

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-24-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм-2001**

**ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 24**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Санкт-Петербург 2015

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-24-2001**

**ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 24**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**Издание официальное**

**Санкт-Петербург 2015**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Ленинградская область  
ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов  
Санкт-Петербург, 2015 – 28 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

### III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

#### Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>							
<b>Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>							
<b>Таблица 24-01-001. Смесители растворов</b>							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	8496,15	4472,94	3458,02	553,43	565,19	<u>254</u> 32
<b>Таблица 24-01-002. Болтушки</b>							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	7912,92	4092,81	3585,93	396,78	234,18	<u>227</u> 52,4
<b>Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки</b>							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	11166,36	4797,12	4483,40	739,69	1885,84	<u>263</u> 3,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м <sup>3</sup> )	-	-	-	-	(0,7)	-
<b>Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м<sup>3</sup>, диаметр бассейна:</b>							
24-01-003-02	25 м	94473,08	31678,71	47880,81	8488,36	14913,56	<u>1757</u> 42,7
(509-9911)	Возврат-дрова, (м <sup>3</sup> )	-	-	-	-	(1,6)	-
24-01-003-03	35 м	124909,62	42009,90	65011,09	11334,09	17888,63	<u>2330</u> 72,5
(509-9911)	Возврат-дрова, (м <sup>3</sup> )	-	-	-	-	(2,67)	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м <sup>3</sup>	115187,19	38043,30	60424,30	10653,87	16719,59	<u>2110</u> 60,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м <sup>3</sup> )	-	-	-	-	(2,14)	-

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м <sup>3</sup> <i>(509-9911) Возврат-дрова, (м<sup>3</sup>)</i>	174342,80	63219,84	87475,07	15090,87	23647,89	3466 107,4
		-	-	-	-	(5,35)	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м <sup>3</sup> <i>(509-9911) Возврат-дрова, (м<sup>3</sup>)</i>	87746,44	28613,61	44443,82	7863,83	14689,01	1587 38,4
		-	-	-	-	(1,6)	-

**Таблица 24-01-004. Мешалки разные**

Измеритель: 1 шт.

24-01-004-01	Мешалка ковшковая для асбестоцементной массы, производительность 50 м <sup>3</sup> /ч, вместимость ванны 7 м <sup>3</sup>	2541,52	1250,04	772,78	74,82	518,70	71,8 6,6
--------------	---	---------	---------	--------	-------	--------	-------------

**Таблица 24-01-005. Бетонукладчики**

Измеритель: 1 шт.

**Бетонукладчик для:**

24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м <sup>3</sup>	2025,35	1285,53	608,57	88,31	131,25	73 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м <sup>3</sup>	917,54	419,12	468,42	49,22	30,00	23,8 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м <sup>3</sup>	2224,78	1026,66	1092,10	136,99	106,02	58,3 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м <sup>3</sup>	3417,21	1590,18	1644,63	224,94	182,40	90,3 9,5

**Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона**

Измеритель: 1 шт.

24-01-006-01	Бункер раздаточный	691,77	294,23	391,66	42,30	5,88	16,9 2
<b>Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м<sup>3</sup>, масса:</b>							
24-01-006-02	2,8 т	853,51	380,38	465,52	55,01	7,61	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1914,62	1186,91	639,24	77,51	88,47	67,4

**Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Таблица 24-01-016. Ленточные прессы**

Измеритель: 1 шт.

24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	5079,67	1761,53	2886,78	436,39	431,36	97,7 5,23
<b>Пресс шнековый вакуумный для формования:</b>							
24-01-016-02	глиняного кирпича	11939,36	3750,24	6961,71	1503,31	1227,41	208 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	17843,70	4705,83	11462,48	1873,73	1675,39	261 21,3

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы</b>							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	3415,18	2157,43	492,93	86,46	764,82	<u>121</u> 12
<b>Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы</b>							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2732,31	1484,52	496,43	45,38	751,36	<u>84,3</u> 4,8
<b>Таблица 24-01-019. Трубные прессы</b>							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	4027,43	2324,52	1193,79	136,39	509,12	<u>132</u> 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	1537,94	1146,41	245,77	25,76	145,76	<u>65,1</u> 1,5
<b>Таблица 24-01-020. Прессы разные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс:</b>							
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	8085,91	4417,35	1296,11	77,51	2372,45	<u>245</u> 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	18409,52	4543,56	11761,08	1745,15	2104,88	<u>252</u> 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	14635,72	3804,33	9124,42	1344,49	1706,97	<u>211</u> 24,2
<b>Таблица 24-01-021. Оборудование для резки</b>							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	2779,08	1463,39	892,60	91,01	423,09	<u>83,1</u> 8,2
<b>Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>							
<b>Таблица 24-01-030. Вагонетки</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Вагонетка:</b>							
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	170,07	98,79	69,30	9,08	1,98	<u>5,61</u> 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	702,40	276,48	420,39	48,08	5,53	<u>15,7</u> 2,15
<b>Таблица 24-01-031. Передаточные тележки</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Тележка электропередаточная, грузоподъемность:</b>							
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1812,22	850,56	931,05	115,05	30,61	<u>48,3</u> 5,5

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2781,78	977,36	1714,15	177,11	90,27	55,5 11

**Таблица 24-01-032. Толкатели**

Измеритель: 1 шт.

**Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:**

24-01-032-01	18 м	1391,48	991,35	234,06	32,13	166,07	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	1454,20	1002,47	261,18	34,83	190,55	55,6 0,7

**Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:**

24-01-032-03	1,5 м	965,12	780,70	132,08	18,89	52,34	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	1202,88	860,03	203,33	25,51	139,52	47,7 0,65

**Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:**

24-01-032-05	с ручным приводом	178,59	101,10	51,21	5,89	26,28	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	901,62	677,93	160,93	17,91	62,76	37,6 0,65

**Таблица 24-01-033. Конвейеры**

Измеритель: 1 шт.

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	709,51	581,26	116,01	10,06	12,24	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	661,90	419,01	233,88	20,85	9,01	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	661,17	540,25	109,51	9,57	11,41	30,3 0,46

**Таблица 24-01-034. Пневможелоба**

Измеритель: 1 м

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	251,91	182,10	19,52	2,21	50,29	10,1 0,132
--------------	--------------------------	--------	--------	-------	------	-------	---------------

**Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА**

**Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства**

Измеритель: 1 шт.

**Загрузчик:**

24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклблоков в печь отжига	2402,60	1453,73	310,02	26,00	638,85	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	3471,96	2863,68	452,56	34,83	155,72	157 3

**Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства**

Измеритель: 1 шт.

24-01-041-01	Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	20078,27	7897,14	11528,19	1346,44	652,94	438 131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м³/ч	18275,29	10637,70	6946,94	1128,76	690,65	590 34,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

### Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: 1 шт.

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	469,11	301,33	161,00	14,72	6,78	<u>16,9</u> 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	638,42	520,64	106,81	8,59	10,97	<u>29,2</u> 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	275,29	219,31	50,98	4,66	5,00	<u>12,3</u> 0,28

## Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

#### Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: 1 компл.

**Печь вращающаяся для:**

24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	1873371,58	487968,30	851405,91	91189,26	533997,37	<u>25218</u> 1416,1 -
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	2139208,57	553274,55	891307,99	90741,87	694626,03	<u>28593</u> 1849,4 -
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	2938787,99	769452,75	1334798,92	146464,66	834536,32	<u>39765</u> 2842 -
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	2079973,84	443056,95	890674,79	92206,47	746242,10	<u>22897</u> 2613,32 -
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	1705036,60	422623,35	566104,06	55804,39	716309,19	<u>21841</u> 1158,2 -

#### Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: 1 шт.

**Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:**

24-02-002-01	35 т/ч	168413,78	79781,76	43804,09	3521,28	44827,93	<u>4374</u> 170
24-02-002-02	50 т/ч	207322,40	101120,13	56938,70	4342,30	49263,57	<u>5463</u> 208
24-02-002-03	75 т/ч	249311,16	124004,80	68655,48	5161,20	56650,88	<u>6596</u> 268
24-02-002-04	150 т/ч	378323,75	170704,00	134620,99	12028,71	72998,76	<u>9080</u> 546,5

#### Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

**Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:**

24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	1113553,16	486260,16	559267,72	62180,98	68025,28	<u>26659</u> 521,2
--------------	---------------------	------------	-----------	-----------	----------	----------	-----------------------



ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	939729,80	441936,96	386697,84	45884,69	111095,00	24229 660,2

**Таблица 24-02-004. Упаковочные машины**

Измеритель: 1 шт.

24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатипуцера	9154,07	6995,64	1242,16	114,56	916,27	388 10,88
--------------	---	---------	---------	---------	--------	--------	--------------

**Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки**

Измеритель: 1 шт.

24-02-005-01	Разгрузатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	442,26	348,38	86,91	7,60	6,97	19,1 0,57
<b>Подъемник пневматический винтовой, масса:</b>							
24-02-005-02	0,64 т	1354,39	943,01	129,52	9,32	281,86	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1606,41	1052,95	131,44	9,32	422,02	58,4
<b>Насос двухкамерный, пневматический, масса:</b>							
24-02-005-04	7,76 т	10778,42	3891,81	4540,77	633,61	2345,84	221
24-02-005-05	14,55 т	11431,43	4332,69	3988,09	513,41	3110,65	243
<b>Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:</b>							
24-02-005-06	до 50 т/ч	3768,65	1498,29	1532,71	227,39	737,65	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	4335,69	1821,03	1762,40	246,04	752,26	101 5,1

**Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки**

Измеритель: 1 шт.

**Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:**

24-02-006-01	250 мм	513,80	384,04	119,22	25,09	10,54	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	640,65	423,71	203,38	35,54	13,56	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	830,43	530,08	282,61	48,91	17,74	29,4 1,49

**Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	572,69	552,67	8,97	0,73	11,05	30,3 0,34
--------------	---	--------	--------	------	------	-------	--------------

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ**

**Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи**

Измеритель: 1 шт.

**Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:**

24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	203590,06	84289,40	93392,24	13078,77	25908,42	4420 110
(509-9911)	Возврат-дрова, (м <sup>3</sup> )	-	-	-	-	(6,5)	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	178888,60	73896,25	85065,03	11444,84	19927,32	3875 85,33
(509-9911)	Возврат-дрова, (м <sup>3</sup> )	-	-	-	-	(4,9)	-

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны**

Измеритель: 1 шт.

**Барабан сушильный, диаметр:**

24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	28224,06	9813,12	14526,18	2385,01	3884,76	<u>538</u> 16,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м <sup>3</sup> )	-	-	-	-	(1,99)	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	40493,28	12548,88	22446,20	3248,54	5498,20	<u>696</u> 35
(509-9911)	Возврат-дрова, (м <sup>3</sup> )	-	-	-	-	(2,19)	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	138395,32	22786,74	106272,14	10321,10	9336,44	<u>1278</u> 62,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м <sup>3</sup> )	-	-	-	-	(3,84)	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	148328,58	25425,58	110979,00	10946,71	11924,00	<u>1426</u> 81,3
(509-9911)	Возврат-дрова, (м <sup>3</sup> )	-	-	-	-	(4,91)	-

**Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители**

Измеритель: 1 шт.

24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	8587,81	3083,13	4290,53	438,60	1214,15	<u>171</u> 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	15201,87	5300,82	7943,57	818,08	1957,48	<u>294</u> 32,6

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА**

**Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины**

Измеритель: 1 шт.

**Машина вертикального вытягивания листового стекла:**

24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	16555,36	10159,68	3978,49	377,03	2417,19	<u>557</u> 22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	32933,12	19316,16	10162,64	1664,25	3454,32	<u>1059</u> 33,1
24-02-030-03	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	41310,46	25061,76	12036,24	1852,95	4212,46	<u>1374</u> 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	1243,82	1065,22	154,24	15,21	24,36	<u>58,4</u> 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	8329,83	3793,92	2825,55	438,28	1710,36	<u>208</u> 9,66

**Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей**

Измеритель: 1 шт.

**Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:**

24-02-031-01	800x900 мм	2324,77	1351,58	713,72	85,61	259,47	<u>74,1</u> 4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700 мм	6051,62	4012,80	1626,77	189,86	412,05	<u>220</u> 10,7

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки**

Измеритель: 1 шт.

24-02-032-01	Отломщик рамный	1999,63	880,99	612,25	61,57	506,39	<u>48,3</u> 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	1007,05	532,61	220,53	19,87	253,91	<u>29,2</u> 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	632,56	294,23	89,70	8,09	248,63	<u>16,9</u> 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1336,78	460,01	381,73	37,53	495,04	<u>25,8</u> 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	602,94	203,70	152,49	13,74	246,75	<u>11,7</u> 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	1018,35	316,98	203,86	18,40	497,51	<u>18</u> 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1752,21	768,08	472,76	42,68	511,37	<u>42,6</u> 3,85

**Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины**

Измеритель: 1 шт.

24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	2392,97	1331,52	500,07	43,66	561,38	<u>73</u> 2,2
<b>Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:</b>							
24-02-033-02	4 т	4695,06	2772,48	921,68	81,44	1000,90	152
24-02-033-03	8 т	10262,14	6712,32	2576,20	710,66	973,62	368

**Таблица 24-02-034. Разное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	6723,00	4851,84	1054,76	91,01	816,40	<u>266</u> 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	3167,49	1842,24	787,02	77,51	538,23	<u>101</u> 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	954,82	470,59	230,69	20,85	253,54	<u>25,8</u> 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	218,33	182,10	32,59	2,94	3,64	<u>10,1</u> 0,14

**Таблица 24-02-035. Механические питатели**

Измеритель: 1 шт.

**Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса:**

24-02-035-01	5 т	3892,25	2361,93	994,82	98,86	535,50	131
24-02-035-02	8 т	6872,10	4213,44	1908,58	353,08	750,08	231

**Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

24-02-036-01	Машина прессио-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	15722,16	7861,44	4806,13	825,30	3054,59	<u>431</u> 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	3812,52	1459,20	1440,99	155,40	912,33	<u>80</u> 8,92
24-02-036-03	Машина прессио-выдувная для изготовления консервных банок	5628,77	2553,60	1955,84	160,43	1119,33	<u>140</u> 10,7

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига**

Измеритель: 1 шт.

24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	22606,19	14208,96	5808,88	481,28	2588,35	<u>779</u> 23,2
--------------	--	----------	----------	---------	--------	---------	--------------------

**Таблица 24-02-038. Отопочные машины**

Измеритель: 1 шт.

24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1622,77	649,08	474,95	38,27	498,74	<u>36</u> 2,4
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	------------------

**Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки**

Измеритель: 1 шт.

24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	2271,50	921,81	844,21	85,61	505,48	<u>51,7</u> 3,5
--------------	-------------------------------------	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

**Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	910,06	381,56	276,31	25,02	252,19	<u>21,4</u> 1,37
--------------	---	--------	--------	--------	-------	--------	---------------------

**Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

**Машина сновальная:**

24-02-041-01	партионная	1205,00	376,85	325,21	29,44	502,94	<u>21,4</u> 1,87
24-02-041-02	ленточная	2309,63	790,69	1004,60	101,55	514,34	<u>44,9</u> 4,3

**Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:**

24-02-041-03	600	866,84	473,71	383,66	42,68	9,47	<u>26,9</u> 1,71
24-02-041-04	800	1468,05	750,19	702,86	72,12	15,00	<u>42,6</u> 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	519,20	197,23	75,43	6,87	246,54	<u>11,2</u> 0,19

**Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства**

Измеритель: 1 шт.

24-02-042-01	Машина браковочная	1322,55	440,40	385,13	34,83	497,02	<u>24,7</u> 2,5
--------------	--------------------	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления**

Измеритель: 1 шт.

24-02-052-01	Турбосмеситель	2143,39	1269,00	715,48	82,57	158,91	<u>67,5</u> 3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	2813,43	2157,43	498,89	65,98	157,11	<u>121</u> 2,28

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносьема	13079,32	9217,98	2879,26	158,38	982,08	498 10
24-02-052-04	Бегуны	2894,96	1242,75	1605,62	154,50	46,59	69,7 12,5

**Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения**

Измеритель: 1 шт.

24-02-053-01	Машина листоформовочная	25023,50	15613,44	8652,17	1526,38	757,89	856 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	7614,21	4707,12	2740,47	672,65	166,62	264 9,25
<b>Укладчик листов, масса:</b>							
24-02-053-03	8,37 т	7090,72	4136,56	2811,06	668,58	143,10	232
24-02-053-04	7,4 т	6036,67	3476,85	2427,60	562,86	132,22	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	36348,40	24701,10	10142,85	1256,23	1504,45	1370 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	7311,15	4543,56	2591,82	573,23	175,77	252 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	11602,61	6941,55	4345,64	824,07	315,42	385 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	33229,77	21041,01	9311,63	942,23	2877,13	1167 44,8
<b>Машина грубоформовочная для производства труб длиной:</b>							
24-02-053-09	4 м	62522,44	35771,52	24941,57	3998,58	1809,35	1984 70,8
24-02-053-10	5 м	104323,02	45075,00	56410,15	7494,95	2837,87	2500 216
<b>Конвейер для:</b>							
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	298563,45	217165,44	74156,26	10551,81	7241,75	11906 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	244309,97	144149,85	94632,33	22092,42	5527,79	7995 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	8409,07	4796,27	3438,01	803,92	174,79	269 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	6006,59	3425,70	2427,95	499,59	152,94	190 9,5

**Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб**

Измеритель: 1 шт.

<b>Станок трубообточный для труб длиной:</b>							
24-02-054-01	4 м	8134,39	4560,00	3360,51	377,85	213,88	250 13,2
24-02-054-02	5 м	9577,10	5417,28	3918,92	436,59	240,90	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	6674,21	3775,68	2714,70	314,51	183,83	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	7233,56	4395,84	2632,82	309,45	204,90	241 22,5

**Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

<b>Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:</b>							
24-02-055-01	листоформовочных	1663,13	813,15	815,11	160,75	34,87	45,1 2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1876,87	863,64	975,19	179,44	38,04	47,9 3,54

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	2320,56	1293,22	985,20	121,30	42,14	70,9 5,3

## Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

**Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича**

Измеритель: 1 шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	14440,49	10779,84	2783,57	388,56	877,08	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	34773,63	19717,44	12094,15	1612,26	2962,04	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	7956,24	6000,96	1601,64	233,04	353,64	329 3,2

**Таблица 24-02-066. Автоклавы**

Измеритель: 1 шт.

**Автоклав проходной, диаметр:**

24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	17372,51	6686,25	8647,30	1230,14	2038,96	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	18410,40	6989,36	9230,11	1315,08	2190,93	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	32349,43	8986,32	19961,39	2756,08	3401,72	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	70880,34	14995,03	47924,03	4733,82	7961,28	841 131,98

**Автоклав тупиковый, диаметр:**

24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	16785,61	6935,87	8061,57	1169,01	1788,17	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	17887,11	7274,64	8660,66	1257,57	1951,81	408 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	28964,66	8112,65	18016,89	2574,30	2835,12	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	48502,15	12748,45	28846,49	4010,95	6907,21	715 114,18

**Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий**

Измеритель: 1 шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	4561,29	2606,28	1352,95	205,81	602,06	148 1,66
<b>Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:</b>							
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	5767,80	2782,38	1773,34	200,66	1212,08	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	2859,73	1562,01	839,89	115,05	457,83	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпатомайка, производительность 3 т/ч	2321,35	1028,42	675,98	98,86	616,95	58,4 1,31

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-068. Оборудование разное**

Измеритель: 1 шт.

**Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:**

24-02-068-01	2 м	1634,11	1153,92	288,15	9,81	192,04	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	2388,15	1557,79	529,24	24,78	301,12	86,4 1,4

**Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:**

24-02-068-03	980x1480 мм	1155,97	890,68	146,48	3,43	118,81	49,4 0,26
24-02-068-04	1300x1800 мм	1377,37	1011,48	211,77	6,13	154,12	56,1 0,45

**Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:**

24-02-068-05	1300x1800 мм	1425,55	1031,32	238,69	8,59	155,54	57,2 0,62
24-02-068-06	6600x3120 мм	2169,12	1478,46	458,07	24,78	232,59	82 1,38

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки**

Измеритель: 1 шт.

24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м³	7027,75	3530,34	2574,42	449,06	922,99	198 19
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	-----------

Измеритель: 1 компл.

24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч	34839,85	16778,03	12885,94	1873,00	5175,88	941 63,26
--------------	---	----------	----------	----------	---------	---------	--------------

Измеритель: 1 шт.

**Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:**

24-02-078-03	стол приемный	2145,78	1615,40	302,40	58,13	227,98	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	11861,25	5455,98	4477,48	752,92	1927,79	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	2082,23	1526,25	269,49	43,47	286,49	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	3491,95	2139,60	779,56	133,39	572,79	120 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	3702,74	2193,09	954,51	170,78	555,14	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	2840,97	1907,81	509,38	84,64	423,78	107 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	7292,22	3726,47	2470,34	440,76	1095,41	209 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	2077,33	1626,10	273,89	43,72	177,34	91,2 1,76

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ**

**Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков**

Измеритель: 1 шт.

**Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:**

24-02-085-01	160 шт/ч	826,65	419,01	318,20	37,53	89,44	23,5 1
--------------	----------	--------	--------	--------	-------	-------	-----------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-02	360 шт/ч	1391,90	581,26	591,03	69,42	219,61	<u>32,6</u> 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	2398,45	902,20	1080,30	120,44	415,95	<u>50,6</u> 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	3487,23	1520,90	1340,85	149,63	625,48	<u>85,3</u> 9,7
<b>Съемник камней пневматический, грузоподъемность:</b>							
24-02-085-05	60 кг	273,06	180,08	54,17	6,38	38,81	<u>10,1</u> 0,2
24-02-085-06	80 кг	336,52	199,70	86,66	9,57	50,16	<u>11,2</u> 0,37

## Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

**Таблица 24-02-090. Камнерезные машины**

Измеритель: 1 шт.

<b>Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:</b>							
24-02-090-01	1,6 м <sup>3</sup> /ч, для подземных разработок	1059,27	688,75	341,72	34,83	28,80	<u>38,2</u> 1,69
24-02-090-02	4,6 м <sup>3</sup> /ч, для разработок открытым способом	1692,96	890,68	760,19	80,21	42,09	<u>49,4</u> 5
<b>Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:</b>							
24-02-090-03	2 м <sup>3</sup> /ч, в подземных разработках, дисковая	2527,63	1274,72	1188,15	133,69	64,76	<u>70,7</u> 5,85
24-02-090-04	4,1 м <sup>3</sup> /ч, планировочная	3827,53	2163,60	1581,39	179,07	82,54	<u>120</u> 6,9
24-02-090-05	4 м <sup>3</sup> /ч, крупноблочная	5933,83	2776,62	3020,39	347,59	136,82	<u>154</u> 14,24
24-02-090-06	6,1 м <sup>3</sup> /ч, крупноблочная	7680,69	3407,67	4099,20	462,64	173,82	<u>189</u> 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассивки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м <sup>3</sup> /ч	2193,09	1436,99	692,14	77,51	63,96	<u>79,7</u> 3

**Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки**

Измеритель: 1 шт.

<b>Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:</b>							
24-02-091-01	2 м <sup>2</sup> /ч	1074,91	368,45	92,03	10,06	614,43	<u>20,2</u> 0,36
24-02-091-02	12 м <sup>2</sup> /ч	1870,49	818,98	269,92	26,00	781,59	<u>44,9</u> 1,25
24-02-091-03	19 м <sup>2</sup> /ч	2893,46	839,04	668,61	69,42	1385,81	<u>46</u> 3,48
24-02-091-04	86 м <sup>2</sup> /ч	5945,58	1679,90	1233,49	136,39	3032,19	<u>92,1</u> 5,5
<b>Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:</b>							
24-02-091-05	85 м <sup>2</sup> /ч, семидисковый	5937,54	1229,38	816,19	82,91	3891,97	<u>67,4</u> 5,5
24-02-091-06	202 м <sup>2</sup> /ч, многопильный	8788,66	2243,52	1972,55	222,00	4572,59	<u>123</u> 9
24-02-091-07	32 м <sup>2</sup> /ч, с алмазными дисками	10624,52	3064,32	2684,95	294,11	4875,25	<u>168</u> 12,4



ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-08	до 40 м <sup>2</sup> /ч	11493,46	3228,48	3272,52	374,33	4992,46	<u>177</u> 16,5
<b>Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:</b>							
24-02-091-09	27 м <sup>2</sup> /ч	23351,45	6675,84	8649,43	933,12	8026,18	<u>366</u> 43,1
24-02-091-10	8,3 м <sup>2</sup> /ч	28275,66	7679,04	12972,81	1133,78	7623,81	<u>421</u> 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м <sup>2</sup> /ч	5430,24	1896,96	1327,44	147,18	2205,84	<u>104</u> 6,5

**Таблица 24-02-092. Фрезерные станки**

Измеритель: 1 шт.

**Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:**

24-02-092-01	17 м <sup>2</sup> /ч, туффрезерный	1533,89	450,53	314,34	32,13	769,02	<u>24,7</u> 1,6
24-02-092-02	2,9 м <sup>2</sup> /ч, камнефрезерный	2276,99	736,90	607,56	61,57	932,53	<u>40,4</u> 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м <sup>2</sup> /ч	8919,38	2517,12	3064,62	350,29	3337,64	<u>138</u> 16

**Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки**

Измеритель: 1 шт.

**Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:**

24-02-093-01	1,7 м <sup>2</sup> /ч	1162,94	656,64	184,11	18,40	322,19	<u>36</u> 0,97
24-02-093-02	1,4 м <sup>2</sup> /ч	1284,51	716,83	244,28	24,78	323,40	<u>39,3</u> 1,2
<b>Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:</b>							
24-02-093-03	7,2 м <sup>2</sup> /ч	5580,26	1933,44	1125,03	122,90	2521,79	<u>106</u> 5
24-02-093-04	25 м <sup>2</sup> /ч	14666,26	4851,84	4740,33	521,51	5074,09	<u>266</u> 24

**Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии**

Измеритель: 1 компл.

24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м <sup>2</sup> плит в год	15632,35	4200,99	4054,80	454,54	7376,56	<u>233</u> 18
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	------------------

**Таблица 24-02-095. Оборудование разное**

Измеритель: 1 шт.

24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	447,66	348,38	90,54	9,81	8,74	<u>19,1</u> 0,4
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	--------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

## Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

**Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита**

Измеритель: 1 шт.

24-02-105-01	Шихтосмеситель	9513,51	3227,23	5809,79	917,18	476,49	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	14734,59	5491,64	8448,49	1310,15	794,46	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	5677,36	2091,48	3044,48	449,14	541,40	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	87658,13	33680,04	44591,82	6069,46	9386,27	1868 154,6

## Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

**Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов**

Измеритель: 1 шт.

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвешного конвейера	509,65	385,84	107,93	9,81	15,88	21,4 0,48
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	--------------

**Таблица 24-02-111. Оборудование разное**

Измеритель: 1 шт.

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	562,92	405,68	146,41	13,98	10,83	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	374,30	324,54	43,14	3,92	6,62	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	1237,29	890,68	324,18	32,13	22,43	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окупания труб в битум	807,22	607,61	174,63	15,70	24,98	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	3034,89	1727,27	1243,58	192,11	64,04	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	619,28	423,71	180,30	17,17	15,27	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	640,45	423,71	195,91	19,62	20,83	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	1062,29	627,44	405,98	42,68	28,87	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	1086,56	668,91	359,97	34,83	57,68	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	539,88	445,34	83,48	7,85	11,06	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	56828,99	38723,52	15668,30	1572,13	2437,17	2123 51,56

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>							
<b>Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи</b>							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	12478,34	6238,38	6010,52	1488,73	229,44	<u>346</u> 7,97
<b>Кантователь для:</b>							
24-02-115-02	поворота форм для труб	709,53	408,31	268,58	34,05	32,64	<u>22,9</u> 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	11043,28	5210,67	5672,67	1436,89	159,94	<u>289</u> 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	13738,03	6779,28	6752,71	1685,99	206,04	<u>376</u> 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	18172,72	8600,31	9311,86	2352,90	260,55	<u>477</u> 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	3364,66	1629,91	1702,15	284,30	32,60	<u>90,4</u> 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	14956,65	6184,29	8349,09	1750,22	423,27	<u>343</u> 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1612,24	726,61	867,02	131,48	18,61	<u>40,3</u> 1,9
Измеритель: 1 компл.							
<b>Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:</b>							
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	129366,69	49302,72	78707,42	14965,51	1356,55	<u>2703</u> 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	152871,32	57364,80	93905,94	17774,44	1600,58	<u>3145</u> 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	29993,13	13917,12	15740,96	4228,48	335,05	<u>763</u> 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	39060,33	18130,56	20492,46	5536,91	437,31	<u>994</u> 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	48613,24	22289,28	25774,68	6853,44	549,28	<u>1222</u> 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	54880,79	25134,72	29125,49	7750,50	620,58	<u>1378</u> 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	81271,65	30916,80	49597,03	9507,58	757,82	<u>1695</u> 15,2
<b>Таблица 24-02-116. Вибромашины</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Виброплощадка, грузоподъемность:</b>							
24-02-116-01	10 т	2471,73	1091,20	1121,95	155,03	258,58	<u>61,2</u> 5,8
24-02-116-02	15 т	2968,17	1276,63	1302,13	182,75	389,41	<u>71,6</u> 6,6

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-116-03	18 т	3350,59	1508,42	1384,40	178,82	457,77	84,6 7,6
24-02-116-04	20 т	3916,64	1749,12	1661,07	233,04	506,45	98,1 8,45
24-02-116-05	30 т	5663,08	2103,94	3000,71	310,80	558,43	118 13

**Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали**

Измеритель: 1 шт.

24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	868,79	422,64	437,70	62,42	8,45	24 2,65
<b>Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:</b>							
24-02-117-02	6 м	827,38	408,31	387,10	54,31	31,97	22,9 2,4
24-02-117-03	12 м	1174,92	602,65	536,42	75,52	35,85	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	1372,86	652,58	683,43	94,46	36,85	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1650,82	795,22	815,90	112,74	39,70	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	559,43	265,67	278,25	34,15	15,51	14,9 1,72
<b>Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:</b>							
24-02-117-07	головная секция	292,77	142,46	147,46	17,51	2,85	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	284,71	142,46	139,40	16,78	2,85	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	600,56	281,71	313,22	34,93	5,63	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	3763,26	1595,79	2068,23	256,26	99,24	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	609,51	281,71	305,17	34,19	22,63	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	427,96	201,48	205,45	25,12	21,03	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	947,69	427,92	494,21	66,34	25,56	24 2,75
<b>Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:</b>							
24-02-117-14	бухтодержатель	509,55	281,71	222,21	25,75	5,63	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	369,56	243,02	121,68	15,48	4,86	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	373,43	220,13	148,90	20,91	4,40	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	165,57	120,83	42,32	6,13	2,42	6,94 0,255

**Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов**

Измеритель: 1 шт.

24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1924,55	647,23	1114,78	97,14	162,54	36,3 8,9
<b>Установка для сварки стержневых плетей длиной:</b>							
24-02-118-02	до 12,5 м	1779,66	766,69	956,84	113,57	56,13	43 5,7

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-03	до 18,5 м	1894,70	827,31	1010,04	126,82	57,35	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1932,84	848,71	1026,36	129,52	57,77	47,6 6,1
<b>Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:</b>							
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	3033,69	1803,00	1182,62	302,25	48,07	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	6731,99	3768,27	2842,55	802,02	121,17	209 6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	358,69	183,65	159,39	20,42	15,65	10,3 0,67

**Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

**Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:**

24-02-119-01	12,8 т	10216,15	4741,89	5302,41	1131,66	171,85	263
24-02-119-02	25,3 т	15735,69	7049,73	8374,25	1634,15	311,71	391
24-02-119-03	Портал самоходный с боргоснасткой и виброшитом	3231,79	1532,55	1557,88	259,04	141,36	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	4181,52	2866,77	1192,41	203,94	122,34	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	19553,22	12152,22	6700,93	1790,54	700,07	674 16,6

**Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:**

24-02-119-06	300-600 мм	18541,75	11683,44	6295,11	1768,04	563,20	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	26106,05	16100,79	9157,92	2440,30	847,34	893 25,15

**Установка для формования:**

24-02-119-08	сантехкабин	8445,28	4399,32	3925,28	925,55	120,68	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	10447,76	5102,49	5134,88	1015,38	210,39	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	5433,67	3047,07	2271,44	510,70	115,16	169 7,7

**Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания**

Измеритель: 1 шт.

**Установка для гидроиспытания железобетонных труб:**

24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	2851,29	1423,16	1379,27	232,92	48,86	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	9939,55	4140,48	5568,06	958,14	231,01	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	3509,83	1346,17	2106,14	276,45	57,52	75,5 12,41

**Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков**

Измеритель: 1 шт.

**Машина:**

24-02-121-01	для шлифовки раструбов	3000,44	1142,90	1643,28	208,48	214,26	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1442,48	479,63	836,74	85,61	126,11	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	1289,61	449,32	786,76	73,84	53,53	25,2 6,8

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-121-04	моечная	290,53	181,38	103,48	12,36	5,67	<u>10,3</u> 0,6
24-02-121-05	для окраски	201,59	121,16	76,65	9,91	3,78	<u>6,88</u> 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	295,16	140,70	149,61	17,55	4,85	<u>7,99</u> 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1783,41	625,83	1104,26	137,02	53,32	<u>35,1</u> 6,8

**Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба**

Измеритель: 1 шт.

24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	689,52	552,95	125,51	9,81	11,06	<u>31,4</u> 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	814,34	672,70	128,19	10,06	13,45	<u>38,2</u> 0,82

**Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы**

Измеритель: 1 шт.

**Захват автоматический, масса:**

24-02-123-01	0,74 т	1215,69	760,87	439,60	134,89	15,22	42,2
24-02-123-02	1,5 т	1434,84	818,56	599,91	151,12	16,37	45,4

**Траверса, грузоподъемность:**

24-02-123-03	5 т	1086,80	723,00	349,34	125,33	14,46	<u>40,1</u> 0,234
24-02-123-04	10 т	1267,84	782,50	469,69	138,11	15,65	<u>43,4</u> 0,895
24-02-123-05	12 т	1562,27	861,83	683,20	161,90	17,24	<u>47,8</u> 2,555
24-02-123-06	25 т	1328,04	804,14	507,82	142,07	16,08	<u>44,6</u> 1,1

**Таблица 24-02-124. Формы**

Измеритель: 1 шт.

**Форма для изготовления железобетонных изделий:**

24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	2591,43	2050,45	499,97	98,04	41,01	<u>115</u> 8
24-02-124-02	стендовая	2657,27	1588,65	1036,85	194,96	31,77	<u>89,1</u> 14

**Таблица 24-02-125. Разное оборудование**

Измеритель: 1 шт.

24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	277,37	199,70	44,89	2,94	32,78	<u>11,2</u> 0,15
<b>Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:</b>							
24-02-125-02	5	1005,31	543,82	386,55	68,22	74,94	<u>30,5</u> 1,286
24-02-125-03	7	1380,51	780,95	508,36	106,12	91,20	<u>43,8</u> 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	3460,98	2050,45	1346,87	288,77	63,66	<u>115</u> 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	1450,19	873,67	484,11	115,78	92,41	<u>49</u> 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	780,88	363,73	360,58	44,74	56,57	<u>20,4</u> 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8

## Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

**Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона**

Измеритель: 1 шт.

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	3772,13	2134,08	1332,27	150,37	305,78	<u>117</u> 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	8199,30	4760,64	2979,40	288,72	459,26	<u>261</u> 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	901,01	423,71	445,43	39,98	31,87	<u>23,5</u> 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	3237,94	1988,16	1083,33	100,14	166,45	<u>109</u> 8,1

## Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

**Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей**

Измеритель: 1 шт.

**Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:**

24-02-140-01	50 т/сут	5040,89	2936,64	1348,00	174,56	756,25	<u>161</u> 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	5461,39	3137,28	1522,39	201,10	801,72	<u>172</u> 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	7066,50	3775,68	2323,00	285,34	967,82	<u>207</u> 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	7651,49	4122,24	2486,43	308,45	1042,82	<u>226</u> 9,94

**Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей**

Измеритель: 1 шт.

**Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:**

24-02-141-01	50 т/сут	3663,41	1741,99	1492,02	203,84	429,40	<u>97,7</u> 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	4792,95	2282,24	2024,91	284,06	485,80	<u>128</u> 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	5889,79	2830,71	2450,56	345,63	608,52	<u>157</u> 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	12901,96	5066,43	6158,98	801,44	1676,55	<u>281</u> 26,3

**Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы**

Измеритель: 1 шт.

**Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:**

24-02-142-01	50-200 т/сут	3636,11	1405,00	1053,83	139,33	1177,28	<u>78,8</u> 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	5455,23	1706,33	1633,42	211,94	2115,48	<u>95,7</u> 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3692,73	1405,00	1082,99	142,03	1204,74	<u>78,8</u> 3,75

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки</b>							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	663,34	349,47	276,60	42,93	37,27	19,6 0,23
<b>Шибер поворотный автоматический, диаметр:</b>							
24-02-143-02	500 мм	520,96	287,06	212,51	32,13	21,39	16,1 0,22
24-02-143-03	800 мм	712,56	370,86	303,66	46,61	38,04	20,8 0,25
24-02-143-04	1000 мм	749,90	386,91	324,63	49,06	38,36	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	830,43	420,79	370,60	54,46	39,04	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	911,09	461,80	409,43	58,87	39,86	25,9 0,8
<b>Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:</b>							
24-02-143-07	500 мм	391,19	199,70	172,19	27,47	19,30	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	507,54	240,71	237,83	37,53	29,00	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	570,88	279,93	255,07	39,98	35,88	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	590,80	279,93	274,99	42,68	35,88	15,7 0,25
<b>Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ</b>							
<b>Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды</b>							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	51202,60	32057,34	14613,96	2240,57	4531,30	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	2409,79	1537,96	380,50	42,68	491,33	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	2692,41	1698,43	501,62	87,51	492,36	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	3757,73	2560,26	685,69	88,31	511,78	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	22560,25	14153,55	6338,25	938,52	2068,45	785 7,66
<b>Мельница роторная быстроходная, диаметр:</b>							
24-02-148-06	430 мм	4691,14	2744,80	1088,02	160,43	858,32	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	5418,39	3026,80	1318,87	189,86	1072,72	161 3,14
<b>Классификатор вихревой циркуляционный, масса:</b>							
24-02-148-08	0,99 т	2804,74	1980,57	193,29	18,89	630,88	107
24-02-148-09	3,78 т	3768,36	2243,52	477,59	42,68	1047,25	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1726,84	1280,19	97,88	8,59	348,77	71,8 0,45
<b>Диспергатор:</b>							
24-02-148-11	обойной слюды	1456,13	980,65	210,89	53,51	264,59	55 0,45



ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-148-12	комков слюды после сушила	1384,97	923,59	193,78	50,00	267,60	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1929,13	1478,11	89,92	7,60	361,10	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	4846,23	2848,74	1329,28	451,76	668,21	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	3220,43	1875,12	461,39	58,87	883,92	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	5226,81	3281,46	1268,48	269,23	676,87	182 4,8

**Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы**

Измеритель: 1 шт.

24-02-149-01	Бассейн мешальный	3584,19	1680,40	1405,26	208,51	498,53	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	5450,97	2866,77	1760,87	256,58	823,33	159 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	6725,91	3497,82	2211,82	328,95	1016,27	194 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	2029,24	1280,19	326,10	45,38	422,95	71,8 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1541,47	861,19	179,35	23,30	500,93	48,3 0,48

## Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

**Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки**

Измеритель: 1 шт.

**Станок стружечный, масса:**

24-02-154-01	6 т	5897,74	3227,37	1077,13	112,01	1593,24	179
24-02-154-02	11 т	8077,00	4417,35	1978,96	210,36	1680,69	245
24-02-154-03	18 т	10823,32	5553,24	3587,11	326,85	1682,97	308
24-02-154-04	Станок форматный	10028,88	6905,49	1482,40	143,47	1640,99	383 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	18314,91	9357,57	5766,94	609,07	3190,40	519 29

**Таблица 24-02-155. Смесители**

Измеритель: 1 шт.

**Смеситель для стружки и пыли, масса:**

24-02-155-01	5 т	7356,59	4796,27	1101,99	108,53	1458,33	269
24-02-155-02	10 т	9910,21	6222,67	2103,65	203,35	1583,89	349

**Таблица 24-02-156. Формирующие машины**

Измеритель: 1 шт.

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	6573,08	4065,24	1134,41	109,84	1373,43	228 6
--------------	---------------------------------------	---------	---------	---------	--------	---------	----------

**Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки**

Измеритель: 1 шт.

**Рассев для сортировки стружки, масса:**

24-02-157-01	1,5 т	2828,91	1280,19	425,07	47,62	1123,65	71,8
24-02-157-02	5 т	4089,14	1800,83	935,90	109,25	1352,41	101

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 24-02-158. Бункеры**

Измеритель: 1 т

**Бункер:**

24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1661,87	1294,55	229,03	25,85	138,29	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	797,37	526,48	204,28	23,90	66,61	29,2

**Таблица 24-02-159. Дробилки**

Измеритель: 1 шт.

**Дробилка молотковая, масса:**

24-02-159-01	3 т	3927,65	2055,42	546,45	57,35	1325,78	114
24-02-159-02	7,5 т	6130,72	3011,01	1313,88	144,06	1805,83	167
24-02-159-03	10 т	6965,64	3425,70	1854,83	168,02	1685,11	190

**Таблица 24-02-160. Автоматические линии**

Измеритель: 1 т

24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	729,58	345,90	319,19	33,24	64,49	19,4
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	------

**Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА**

**Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста**

Измеритель: 1 шт.

**Распушитель:**

24-02-164-01	вентиляторный	1346,65	777,02	474,76	48,08	94,87	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевого, со смазочной станцией	2370,41	1105,34	1062,96	104,25	202,11	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	2448,13	1617,89	707,29	69,42	122,95	88,7 4,325

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

## Содержание

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов .....	3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ .....	3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов .....	3
Таблица 24-01-002. Болтушки .....	3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки .....	3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные .....	4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики .....	4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона .....	4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы .....	4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы .....	5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы .....	5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы .....	5
Таблица 24-01-020. Прессы разные .....	5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки .....	5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	5
Таблица 24-01-030. Вагонетки .....	5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки .....	5
Таблица 24-01-032. Толкатели .....	6
Таблица 24-01-033. Конвейеры .....	6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба .....	6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА .....	6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства .....	6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства .....	6
Таблица 24-01-042. Переставители .....	7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ .....	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА .....	7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента .....	7
Таблица 24-02-002. Холодильники .....	7
Таблица 24-02-003. Теплообменники .....	7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины .....	8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки .....	8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки .....	8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование .....	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ .....	8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи .....	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны .....	9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители .....	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА .....	9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины .....	9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей .....	9
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки .....	10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины .....	10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование .....	10
Таблица 24-02-035. Механические питатели .....	10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование .....	10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига .....	11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины .....	11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки .....	11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование .....	11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование .....	11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства .....	11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ .....	11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления .....	11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения .....	12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб .....	12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование .....	12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ.....	13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича .....	13
Таблица 24-02-066. Автоклавы .....	13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий.....	13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное .....	14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ .....	14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки .....	14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ .....	14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков .....	14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ .....	15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины .....	15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки .....	15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки.....	16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки .....	16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии.....	16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное .....	16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА.....	17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита .....	17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ .....	17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов .....	17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное .....	17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ .....	18
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи .....	18
Таблица 24-02-116. Вибромашины .....	18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали .....	19
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов.....	19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование .....	20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания .....	20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков.....	20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба.....	21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы .....	21
Таблица 24-02-124. Формы.....	21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование .....	21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА .....	22
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона .....	22
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ.....	22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей.....	22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей .....	22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы .....	22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки .....	23
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ.....	23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды.....	23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы.....	24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ .....	24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки .....	24
Таблица 24-02-155. Смесители.....	24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины .....	24
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки .....	24
Таблица 24-02-158. Бункеры .....	25
Таблица 24-02-159. Дробилки .....	25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии.....	25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА .....	25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста .....	25