87 42,53	26 ,74	100,97 45,52	5 1 3
Габлица 3 32-01-070-01 32-01-070-02 Габлица 3	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ 2-01-071. Оборудование д.	АНИЕ X ля нанесен 1395,24 796,63 ля химиче	1023,40 708,58	270,87 42,53	26 ,74	100,97 45,52	5 1 3 0
Габлица 3 32-01-070-01 32-01-070-02 Габлица 3	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ 2-01-071. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Установка химического травлен многожильных жестких	АНИЕ X ля нанесен 1395,24 796,63 ля химиче	1023,40 708,58	270,87 42,53	26,74 3,43 оверхност	100,97 45,52	5 1 3 0
Габлица 3 32-01-070-01 32-01-070-02 Габлица 3 32-01-071-01 32-01-071-02	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ 2-01-071. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Установка химического травлен многожильных жестких световодов заготовок микроканальных	АНИЕ X ля нанесен 1395,24 796,63 ля химиче ния: 2266,42	1023,40 708,58 еской обра	270,87 42,53 	26,74 3,43 ОВЕРХНОСТ	100,97 45,52 TH	5 1 3 0
Таблица 3 32-01-070-01 32-01-070-02	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ 2-01-071. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Установка химического травлен многожильных жестких световодов заготовок микроканальных пластин автоматическая Установка химической очистки заготовок микроканальных	АНИЕ X ля нанесен 1395,24 796,63 ля химиче 11119: 2266,42 6163,24	1023,40 708,58 еской обра	270,87 42,53 1ботки по 395,14 721,59	26,74 3,43 эверхност 39,98 72,12	100,97 45,52 190,88 279,73	9 2 4
Таблица 3 32-01-070-01 32-01-070-02 Таблица 3 32-01-071-01 32-01-071-02 32-01-071-03	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ 2-01-071. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Установка химического травлен многожильных жестких световодов заготовок микроканальных пластин автоматическая Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая Автомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБС 2-01-080. Оборудование д.	АНИЕ X ля нанесен 1395,24 796,63 ля химиче 109: 2266,42 6163,24 5089,51 1919,87 ОРУДОВ	1023,40 708,58 2СКОЙ ОБРА 1680,40 5161,92 4423,89 1704,77	270,87 42,53 460ТКИ ПО 395,14 721,59 443,84	26,74 3,43 ОВЕРХНОСТ 39,98 72,12 39,98	100,97 45,52 21,78	9 2 4 2
Габлица 3 32-01-070-01 32-01-070-02 Габлица 3 32-01-071-01 32-01-071-02 32-01-071-03	Раздел 6. ОБОРУДОВ 2-01-070. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ 2-01-071. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Установка химического травлен многожильных жестких световодов заготовок микроканальных пластин автоматическая Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая Автомат плазмохимического удаления фоторезиста Раздел 7. ОБО	АНИЕ X ля нанесен 1395,24 796,63 ля химиче 109: 2266,42 6163,24 5089,51 1919,87 ОРУДОВ	1023,40 708,58 2СКОЙ ОБРА 1680,40 5161,92 4423,89 1704,77	270,87 42,53 460ТКИ ПО 395,14 721,59 443,84	26,74 3,43 ОВЕРХНОСТ 39,98 72,12 39,98	100,97 45,52 21,78	9 2 3 0

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	ісле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прамые	Прямые	эксплуатация машин		материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕСКОЙ И ТОЧНОЙ МЕХАНИКИ

Таблица 32-01-086. Оборудование для фотопроцессов

Измеритель: 1 компл.

	115epiireiib: 1 No						
32-01-086-01	Установка совмещения и	1946,22	1555,87	282,47	26,00	107,88	
	мультипликации						1,345
32-01-086-02	Генератор изображения	1879,45	1391,71	379,41	37,53	108,33	76,3
							1,9
	Оже-спектрометр электронный	, масса:					
32-01-086-03	0,2 т	772,68	649,08	37,16	2,94	86,44	36
32-01-086-04	1,624 т	1485,76	1229,38	194,70	20,11	61,68	67,4
32-01-086-05	Спектрометр рентгеновский	850,45	736,90	67,46	5,64	46,09	40,4
	трехканальный						1,018
32-01-086-06	Установка совмещения	2191,44	1720,03	359,44	32,13	111,97	94,3
	экспонирования						0,4

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Таблица 32-01-092. Оборудование для очистки воды

Измеритель: 1 компл.

	Установка для:						
32-01-092-01	очистки воды,	3039,18	2263,95	614,73	64,27	160,50	<u>117</u>
	автоматизированная						4
32-01-092-02	умягчения воды	2144,55	1617,89	408,50	39,98	118,16	88,7
	-						2,1

Раздел 10. ИСПЫТАТЕЛЬНО-ТРЕНИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 32-01-098. Оборудование для климатических испытаний

Измеритель: 1 компл.

	Термобарокамера, масса:						
32-01-098-01	1,6 т	1723,52	1294,55	321,29	32,13	107,68	71,8
32-01-098-02	2,2 т	2587,12	1983,30	432,85	42,68	170,97	110
	Камера тепла, масса:						
32-01-098-03	0,19 т	622,53	546,31	33,20	2,94	43,02	30,3
32-01-098-04	0,76 т	1127,23	932,15	121,32	10,79	73,76	51,7
32-01-098-05	Камера тепла, влаги и грибообразования	1082,23	890,68	127,69	12,76	63,86	49,4 0,65
32-01-098-06	Камера холода, тепла и влаги	3448,25	2560,26	703,48	69,42	184,51	<u>142</u> 4,5
32-01-098-07	Стенд электротермотренировки	2261,54	1875,12	269,37	26,74	117,05	104 1,35
32-01-098-08	Камера микроклиматическая	1902,12	1557,79	230,26	21,59	114,07	<u>86,4</u> 1,1

Таблица 32-01-099. Оборудование для механических испытаний

Измеритель: 1 компл.

	измеритель. 1 компл.									
32-01-099-01	Установка вибрационная	1231,17	970,01	186,47	18,15	74,69	<u>53,8</u>			
	механическая						0,914			
32-01-099-02	Установка вибрационная	1237,03	991,65	113,01	10,79	132,37	<u>55</u>			
	_						0,545			
	Установка вибрационная электродинамическая, масса:									
32-01-099-03	2,1 т	2323,61	1781,36	405,99	39,98	136,26	98,8			

ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 32. «Оборудование предприятий электронной промышленности и промышленности средств связи»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатац	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обор дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
32-01-099-04	4,875 т	3498,98	2560,26	801,42	74,82	137,30	14
32-01-099-05	Установка ударная	885,62	768,08	70,90	6,87	46,64	0,34
32-01-099-06	Установка для испытаний на воздействие литейных ускорений	2683,80	1114,25	1469,65	227,39	99,90	61 1,15
	Измеритель: 1 шт.						1
32-01-099-07	Стенд для испытания на воздействие линейных нагрузок	1013,78	851,46	102,34	9,08	59,98	$0,\epsilon$
32-01-100-01	2-01-100. Измерительное (Измеритель: 1 компл. Установка измерения электрических параметров ЦЭЛТ-32	902,23	748,25	107,74	10,55	46,24	41 0,5
Таблица 3	2-01-101. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Установка визуального контроля качества проявления и качества	19 контро 596,30	ЛЯ 532,61	22,38	1,96	41,31	2 <u>9</u>
	поверхности полупроводниковых пластин						r
32-01-101-02	Машина для определения глубины залегания Р-П перехода	752,32	656,64	50,78	4,17	44,90	
32-01-101-03				·	,	ŕ	0,2
	Установка функционального контроля	611,12	532,61	36,17	2,94	42,34	0,2 29 0,19
	Установка функционального	611,12 766,10	532,61	36,17 45,21	,	42,34	0,2 29 0,19 37 0,26
32-01-101-04	Установка функционального контроля Установка двухпозиционная для			·	2,94	42,34	0,2 29 0,19 37 0,26
32-01-101-04 32-01-101-05	Установка функционального контроля Установка двухпозиционная для визуального контроля масок Установка контроля сферы маски Измеритель: 1 компл.	766,10 868,76	676,70 748,25	45,21 70,50	2,94	42,34 44,19 50,01	0,2 29 0,19 37 0,26 41 0,41
32-01-101-04 32-01-101-05	Установка функционального контроля Установка двухпозиционная для визуального контроля масок Установка контроля сферы маски	766,10 868,76 1313,63	676,70	45,21 70,50 170,57	2,94 3,68 5,89	42,34 44,19 50,01 77,84	0,2 29 0,19 37 0,26 41 0,41 58 0,8
32-01-101-04 32-01-101-05 32-01-101-06 32-01-101-07	Установка функционального контроля Установка двухпозиционная для визуального контроля масок Установка контроля сферы маски Измеритель: 1 компл. Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС	766,10 868,76 1313,63	676,70 748,25 1065,22 587,78	45,21 70,50 170,57 35,45	2,94 3,68 5,89 17,17	42,34 44,19 50,01 77,84	0,3 29 0,19 37 0,20 41 0,41 58 0,8
32-01-101-04 32-01-101-05 32-01-101-06 32-01-101-07	Установка функционального контроля Установка двухпозиционная для визуального контроля масок Установка контроля сферы маски Измеритель: 1 компл. Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС микропроцессоров Установка контроля прозрачности сферизованных масок ЦЭЛТ Система контроля микроканальных пластин по структурным параметрам лазерная с управлением от ЭВМ	766,10 868,76 1313,63 665,35	676,70 748,25 1065,22	45,21 70,50 170,57	2,94 3,68 5,89	42,34 44,19 50,01 77,84	0,2 29 0,19 37 0,26 41 0,41 58 0,8 32 0,15 49
32-01-101-04 32-01-101-05 32-01-101-06 32-01-101-07 32-01-101-08	Установка функционального контроля Установка двухпозиционная для визуального контроля масок Установка контроля сферы маски Измеритель: 1 компл. Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС микропроцессоров Установка контроля прозрачности сферизованных масок ЦЭЛТ Система контроля микроканальных пластин по структурным параметрам лазерная с управлением от ЭВМ Установка контроля параметро	766,10 868,76 1313,63 665,35 1142,92	676,70 748,25 1065,22 587,78 890,68	45,21 70,50 170,57 35,45 183,97	2,94 3,68 5,89 17,17 3,19 18,40	42,34 44,19 50,01 77,84 42,12 68,27	0,2 29 0,19 37 0,26 41 0,41 58 0,8 32 0,15 49 0,9
32-01-101-05 32-01-101-06 32-01-101-07 32-01-101-08 32-01-101-09 32-01-101-10	Установка функционального контроля Установка двухпозиционная для визуального контроля масок Установка контроля сферы маски Измеритель: 1 компл. Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС микропроцессоров Установка контроля прозрачности сферизованных масок ЦЭЛТ Система контроля микроканальных пластин по структурным параметрам лазерная с управлением от ЭВМ	766,10 868,76 1313,63 665,35	676,70 748,25 1065,22 587,78	45,21 70,50 170,57 35,45	2,94 3,68 5,89 17,17	42,34 44,19 50,01 77,84 42,12	0,2 29, 0,19 37, 0,26 41, 0,41 58, 0,8 32, 0,15 49, 0,9

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 32-02-001. Оборудование для резки, скрутки, закатки, зачистки и обжига

Измеритель: 1 шт.

		Автомат для:						
32-0	02-001-01	изготовления перемычек	122,70	119,04	1,14	0,18	2,52	<u>6,76</u>
								0,09

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных	рабочих, челч. Масса обору-
материалов	единица измерения		,		машинистов	материалов	дования, т
32-02-001-02	2	3 487,54	4 276,48	5 204,88	6	7	8
	подготовки проводов	·			21,10	6,18	15,7 1
32-02-001-03	подготовки монтажных проводов Полуавтомат:	191,48	177,86	9,25	1,46	4,37	10,1 0,5
32-02-001-04	комплексной обработки	146,52	138,24	4,71	0,73	3,57	7,85
32-02-001-05	ленточных проводов подготовки к монтажу	125,22	119,04	3,53	0,55	2,65	0,25 <u>6,76</u>
	ленточных проводов типа ПВП		,				0,17
32-02-001-06	Автомат мерной резки ленточных проводов	122,67	119,04	1,13	0,18	2,50	6,76 0,06
Таблица 3 32-02-002-01	2-02-002. Оборудование д Измеритель: 1 шт. Станок намоточный	ля намотк 106,58	ги прово д 103,42	1,04	0,18	2,12	
	Станок рядовой намотки, масса	•					0,04
32-02-002-02	0,07 т	127,22	123,30	1,13	0,18	2,79	6,76
32-02-002-02	0,13 т	148.80	143,18	2,42	0,10	3,20	7,85
32-02-003-01	Измеритель: 1 шт. Смеситель для приготовления эпоксидных компаундов	710,58	440,40	203,30	20,36	66,88	
32-02-003-01	_	710,58	440,40	203,30	20,36	66,88	0,84
32-02-003-02	Установка для пропитки	1212,39	700,72	412,64		99,03	39,3 2,3
32-02-003-03	Установка для заливки радиоизделий в вакууме	641,67	381,56	199,23	20,36	60,88	21,4 0,95
T-6	2.02.004.05	u		я печатні	ых плат и	палиоэле	ементов
	2-02-004. Оборудование д Измеритель: 1 шт.						
Таблица 3 32-02-004-01	Измеритель: 1 шт. Автомат пайки интегральных схем на МПП	ЛЯ ПАЙКИ 1 227,43	204,29	18,19	2,94	4,95	11,2
	Измеритель: 1 шт. Автомат пайки интегральных				2,94		11,2 0,35
32-02-004-01	Измеритель: 1 шт. Автомат пайки интегральных ехем на МПП Установка:	227,43	204,29	18,19	0,91	4,95	8.9 0,3: 8.9 0,3: 7,8:
32-02-004-01 32-02-004-02 32-02-004-03 Раздел Таблица 3	Измеритель: 1 шт. Автомат пайки интегральных схем на МПП Установка: пайки малогабаритная пайки 2. ОБОРУДОВАНИЕ 2-02-010. Оборудование д Измеритель: 1 шт.	227,43 175,67 155,07 ДЛЯ ИЗ ля механи	204,29 163,07 143,18 ГОТОВ	18,19 5,97 3,66 ВЛЕНИЯ бработки	0,91 0,55 I ПЕЧАТ	6,63 8,23 ГНЫХ I х плат	11,3 0,3: 8,94 0,3: 7,8: 0,20
32-02-004-01 32-02-004-02 32-02-004-03 Раздел Таблица 3	Измеритель: 1 шт. Автомат пайки интегральных схем на МПП Установка: пайки малогабаритная пайки 2. ОБОРУДОВАНИЕ 2-02-010. Оборудование д Измеритель: 1 шт. Ножницы гильотинные	227,43 175,67 155,07 ДЛЯ ИЗ ля механи 349,61	204,29 163,07 143,18 ГОТОВ ческой о	5,97 3,66 ВЛЕНИЯ бработки	0,91 0,55 I ПЕЧАТ печатных 2,01	6,63 8,23 ГНЫХ I х плат	11,2 0,33 8,92 0,33 7,83 0,20 IJIAT
32-02-004-01 32-02-004-02 32-02-004-03 Раздел Таблица 3 32-02-010-01 32-02-010-02	Измеритель: 1 шт. Автомат пайки интегральных схем на МПП Установка: пайки малогабаритная пайки 2. ОБОРУДОВАНИЕ 2-02-010. Оборудование д Измеритель: 1 шт. Ножницы гильотинные Установка раскроя листового материала	227,43 175,67 155,07 ДЛЯ ИЗ ля механи 349,61 877,48	204,29 163,07 143,18 ГОТОВ ческой о	18,19 5,97 3,66 ВЛЕНИЯ бработки 14,48 272,37	0,91 0,55 I ПЕЧАТ печатных 2,01 23,79	4,95 6,63 8,23 ГНЫХ I х плат 55,20 84,47	11,2 0,35 8,92 0,35 7,85 0,26 1JIAT
32-02-004-01 32-02-004-02 32-02-004-03 Раздел Таблица 3	Измеритель: 1 шт. Автомат пайки интегральных схем на МПП Установка: пайки малогабаритная пайки 2. ОБОРУДОВАНИЕ 2-02-010. Оборудование д Измеритель: 1 шт. Ножницы гильотинные Установка раскроя листового	227,43 175,67 155,07 ДЛЯ ИЗ ля механи 349,61	204,29 163,07 143,18 ГОТОВ ческой о	5,97 3,66 ВЛЕНИЯ бработки	0,91 0,55 I ПЕЧАТ печатных 2,01 23,79	6,63 8,23 ГНЫХ I х плат	11,3 0,33 8,94 0,33 7,85 0,20 IJIAT 15,7 0,8 29,3 2,45 11,3
32-02-004-01 32-02-004-02 32-02-004-03 Раздел Таблица 3 32-02-010-01 32-02-010-02	Измеритель: 1 шт. Автомат пайки интегральных схем на МПП Установка: пайки малогабаритная пайки 2. ОБОРУДОВАНИЕ 2-02-010. Оборудование д Измеритель: 1 шт. Ножницы гильотинные Установка раскроя листового материала Установка для сверления и штифтовки пакетов печатных плат Станок полуавтоматический с	227,43 175,67 155,07 ДЛЯ ИЗ ля механи 349,61 877,48	204,29 163,07 143,18 ГОТОВ ческой о	18,19 5,97 3,66 ВЛЕНИЯ бработки 14,48 272,37	0,91 0,55 I ПЕЧАТ печатных 2,01 23,79 3,37	4,95 6,63 8,23 ГНЫХ I х плат 55,20 84,47	11.2 0,35 8,92 0,35 7,85 0,26 1JIAT 15.7 0,8 29.2 2,45 11.2 0,43
32-02-004-01 32-02-004-02 32-02-004-03 Раздел Таблица З 32-02-010-01 32-02-010-02 32-02-010-03	Измеритель: 1 шт. Автомат пайки интегральных схем на МПП Установка: пайки малогабаритная пайки 2. ОБОРУДОВАНИЕ 2-02-010. Оборудование д Измеритель: 1 шт. Ножницы гильотинные Установка раскроя листового материала Установка для сверления и штифтовки пакетов печатных плат	227,43 175,67 155,07 ДЛЯ ИЗ ля механи 349,61 877,48 225,14	204,29 163,07 143,18 ГОТОВ ческой об 279,93 520,64 199,70	18,19 5,97 3,66 3ЛЕНИЯ бработки 14,48 272,37 20,86	0,91 0,55 I ПЕЧАТ печатных 2,01 23,79 3,37	6,63 8,23 ГНЫХ I х плат 55,20 84,47 4,58	11.2 0,35 8,92 0,35 7,85 0,20 1JIAT 15.7 0,8 29.2 2,45 11.2 0,43 0,92

ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 32. «Оборудование предприятий электронной промышленности и промышленности средств связи»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаі	ция машин	материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		в т.ч.	расход	рабочих,
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	оплата	неучтенных	челч.
материалов	единица измерения		рабочих		труда	материалов	Масса обор дования, т
1	2	3	4	5	машинистов 6	7	дования, т 8
32-02-010-07	Линия механизированной	238,38	219,31	9,38	1,46	9,69	12
32-02-010-07	зачистки	230,30	217,31	7,30	1,40),0)	0
32-02-010-08	Линия гидроабразивной	339,46	279,93	44,92	7,41	14,61	15
32-02-010-00	обработки	337,40	217,73	77,72	7,41	14,01	0
32-02-010-09	Установка гидроабразивной	622,91	381,56	229,78	20,36	11,57	21
32 02 010 07	зачистки	022,71	301,30	225,70	20,50	11,57	1
32-02-010-10	Линия автоматическая	1122,49	800,57	298,50	21,59	23,42	1
32 02 010 10	изготовления заготовок	1122,19	000,57	270,50	21,37	23,12	<u></u>
	2-02-011. Оборудование д Измеритель: 1 шт.						
32-02-011-01	Установка для нанесения	125,47	120,53	1,14	0,18	3,80	
	фоторезиста	<u> </u>					0,0
	Установка экспонирования, мас						1
32-02-011-02	0,46 т	194,18	180,08	8,12	1,28	5,98	
32-02-011-03	0,65 т	236,83	219,31	10,75	1,64	6,77	12,
32-02-011-04	Установка экспонирования	216,54	199,70	10,47	1,64	6,37	<u>11.</u>
	сетчатых трафаретов						0.
32-02-011-05	Установка проявления	172,90	161,36	5,93	0,91	5,61	9,0
22.02.011.04	трафаретных форм	1210.02	002.20	255.50	24.52	40.14	0,3
32-02-011-06	Линия проявления СПФ	1219,92	902,20	277,58	24,53	40,14	<u>50.</u>
		4 - 4 - 4 4	1000 70	440.45	10.55	444.40	2,6
32-02-011-07	Установка проявления СПФ	1616,14	1080,50	419,15	43,66	116,49	
22 02 011 00	V	010.02	240.71	550.00	50.07	110.42	3,6
32-02-011-08	Установка ультрафиолетового	910,93	240,71	550,80	58,87	119,42	
22 02 011 00	отверждения	522.00	270.02	222.02	20.05	11.04	1,0
32-02-011-09	Установка для снятия	522,99	279,93	232,02	20,85	11,04	
32-02-011-10	фоторезиста	1508,53	941,42	447,96	47,59	119,15	1, <u>52</u> .
32-02-011-10	Линия снятия фоторезиста	1308,33	941,42	447,96	47,39	119,13	32.
					5470	150,10	52.
32-02-011-11	Vстановка снятия СПФ	1612.71	941 42	521 19			
32-02-011-11	Установка снятия СПФ	1612,71	941,42	521,19	54,70	130,10	
Таблица 3	2-02-012. Оборудование д Измеритель: 1 компл.	ля изготов	зления мн	огослойн	ных печат	гных плат] 3,4 r
	 2-02-012. Оборудование д						3,4 T 78.
Таблица 3	2-02-012. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для	ля изготов	зления мн	огослойн	ных печат	гных плат	3,4 T
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02	2-02-012. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски	ЛЯ ИЗГОТОЕ 2107,08 600,66	з ления мн 1401,44 340,55	ОГОСЛОЙН 527,64 246,84	ных печат 56,17 25,51	Г ных пла т 178,00 13,27	78 3 19 1
Таблица 3 32-02-012-01	2-02-012. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок Линия конвейерная	ЛЯ ИЗГОТОЕ 2107,08	з ления мн	огослойн 527,64	ных печат 56,17	г ных пла т 178,00	78 3 19 1
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02 32-02-012-03	2-02-012. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок	ЛЯ ИЗГОТОЕ 2107,08 600,66 347,09	340,55 180,08	ОГОСЛОЙН 527,64 246,84 152,19	56,17 25,51 13,74	Г ных пла т 178,00 13,27 14,82	78 3 19 1 10
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02	2-02-012. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП Линия отмывки печатных плат	ЛЯ ИЗГОТОЕ 2107,08 600,66	з ления мн 1401,44 340,55	ОГОСЛОЙН 527,64 246,84	ных печат 56,17 25,51	Г ных пла т 178,00 13,27	78 3 3 19 1 10
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02 32-02-012-03 32-02-012-04	2-02-012. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП Линия отмывки печатных плат деионизированной водой	2107,08 600,66 347,09	340,55 180,08 681,11	ОГОСЛОЙН 527,64 246,84 152,19 365,38	56,17 25,51 13,74 42,93	178,00 13,27 14,82 116,32	78 3 3 19 1 10 38 1,4
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02 32-02-012-03	2-02-012. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП Линия отмывки печатных плат	ЛЯ ИЗГОТОЕ 2107,08 600,66 347,09	340,55 180,08	ОГОСЛОЙН 527,64 246,84 152,19	56,17 25,51 13,74 42,93	Г ных пла т 178,00 13,27 14,82	78 3 3 19 1 10 38 1,:
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02 32-02-012-03 32-02-012-04 32-02-012-05	2-02-012. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП Линия отмывки печатных плат деионизированной водой	2107,08 600,66 347,09 1162,81 1198,14 ЦОВАНИ ГРОВОДО	340,55 180,08 681,11 720,33 ТЕ ДЛЯ I	527,64 246,84 152,19 365,38 384,16 ИЗГОТО	56,17 25,51 13,74 42,93 39,98 ОВЛЕНІ ОДОВ	178,00 13,27 14,82 116,32 93,65	78 3 3 19 1 10 38 1,:
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02 32-02-012-03 32-02-012-04 32-02-012-05	2-02-012. Оборудование до Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП Линия отмывки печатных плат деионизированной водой Линия химической подготовки Раздел 3. ОБОРУД МАГНИТОП 2-02-018. Оборудование до	2107,08 600,66 347,09 1162,81 1198,14 ЦОВАНИ ГРОВОДО	340,55 180,08 681,11 720,33 ТЕ ДЛЯ I	527,64 246,84 152,19 365,38 384,16 ИЗГОТО	56,17 25,51 13,74 42,93 39,98 ОВЛЕНІ ОДОВ	178,00 13,27 14,82 116,32 93,65	78 3 3 19 1 10 38 1,:
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02 32-02-012-03 32-02-012-04 32-02-012-05	2-02-012. Оборудование для Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП Линия отмывки печатных плат деионизированной водой Линия химической подготовки Раздел 3. ОБОРУД МАГНИТОП 2-02-018. Оборудование длямеритель: 1 шт.	2107,08 600,66 347,09 1162,81 1198,14 ЦОВАНИ ГРОВОДО ля изготов	340,55 180,08 681,11 720,33 E ДЛЯ I DB И ВО	527,64 246,84 152,19 365,38 384,16 ИЗГОТОЛНОВО	56,17 25,51 13,74 42,93 39,98 ОВЛЕНІ ОДОВ	178,00 13,27 14,82 116,32 93,65	3,- 78 3 19 10 38 1,- 40 2,
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02 32-02-012-03 32-02-012-04 32-02-012-05	2-02-012. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП Линия отмывки печатных плат деионизированной водой Линия химической подготовки Раздел 3. ОБОРУД МАГНИТОП 2-02-018. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Установка для навивки	2107,08 600,66 347,09 1162,81 1198,14 ЦОВАНИ ГРОВОДО	340,55 180,08 681,11 720,33 ТЕ ДЛЯ I	527,64 246,84 152,19 365,38 384,16 ИЗГОТО	56,17 25,51 13,74 42,93 39,98 ОВЛЕНІ ОДОВ	178,00 13,27 14,82 116,32 93,65	3,- 78 38 19 10 38 1,- 40 2,
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02 32-02-012-03 32-02-012-04 32-02-012-05	2-02-012. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП Линия отмывки печатных плат деионизированной водой Линия химической подготовки Раздел 3. ОБОРУД МАГНИТОП 2-02-018. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Установка для навивки магнитопроводов из лент	2107,08 600,66 347,09 1162,81 1198,14 ЦОВАНИ ГРОВОДО ля изготов	340,55 180,08 681,11 720,33 E ДЛЯ I DB И ВО	527,64 246,84 152,19 365,38 384,16 ИЗГОТОЛНОВО	56,17 25,51 13,74 42,93 39,98 ОВЛЕНІ ОДОВ	178,00 13,27 14,82 116,32 93,65	3,4
Таблица 3 32-02-012-01 32-02-012-02 32-02-012-03 32-02-012-04 32-02-012-05	2-02-012. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Комплекс оборудования для травления и снятия краски Линия механической подготовки поверхности заготовок Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП Линия отмывки печатных плат деионизированной водой Линия химической подготовки Раздел 3. ОБОРУД МАГНИТОП 2-02-018. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Установка для навивки	2107,08 600,66 347,09 1162,81 1198,14 ЦОВАНИ ГРОВОДО ля изготов	340,55 180,08 681,11 720,33 E ДЛЯ I DB И ВО	527,64 246,84 152,19 365,38 384,16 ИЗГОТОЛНОВО	56,17 25,51 13,74 42,93 39,98 ОВЛЕНІ ОДОВ	178,00 13,27 14,82 116,32 93,65	3,- 78 3 19 10 38 1,- 40 2,

					промышлен	ности средс	тв связи»
Номера	Наименование и характеристика			В том чи			Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые	ОППОТО	эксплуата		материалы	труда рабочих,
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
32-02-018-03	Станок намотки сердечников тороидальных трансформаторов	150,75	143,18	3,35	0,55	4,22	7,85 0,2
32-02-018-04	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты	212,23	184,22	22,97	3,73	5,04	10, 0,43
ТРЕНИІ Таблица 3	4. ОБОРУДОВАНИЕ РОВКИ, МЕХАНИЧЕ 2-02-024. Оборудование д Измеритель: 1 шт.	СКИХ И	I КЛИМ ковки и п	АТИЧЕ		ІСПЫТ	АНИЙ
32-02-024-01	Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов	145,42	139,97	2,45	0,37	3,00	7,85 0,18
22 02 024 02	Установка испытательная:	104 44	120 50	1 10	0.10	2.77	
32-02-024-02	пробойная	124,41	120,53	1,13	0,18	2,75	6,76 0,06
32-02-024-03	высоковольтная	104,50	101,10	1,04	0,18	2,36	5,67 0,04
Таблица 3 32-02-025-01	2-02-025. Оборудование д Измеритель: 1 шт. Автомат подготовки	ля установ 128,60	ВКИ И СБО	рки ради	03ЛЕМЕНТ (DB 2,88	6,76
	радиоэлементов	,	•				0,12
32-02-025-02	Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов	150,17	143,18	3,65	0,55	3,34	7,85 0,22
32-02-025-03	Полуавтомат установки радиоэлементов	337,63	286,37	43,83	7,10	7,43	15,7 0,8
32-02-025-04	Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами	671,37	410,40	249,02	25,76	11,95	22,5 1,2
32-02-025-05	вклеивания в ленту радиоэлементов	208,21	184,22	19,22	3,12	4,77	10, 0,3
32-02-025-06	установки микросхем на печатные платы	456,29	368,45	77,89	9,57	9,95	20,
32-02-025-07	установки транзисторов	385,15	328,32	49,17	7,95	7,66	0,9
32-02-025-08	сборки и пайки микросхем	287,16	246,24	33,96	5,51	6,96	13,5 0,65
Таблица 3	2-02-026. Оборудование к	онтрольн	о-испыта	тельное и	трениро	вочное	
	Измеритель: 1 шт.	=					
32-02-026-01	Стенд вибрационный механический	260,76	240,71	2,93	0,37	17,12	13,3 0,1
32-02-026-02	Установка вибрационная электродинамическая	1666,32	800,57	731,05	77,51	134,70	44,9
32-02-026-03	Установка ударная	294,20	260,32	15,47	2,45	18,41	14,0 0,3
32-02-026-04	Копер ударный	1764,70	941,42	685,76	72,12	137,52	<u>52,8</u>
32-02-026-05	Центрифуга, стенд центробежных перегрузок	1851,92	1019,88	679,69	72,12	152,35	57,2 4,8
32-02-026-06	Стенд имитации транспортирования	870,69	501,02	281,50	27,72	88,17	28,1 1,4
32-02-026-07	Камера тепла и холода	649,75	360,17	276,94	24,53	12,64	20,2 1,6

281,96

240,71

34,06

5,51

7,19

32-02-026-08

Камера тепла и влаги

ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 32. «Оборудование предприятий электронной промышленности и промышленности средств связи»

Номера	Наименование и характеристика				Затраты		
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
32-02-026-09	Термобарокамера	649,75	360,17	276,94	24,53	12,64	20,2
							1,6
Таблица 3	2-02-027. Оборудование д параметров теле					ических	
		ъизоров и	і радиопр	MCMIIIMKUI			
	Измеритель: 1 шт.						
32-02-027-01	Стенд для контроля кабелей и	220,79	199,70	16,78	2,69	4,31	<u>11,2</u>
	плат						0,31
32-02-027-02	Контрольно-испытательная	369,06	320,94	36,33	5,63	11,79	18
	телевизионная установка						0.8

Содержание

Часть 32. Оборудование предприятий электронной промышленности и промышленности средств связи	3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	3
Раздел 1. ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Таблица 32-01-001. Агрегаты откачные вакуумные	3
Таблица 32-01-002. Вакуумное напылительное оборудование	3
Таблица 32-01-003. Вакуумные насосы	3
Раздел 2. ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Таблица 32-01-020. Печи с контролируемой средой	3
Таблица 32-01-021. Оборудование для эпитаксии	
Таблица 32-01-022. Оборудование для вплавления и диффузии	4
Таблица 32-01-023. Прочее термическое оборудование	4
Раздел 3. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Таблица 32-01-035. Оборудование для сварки электронным лучом	4
Таблица 32-01-036. Оборудование для микросварки	4
Таблица 32-01-037. Прочее оборудование для сварки	4
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ	5
Таблица 32-01-050. Оборудование для обработки металлических деталей и кремниевых пластин	5
Таблица 32-01-051. Шлифовальное и доводочное оборудование	5
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СТЕКОЛЬНОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА	5
Таблица 32-01-061. Мельницы	5
Таблица 32-01-062. Сита	5
Таблица 32-01-063. Транспортные и загрузочные устройства	6
Таблица 32-01-064. Прочее оборудование для обработки изделий из стекла	6
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	
Таблица 32-01-070. Оборудование для нанесения специальных покрытий	6
Таблица 32-01-071. Оборудование для химической обработки поверхности	6
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ	6
Таблица 32-01-080. Оборудование для сборки ЦЭЛТ	
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕСКОЙ И ТОЧНОЙ МЕХАНИКИ	7
Таблица 32-01-086. Оборудование для фотопроцессов	
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	7
Таблица 32-01-092. Оборудование для очистки воды	
Раздел 10. ИСПЫТАТЕЛЬНО-ТРЕНИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	7
Таблица 32-01-098. Оборудование для климатических испытаний	7
Таблица 32-01-099. Оборудование для механических испытаний	
Таблица 32-01-100. Измерительное оборудование	
Таблица 32-01-101. Оборудование для контроля	8
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ	
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ	
Таблица 32-02-001. Оборудование для резки, скрутки, закатки, зачистки и обжига	8
Таблица 32-02-002. Оборудование для намотки проводов	
Таблица 32-02-003. Оборудование для пропитки и сушки моточных изделий	
Таблица 32-02-004. Оборудование для пайки и лужения печатных плат и радиоэлементов	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ	
Таблица 32-02-010. Оборудование для механической обработки печатных плат	
Таблица 32-02-011. Оборудование для нанесения и получения рисунка схемы на местах	
Таблица 32-02-012. Оборудование для изготовления многослойных печатных плат	
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАГНИТОПРОВОДОВ И ВОЛНОВОДОВ	
Таблица 32-02-018. Оборудование для изготовления магнитопроводов	10
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРОЛЯ, СБОРКИ, ТРЕНИРОВКИ,	
МЕХАНИЧЕСКИХ И КЛИМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ	
Таблица 32-02-024. Оборудование для разбраковки и проверки	
Таблица 32-02-025. Оборудование для установки и сборки радиоэлементов	
Таблица 32-02-026. Оборудование контрольно-испытательное и тренировочное	11
Таблица 32-02-027. Оборудование для контроля печатных плат и электрических параметров	
телевизоров и радиоприемников	12