

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-23-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 23

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Санкт-Петербург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-23-2001

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 23

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Издание официальное

Санкт-Петербург 2015

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Ленинградская область
ТЕРм 81-03-23-2001 Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности
Санкт-Петербург, 2015 – 25 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ							
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные							
Измеритель: 1 шт.							
Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки:							
23-01-001-01	200 мм	1226,78	711,44	427,35	37,53	87,99	<u>40,4</u> 2,04
23-01-001-02	400 мм	1438,96	831,19	514,54	45,38	93,23	<u>47,2</u> 2,65
23-01-001-03	630 мм	2430,08	1482,76	817,89	72,12	129,43	<u>84,2</u> 4,4
23-01-001-04	1250 мм	11796,11	8043,84	1281,82	112,35	2470,45	<u>441</u> 9,3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа							
Измеритель: 1 шт.							
Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм:							
23-01-002-01	шестикатушечная	4595,63	3660,09	764,47	64,27	171,07	<u>203</u> 3,7
23-01-002-02	двенадцатикатушечная	4748,90	3642,06	932,32	80,21	174,52	<u>202</u> 5,43
23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	6889,38	4885,42	1757,14	185,28	246,82	<u>274</u> 10,8
Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:							
23-01-002-04	400 мм	13357,30	8166,14	2603,58	213,90	2587,58	<u>458</u> 15,3
23-01-002-05	500 мм	17613,23	9699,52	4552,30	390,27	3361,41	<u>544</u> 26,3
23-01-002-06	630 мм	29392,09	17919,15	7060,07	801,01	4412,87	<u>1005</u> 32,4
Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:							
23-01-002-07	400 мм	19725,70	11935,86	3659,58	304,91	4130,26	<u>662</u> 22,52
23-01-002-08	500 мм	27442,20	15119,84	7141,39	606,87	5180,97	<u>848</u> 48,6

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	40118,84	23268,15	11577,14	1121,42	5273,55	<u>1305</u> 57,1

Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые

Измеритель: 1 шт.

Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей:

23-01-003-01	12+18	34860,52	19490,43	9112,09	628,29	6258,00	<u>1081</u> 44,3
23-01-003-02	6+12+18	38196,86	19977,24	11901,91	781,80	6317,71	<u>1108</u> 45,3
23-01-003-03	12+18+24	40798,97	21383,58	11906,18	846,81	7509,21	<u>1186</u> 61,8

Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки:

23-01-003-04	400 мм, число клетей 6+12+18	36371,72	18516,81	10515,92	840,00	7338,99	<u>1027</u> 52,5
23-01-003-05	400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	39685,84	20409,96	11856,19	768,15	7419,69	<u>1132</u> 59,4
23-01-003-06	400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	54466,35	30406,08	15277,29	1147,85	8782,98	<u>1667</u> 82,2
23-01-003-07	500 мм, число клетей 6+12+18	68342,45	41933,76	17430,85	1054,27	8977,84	<u>2299</u> 74,7
23-01-003-08	630 мм, число клетей 18+24	35638,13	18174,24	8932,69	856,18	8531,20	<u>1008</u> 73

Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки

Измеритель: 1 шт.

Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм:

23-01-004-01	3-х жильного кабеля	44683,33	25963,20	12276,91	1328,24	6443,22	<u>1440</u> 69,6
23-01-004-02	4-х жильного кабеля	52354,36	30218,28	15600,61	1579,82	6535,47	<u>1676</u> 77,8

Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи

Измеритель: 1 шт.

Машина для скрутки жил:

23-01-005-01	четверок со стиролфлексной изоляцией	2511,62	1399,66	987,39	88,31	124,57	<u>78.5</u> 6,1
23-01-005-02	из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	12699,53	6864,55	5501,00	482,02	333,98	<u>385</u> 30,1

Измеритель: 1 линия

Линия разнонаправленной скрутки:

23-01-005-03	жил в пары и пучки	10269,22	7310,30	2577,47	229,85	381,45	<u>410</u> 19
23-01-005-04	пучков в кабель и наложения оболочки	22917,21	12908,92	7565,39	742,54	2442,90	<u>724</u> 48,7

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ

Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные

Измеритель: 1 шт.

23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	1100,76	494,84	191,69	17,17	414,23	<u>28,1</u> 0,9
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением:

23-01-022-01	1-10 кВ	20327,56	14409,60	3244,54	248,73	2673,42	<u>790</u> 21,8
23-01-022-02	35 кВ	18736,38	12330,24	3744,80	312,76	2661,34	<u>676</u> 19,76
23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм ² изоляции из бумажных или пластмассовых лент	6957,37	4724,16	951,72	77,51	1281,49	<u>259</u> 4,8
23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм ²	8363,51	6019,20	1036,18	80,21	1308,13	<u>330</u> 6,1
23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	648,24	423,71	177,18	15,94	47,35	<u>23,5</u> 0,79
Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром:							
23-01-022-06	4-15 мм	3443,87	2650,41	645,68	53,48	147,78	<u>147</u> 4,1
23-01-022-07	1-10 мм	6051,05	3624,03	1166,45	98,86	1260,57	<u>201</u> 6,3
23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолочной изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	6525,76	3732,21	1448,94	125,59	1344,61	<u>207</u> 10,7

Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные

Измеритель: 1 шт.

Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром:

23-01-023-01	до 40 мм	23454,54	15379,59	5176,50	438,60	2898,45	<u>853</u> 28,2
23-01-023-02	до 60 мм	29805,00	17453,04	9179,05	985,99	3172,91	<u>968</u> 44,7
23-01-023-03	до 120 мм	31806,34	17957,88	10118,79	1043,36	3729,67	<u>996</u> 51,2

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции

Измеритель: 1 линия

Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка:

23-01-024-01	45 мм	20507,51	14117,76	3494,04	296,81	2895,71	<u>774</u> 17
23-01-024-02	52 мм	24381,98	17109,12	4217,37	350,29	3055,49	<u>938</u> 22
23-01-024-03	63 мм	30027,88	21596,16	5186,97	425,10	3244,75	<u>1184</u> 24,8
23-01-024-04	90 мм	32574,14	22344,00	5583,04	465,33	4647,10	<u>1225</u> 24,2
23-01-024-05	125 мм	34098,53	22052,16	6844,60	580,13	5201,77	<u>1209</u> 38,8
23-01-024-06	160 мм	32139,50	20738,88	5884,31	494,77	5516,31	<u>1137</u> 38

Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: 1 линия

Линия экструзионная автоматическая:

23-01-025-01	диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	25676,64	17273,28	4033,16	334,34	4370,20	<u>947</u> 24
23-01-025-02	диаметр изолированной жилы 1,44 мм	20836,02	13515,84	3028,20	254,13	4291,98	<u>741</u> 17,7

Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: 1 линия

Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка:

23-01-026-01	125 мм	46475,13	32129,46	10026,73	850,21	4318,94	<u>1782</u> 58
23-01-026-02	160 мм	50903,70	31372,20	12763,22	1693,78	6768,28	<u>1740</u> 66,5
23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160x160 мм	81463,85	51144,96	18867,43	2407,85	11451,46	<u>2804</u> 108

Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой

Измеритель: 1 шт.

23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	1668,11	980,65	573,04	50,78	114,42	<u>55</u> 3,2
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------	---------	--------	--------	-------	--------	------------------

Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные

Измеритель: 1 компл.

Эмальагрегат для эмалирования проволоки:

23-01-028-01	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм	3624,15	501,02	293,20	26,00	2829,93	<u>28,1</u> 1,65
23-01-028-02	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм	4710,41	841,58	427,05	37,53	3441,78	<u>47,2</u> 3,4

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-028-03	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм	3005,33	1660,62	1172,29	96,16	172,42	94,3 5,8
23-01-028-04	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм	3646,30	2218,86	1218,65	98,86	208,79	126 8,8
23-01-028-05	вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм	14336,59	7085,79	3904,92	546,58	3345,88	393 28
23-01-028-06	вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм	18516,21	9483,78	5069,15	571,73	3963,28	526 29,2
23-01-028-07	вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм	10292,87	5715,51	1514,00	125,59	3063,36	317 8,75

Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 23-01-043. Машины тростильные

Измеритель: 1 шт.

23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	923,18	607,61	255,51	22,81	60,06	34,9 1,1
--------------	--------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	-------------

Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия

Измеритель: 1 шт.

23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	2722,33	1540,88	1057,93	93,70	123,52	87,5 5,8
--------------	------------------------------------	---------	---------	---------	-------	--------	-------------

Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов

Измеритель: 1 шт.

Агрегат:

23-01-045-01	запечки фторопласта	1615,70	1041,27	475,56	42,68	98,87	58,4 1,8
23-01-045-02	двухходовой для термообработки теплостойких проводов	2088,70	1260,58	686,48	61,57	141,64	70,7 3,6

Таблица 23-01-046. Станки перемоточные

Измеритель: 1 шт.

Станок перемоточный:

23-01-046-01	для проводов диаметром 0,3-2 мм	1680,20	1127,04	480,56	42,68	72,60	64 2,45
23-01-046-02	для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	1142,90	750,19	327,28	29,44	65,43	42,6 1,6

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания

Измеритель: 1 шт.

23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	590,86	468,33	89,91	8,09	32,62	26,9 0,5
--------------	----------------------------------------------	--------	--------	-------	------	-------	-------------

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов

Измеритель: 1 шт.

23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	877,53	574,09	222,13	19,87	81,31	<u>32,6</u> 1,2
23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	1000,90	434,97	118,35	10,55	447,58	<u>24,7</u> 0,6
Станок для резки и рихтовки медных проводов:							
23-02-002-03	каплевидного и прямоугольного сечения	996,00	586,72	327,36	28,95	81,92	<u>33,7</u> 1,8
23-02-002-04	прямоугольного сечения	1193,69	790,69	317,00	28,45	86,00	<u>44,9</u> 1,86
23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	432,11	316,98	85,35	7,60	29,78	<u>18</u> 0,45
23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	583,30	434,97	84,72	7,60	63,61	<u>24,7</u> 0,5

Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов

Измеритель: 1 шт.

23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	414,93	316,98	68,31	6,13	29,64	<u>18</u> 0,37
23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	532,57	413,84	87,23	7,85	31,50	<u>23,5</u> 0,5
Ножницы:							
23-02-003-03	для резки изоляционных материалов на полосы	588,34	376,85	164,86	14,72	46,63	<u>21,4</u> 1,05
23-02-003-04	дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	3203,66	1450,25	537,88	158,18	1215,53	<u>83,3</u> 7,5

Таблица 23-02-004. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	485,07	413,84	35,55	3,19	35,68	<u>23,5</u> 0,16
23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	625,18	489,22	95,21	8,59	40,75	<u>28,1</u> 0,56
23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	692,16	489,22	154,01	13,74	48,93	<u>28,1</u> 0,86

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ

Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное

Измеритель: 1 шт.

23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	1151,40	684,21	382,89	33,85	84,30	<u>39,3</u> 2,2
Станок для намотки:							
23-02-020-02	катушечных групп всыпной обмотки	659,79	473,71	137,78	12,27	48,30	<u>26,9</u> 0,8

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-020-03	катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	795,90	494,84	221,35	19,87	79,71	<u>28,1</u> 1,1
23-02-020-04	катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	836,38	533,58	222,42	19,87	80,38	<u>30,3</u> 1,35
23-02-020-05	катушек неизолированными проводами на «ребро»	1430,78	840,90	480,36	42,19	109,52	<u>48,3</u> 3,8
23-02-020-06	Станок якоренамоточный	792,26	514,21	205,76	18,40	72,29	<u>29,2</u> 1,2

Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки

Измеритель: 1 шт.

Станок для бандажировки:

23-02-021-01	лобовых частей выпных обмоток сердечников статоров	912,53	567,57	263,89	23,30	81,07	<u>32,6</u> 1,5
23-02-021-02	роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	3280,70	1620,87	440,71	92,82	1219,12	<u>93,1</u> 6,5

Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное

Измеритель: 1 шт.

23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	639,46	454,34	137,22	12,27	47,90	<u>25,8</u> 0,8
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ

Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов

Измеритель: 1 шт.

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр:

23-02-040-01	40-120 мм, марка ВСС-5	1392,46	860,05	416,16	36,80	116,25	<u>49,4</u> 2,6
23-02-040-02	150-250 мм, марка СС-250	3157,80	1465,92	404,06	85,62	1287,82	<u>84,2</u> 5,7
23-02-040-03	230-360 мм, марка СС-360	3273,97	1507,71	471,31	100,93	1294,95	<u>86,6</u> 6,5
23-02-040-04	360-500 мм, марка СС-500	4173,88	1775,82	549,63	118,56	1848,43	<u>102</u> 8

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр:

23-02-040-05	50-80 мм, марка ВСП-10	1595,87	1035,90	430,96	37,53	129,01	<u>59,5</u> 3,5
23-02-040-06	60-180 мм, марка СР-180	3065,66	1438,07	391,90	82,19	1235,69	<u>82,6</u> 5,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ

Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов

Измеритель: 1 шт.

23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	4734,18	2166,03	735,55	144,35	1832,60	<u>123</u> 9
--------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------	---------	--------	--------	---------	-----------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ

Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей опрессовки:

23-02-060-01	лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	1175,69	653,33	331,54	29,19	190,82	<u>37,1</u> 2,6
23-02-060-02	стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	13662,91	9591,96	1762,74	156,15	2308,21	<u>532</u> 15

Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей

Измеритель: 1 линия

Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-070-01	71-100 мм	5789,56	3708,64	1151,70	101,55	929,22	<u>208</u> 7
23-02-070-02	112,132 мм	6644,87	4510,99	1505,65	132,95	628,23	<u>253</u> 9
23-02-070-03	160-225 мм	13438,04	7396,20	3984,57	346,85	2057,27	<u>420</u> 26

Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-070-04	71-100 мм	8314,27	5402,49	2191,46	192,56	720,32	<u>303</u> 14
23-02-070-05	112, 132 мм	7515,04	6526,86	734,67	66,97	253,51	<u>362</u> 4
23-02-070-06	160, 180 мм	15436,58	12170,25	2423,34	217,83	842,99	<u>675</u> 15
23-02-070-07	200, 225 мм	22188,69	17939,85	3456,86	310,06	791,98	<u>995</u> 21
23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	13854,73	10529,52	2748,24	246,04	576,97	<u>584</u> 18

Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные

Измеритель: 1 линия

Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения:

23-02-071-01	160-280 мм	18678,67	14910,81	3103,95	280,87	663,91	<u>827</u> 14
23-02-071-02	315-450 мм	17140,97	13792,95	2656,49	240,64	691,53	<u>765</u> 12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА							
Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	10731,43	6110,91	4155,74	368,93	464,78	<u>351</u> 25,7
Установка отливки:							
23-02-085-02	токоотводов	1174,32	762,56	302,70	26,74	109,06	<u>43,8</u> 1,7
23-02-085-03	сдвоенных токоотводов	2497,13	1446,77	863,43	77,51	186,93	<u>83,1</u> 4,5
23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	1194,63	771,32	298,48	26,74	124,83	<u>43,8</u> 1,6
23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	1120,86	730,82	266,02	24,04	124,02	<u>41,5</u> 1,5
Установка:							
23-02-085-06	для обмывки и сушки батарей	843,06	645,91	135,95	12,27	61,20	<u>37,1</u> 0,8
23-02-085-07	для контроля батарей высоким напряжением	495,74	424,84	46,59	4,17	24,31	<u>24,7</u> 0,27
23-02-085-08	отливки токоведущих частей блока	2151,74	1264,40	746,87	66,97	140,47	<u>71,8</u> 4,3
23-02-085-09	набора блоков электродов	948,70	605,87	260,28	23,30	82,55	<u>34,8</u> 1,5
23-02-085-10	контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	608,64	514,21	60,16	5,40	34,27	<u>29,2</u> 0,36
23-02-085-11	точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	1066,60	672,70	295,10	26,74	98,80	<u>38,2</u> 1,4
23-02-085-12	сварки крышки с моноблоком	1884,96	1638,93	170,79	15,45	75,24	<u>90,9</u> 1
23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	1279,14	750,19	361,59	32,13	167,36	<u>42,6</u> 2,3
23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	742,40	552,95	137,69	12,27	51,76	<u>31,4</u> 0,8
23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	1343,03	790,69	423,41	37,53	128,93	<u>44,9</u> 2,3
23-02-085-16	Электродпечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	1635,05	1016,74	486,29	42,68	132,02	<u>58,4</u> 3,7
23-02-085-17	Камера выдержки электродов	4838,40	3209,40	1419,23	133,69	209,77	<u>180</u> 7,3
23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов	3508,13	2106,61	1178,47	104,25	223,05	<u>121</u> 6,6
23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	10053,24	6811,06	2552,25	240,64	689,93	<u>382</u> 14,7
23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	3191,95	2389,22	645,36	61,57	157,37	<u>134</u> 2,9
Измеритель: 1 линия							
23-02-085-21	Линия пастоприготовления	13452,39	7470,77	5179,22	473,18	802,40	<u>419</u> 27,5

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов							
Измеритель: 1 линия							
Линия:							
23-02-086-01	полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	14620,42	8790,19	3924,69	371,63	1905,54	493 18
23-02-086-02	автоматическая намазки и сушки электродов	5093,13	3885,12	912,56	85,61	295,45	213 4,9
23-02-086-03	продольно-поперечной резки	3116,86	2253,75	656,41	58,87	206,70	125 3,9
23-02-086-04	автоматическая кадмирования ленты	8083,98	5741,26	1809,95	165,82	532,77	322 10
23-02-086-05	механизированная пропитки никелем положительной ленты	7963,33	3997,47	1931,64	171,22	2034,22	227 11
23-02-086-06	автоматизированная для пропитки положительных электродов	14142,23	8100,60	5149,98	462,64	891,65	460 32
23-02-086-07	отмывки положительных заготовок	3546,53	2884,80	482,65	45,38	179,08	160 2,5
23-02-086-08	автоматизированная производства корпусов	21402,92	4617,97	1788,86	155,03	14996,09	259 13
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	2816,15	1505,97	454,56	97,67	855,62	86,5 6
Автомат изготовления:							
23-02-086-10	дна аккумулятора	1263,13	810,06	365,09	32,13	87,98	46 2,75
23-02-086-11	крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	2357,86	1237,98	995,39	124,86	124,49	70,3 5,35
Автомат штамповки:							
23-02-086-12	мостиков аккумулятора	3083,81	1492,04	371,05	81,68	1220,72	85,7 6,6
23-02-086-13	шин аккумулятора	1219,10	790,69	330,34	29,44	98,07	44,9 2,55
Автомат сварки:							
23-02-086-14	борна с крышкой аккумулятора	1106,22	626,76	296,79	26,25	182,67	36 1,7
23-02-086-15	борна с мостиком аккумулятора	1020,03	579,64	277,88	24,53	162,51	33,7 1,6
23-02-086-16	токосъемника аккумулятора	1119,49	653,33	302,43	26,74	163,73	37,1 1,75
23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	1400,08	910,44	397,50	34,83	92,14	51,7 2,9
23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	656,74	468,33	95,51	8,59	92,90	26,9 0,55
23-02-086-19	Стенд универсальный формовочно-испытательный аккумуляторов	695,55	508,37	136,03	12,27	51,15	29,2 0,8
23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	1889,19	1107,67	664,17	58,87	117,35	62,9 3,6
23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	1288,86	810,06	387,46	34,83	91,34	46 1,8
Измеритель: 1 компл.							
23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формовки аккумулятора	894,09	593,46	214,00	19,13	86,63	33,7 1,25
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	705,05	552,95	108,73	9,81	43,37	31,4 0,65

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи	582,26	468,33	84,41	7,60	29,52	<u>26,9</u> 0,44
23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки	1631,21	919,25	599,38	53,48	112,58	<u>52,8</u> 3,5
23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	1146,79	730,82	328,79	29,44	87,18	<u>41,5</u> 2
23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	684,24	483,32	152,35	13,74	48,57	<u>28,1</u> 0,9
23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	626,61	483,32	108,71	9,81	34,58	<u>28,1</u> 0,5
23-02-086-29	Установка для сушки электродов	660,88	489,22	122,43	11,04	49,23	<u>28,1</u> 0,74
23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	640,50	483,32	122,48	11,04	34,70	<u>28,1</u> 0,7
23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	976,44	672,70	219,49	19,87	84,25	<u>38,2</u> 1,2
23-02-086-32	Станок для приема ламелей	1653,41	1204,52	355,33	32,13	93,56	<u>68,4</u> 1,5
23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	1383,96	850,56	445,49	39,98	87,91	<u>48,3</u> 2,5
23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	1105,56	692,07	328,85	29,44	84,64	<u>39,3</u> 2
23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	1556,38	900,10	544,22	48,08	112,06	<u>51,7</u> 3,4
Станок гибки:							
23-02-086-36	контактных планок	567,18	430,03	108,95	9,81	28,20	<u>24,7</u> 0,5
23-02-086-37	концов контактных пластин	708,21	494,84	162,87	14,72	50,50	<u>28,1</u> 0,8
23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	978,76	672,70	222,66	19,87	83,40	<u>38,2</u> 1,4
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	556,46	465,17	54,69	4,91	36,60	<u>25,8</u> 0,2
23-02-087-02	Машина для обработки картона	613,38	485,01	95,23	8,59	33,14	<u>26,9</u> 0,5
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов							
Измеритель: 1 компл.							
23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	4879,95	3281,46	1115,19	98,86	483,30	<u>182</u> 6,5
23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки лития	1471,63	880,95	476,40	42,68	114,28	<u>50,6</u> 2,8
Измеритель: 1 линия							
23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода	4510,91	3047,07	472,59	42,68	991,25	<u>169</u> 2
23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	7012,36	3976,09	1037,19	93,70	1999,08	<u>223</u> 5,85
Измеритель: 1 шт.							
Установка заливки:							
23-02-088-05	источника электролитом	545,43	424,84	92,49	8,34	28,10	<u>24,7</u> 0,38

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-088-06	компаунда батарей	565,41	430,03	105,92	9,57	29,46	24,7 0,4
Установка:							
23-02-088-07	изготовления отрицательного электрода	494,18	391,73	65,03	5,89	37,42	22,5 0,12
23-02-088-08	испытания источника тока	339,26	306,00	11,33	0,98	21,93	18 0,07

Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов

Измеритель: 1 шт.

23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	3538,23	3047,07	360,46	29,44	130,70	169 2,5
23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	4778,98	3533,88	1078,46	88,31	166,64	196 8
Измеритель: 1 компл.							
23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	1095,38	711,44	299,42	26,74	84,52	40,4 2

Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока

Измеритель: 1 линия

Линия:

23-02-090-01	автоматического нанесения сепарации на электрод	4136,67	2758,59	390,18	34,83	987,90	153 2,5
23-02-090-02	контроля электродов по толщине и по весу	3623,73	2866,77	531,04	48,08	225,92	159 2,8
23-02-090-03	технического обслуживания готового изделия	2762,83	2217,69	414,66	37,53	130,48	123 2,6
Измеритель: 1 шт.							
Установка:							
23-02-090-04	автоматизированной плавки монохлорида меди	3530,32	2042,76	1296,54	115,05	191,02	116 7
23-02-090-05	бесслитковой прокатки хлористомедной ленты	1384,84	869,93	389,42	34,83	125,49	49,4 2,3
23-02-090-06	сухой активации медью	732,64	514,21	153,99	13,74	64,44	29,2 0,9

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов

Измеритель: 1 шт.

23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	734,30	567,57	122,36	11,04	44,37	32,6 0,6
--------------	-----------------------------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	-------------

Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей

Измеритель: 1 шт.

Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-101-01	71-132 мм	770,11	586,72	130,68	11,77	52,71	33,7 0,8
23-02-101-02	160-180 мм	843,76	626,76	163,48	14,72	53,52	36 0,93
23-02-101-03	200-250 мм	795,88	593,46	149,57	13,49	52,85	33,7 0,9

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-101-04	225-355 мм	1085,22	665,06	333,82	29,44	86,34	<u>38,2</u> 2,1

Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей

Измеритель: 1 шт.

Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения:

23-02-102-01	71-100 мм	1445,51	781,71	570,60	50,78	93,20	<u>44,9</u> 2,4
23-02-102-02	160-180 мм	1785,29	910,44	776,69	69,42	98,16	<u>51,7</u> 2,9
23-02-102-03	112, 132 мм	2181,74	1154,28	903,65	80,21	123,81	<u>66,3</u> 4,5

Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей

Измеритель: 1 компл.

Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения:

23-02-103-01	71-100 мм	15413,52	12044,04	2789,96	224,69	579,52	<u>668</u> 20
23-02-103-02	112, 132 мм	12904,45	8924,85	3405,34	294,11	574,26	<u>495</u> 20
23-02-103-03	160, 180 мм	19908,56	15073,08	3799,59	296,81	1035,89	<u>836</u> 25
23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	30816,56	17384,25	4775,05	770,88	8657,26	<u>975</u> 65
Измеритель: 1 шт.							
23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	19315,33	14838,69	3479,47	280,87	997,17	<u>823</u> 24
23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	6750,62	3909,42	2031,37	176,37	809,83	<u>222</u> 16

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске

Измеритель: 1 шт.

Камера вытяжная:

23-02-115-01	тупиковая, периодического действия	1770,67	1537,96	162,64	14,72	70,07	<u>85,3</u> 1
23-02-115-02	проходная, непрерывного действия	3798,60	3101,16	539,93	48,08	157,51	<u>172</u> 3,2

Измеритель: 1 компл.

Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность:

23-02-115-03	50 м ² /ч	14339,01	11575,26	2094,64	187,16	669,11	<u>642</u> 14
23-02-115-04	150 м ² /ч	20771,23	16840,02	3082,20	275,47	849,01	<u>934</u> 20

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий

Измеритель: 1 шт.

Камера:

23-02-116-01	распылительная для окраски изделий	1630,46	1260,58	271,50	24,28	98,38	<u>70,7</u> 1,6
23-02-116-02	для окраски пневмораспылением	6471,74	5300,82	957,30	85,61	213,62	<u>294</u> 6,1
23-02-116-03	для окраски распылением	8374,57	7013,67	1106,66	98,86	254,24	<u>389</u> 7,2
23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	6822,39	5445,06	1152,18	101,55	225,15	<u>302</u> 7,2
23-02-116-05	Робот окрасочный	760,17	546,67	162,55	14,72	50,95	<u>31,4</u> 0,9

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное

Измеритель: 1 шт.

23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	2996,73	1720,11	1100,63	96,16	175,99	<u>98,8</u> 8
Установка автоматическая вакуумной пропитки:							
23-02-117-02	АВБ-512	15110,24	11881,77	2627,34	232,54	601,13	<u>659</u> 16
23-02-117-03	АВБ-915	26540,36	20229,66	5085,32	441,29	1225,38	<u>1122</u> 40
23-02-117-04	Шкаф сушильный	1089,74	626,76	363,35	32,13	99,63	<u>36</u> 2,2
23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	1112,30	750,19	252,88	22,81	109,23	<u>42,6</u> 1,7
Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса:							
23-02-117-06	10 т	6350,45	4243,54	1726,39	155,03	380,52	238
23-02-117-07	12 т	6784,55	4384,89	1966,67	176,37	432,99	249
23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	9113,82	5919,56	2669,61	240,64	524,65	<u>332</u> 16

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ

Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов

Измеритель: 1 линия

23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	4476,17	2113,20	541,52	113,37	1821,45	<u>120</u> 7,6
Измеритель: 1 шт.							
23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	943,20	600,87	288,62	26,00	53,71	<u>33,7</u> 1
23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	994,54	641,88	296,46	26,74	56,20	<u>36</u> 1

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидроподъемником для установки заготовок	7371,32	3280,72	611,15	119,48	3479,45	184 11
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	1480,98	941,42	450,78	39,98	88,78	52,8 2,4
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные							
Измеритель: 1 шт.							
Опрокидыватель, грузоподъемность:							
23-03-003-01	0,2 т	584,59	419,01	133,76	12,02	31,82	23,5 0,5
23-03-003-02	3 т	1306,91	739,95	482,35	42,68	84,61	41,5 2,9
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	998,67	641,88	272,91	24,53	83,88	36 1,2
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуковки							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	1139,49	860,93	222,17	19,62	56,39	47,2 1
Машина для глазуковки:							
23-03-005-02	покрышек методом окунания	1174,48	700,72	389,56	34,83	84,20	39,3 1,3
23-03-005-03	проходных изоляторов	857,24	620,48	223,87	19,87	12,89	34,8 1
23-03-005-04	штыревых изоляторов, конвейерная	6126,19	5544,96	399,97	34,83	181,26	304 2
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	611,42	419,01	160,06	14,47	32,35	23,5 0,45
Таблица 23-03-007. Стенды для гидротиспытаний							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	586,11	440,40	117,46	10,55	28,25	24,7 0,45
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	708,83	479,63	180,20	15,94	49,00	26,9 0,8
Станок для намотки остовов вводов напряжением:							
23-03-008-02	110 кВ	852,95	494,84	300,87	26,74	57,24	28,1 1,4

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-03-008-03	220 кВ	1910,35	1107,67	683,00	98,04	119,68	62,9 3,9
23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	2362,70	1520,90	718,46	64,27	123,34	85,3 4,6
23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	14553,80	13224,00	970,65	82,91	359,15	725 5,1
23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	3894,05	1644,77	475,17	103,23	1774,11	93,4 5,4

Таблица 23-03-009. Машины протирачные для грануляции

Измеритель: 1 шт.

23-03-009-01	Машина протирачная для грануляции битума	1083,03	661,49	356,89	32,13	64,65	37,1 1,4
--------------	------------------------------------------	---------	--------	--------	-------	-------	-------------

Таблица 23-03-010. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	3477,91	2863,68	453,15	39,98	161,08	157 2,7
--------------	-------------------------------------------------------------	---------	---------	--------	-------	--------	------------

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ

Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани

Измеритель: 1 линия

23-04-001-01	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами	57571,78	45600,00	4659,49	621,26	7312,29	2500 59
--------------	------------------------------------------------------	----------	----------	---------	--------	---------	------------

Измеритель: 1 шт.

23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	11284,23	9576,00	1377,28	136,39	330,95	525 7
--------------	----------------------------------------------------------------------	----------	---------	---------	--------	--------	----------

Машина горизонтальная для пропитки бумаги:

23-04-001-03	слюдинитовой	5315,30	3739,20	1294,79	130,99	281,31	205 6
--------------	--------------	---------	---------	---------	--------	--------	----------

23-04-001-04	с паровым обогревом	18474,62	16124,16	1804,77	181,77	545,69	884 10
--------------	---------------------	----------	----------	---------	--------	--------	-----------

23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	18626,04	16051,20	2087,45	211,20	487,39	880 12
--------------	----------------------------------------------------------------------	----------	----------	---------	--------	--------	-----------

Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги

Измеритель: 1 шт.

23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	24829,29	12476,76	5963,48	1086,70	6389,05	692 50
--------------	-------------------------------------------------------	----------	----------	---------	---------	---------	-----------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания

Измеритель: 1 линия

23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания	5989,78	3666,24	1324,53	117,74	999,01	<u>201</u> 6,7
Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность:							
23-05-001-02	60, 150, 200 кВт	8896,72	5174,61	2176,07	192,56	1546,04	<u>287</u> 11
23-05-001-03	60, 75, 100 кВт	18023,42	7644,72	1973,20	381,20	8405,50	<u>424</u> 26

Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия сборки ламп:

23-05-002-01	софитных автомобильных	4893,74	3538,56	989,12	88,31	366,06	<u>194</u> 3,9
23-05-002-02	односветных автомобильных	5165,03	3283,20	1110,15	98,86	771,68	<u>180</u> 4,7
23-05-002-03	двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	7575,02	4832,04	1279,63	112,35	1463,35	<u>268</u> 7,8
23-05-002-04	иллюминационных	5695,95	4056,75	1329,55	117,74	309,65	<u>225</u> 6,7
23-05-002-05	автомобильных типа «стоп-сигнал»	7168,67	4741,89	1805,36	157,73	621,42	<u>263</u> 11,5
23-05-002-06	асимметричных автомобильных	9653,89	6454,74	2064,62	181,77	1134,53	<u>358</u> 12

Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия сборки ламп:

23-05-003-01	коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	6176,47	4814,01	958,21	85,61	404,25	<u>267</u> 3,5
23-05-003-02	миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	4104,86	2704,50	1143,15	101,55	257,21	<u>150</u> 5,5
23-05-003-03	миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	5035,70	3227,37	1504,35	133,69	303,98	<u>179</u> 7,1

Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	47293,34	17525,16	3341,86	618,80	26426,32	<u>972</u> 60
--------------	---------------------------------------------------------------------	----------	----------	---------	--------	----------	------------------

Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия производства:

23-05-005-01	ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	13924,83	7013,67	2886,93	259,28	4024,23	<u>389</u> 12,3
--------------	-------------------------------------------------	----------	---------	---------	--------	---------	--------------------

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-05-005-02	кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	13944,64	4617,97	2328,89	205,81	6997,78	259 14,7

Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	12648,81	5598,62	3010,47	267,38	4039,72	314 14
--------------	----------------------------------------------------------	----------	---------	---------	--------	---------	-----------

Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	27415,75	8059,16	5309,12	475,88	14047,47	452 17
--------------	---------------------------------------	----------	---------	---------	--------	----------	-----------

Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	5520,29	3520,32	1292,04	115,05	707,93	193 5,4
--------------	------------------------------------------------------------------	---------	---------	---------	--------	--------	------------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп

Измеритель: 1 линия

23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	12281,08	6900,21	3562,84	318,15	1818,03	387 15
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	----------	---------	---------	--------	---------	-----------

Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность:

23-05-020-02	100 млн. шт. в год	28005,21	15162,21	10112,70	874,25	2730,30	861 45
23-05-020-03	400 млн. шт. в год	35815,85	19687,98	10869,30	949,07	5258,57	1118 46

Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи

Измеритель: 1 линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром:

23-05-021-01	2-8 мм	11533,66	8773,44	1281,88	117,74	1478,34	481 5
23-05-021-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	12711,90	9101,76	1815,02	163,12	1795,12	499 8,6

Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером

Измеритель: 1 линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром:

23-05-022-01	2-8 мм	17257,03	11286,78	1369,84	256,09	4600,41	626 14,6
23-05-022-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	18410,60	11719,50	1421,18	264,19	5269,92	650 15,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей

Измеритель: 1 шт.

23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	606,46	419,01	140,03	12,51	47,42	<u>23,5</u> 0,85
--------------	-------------------------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	---------------------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ

Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек

Измеритель: 1 шт.

23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	423,04	328,52	68,04	6,13	26,48	<u>19,1</u> 0,25
--------------	-------------------------------	--------	--------	-------	------	-------	---------------------

Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей

Измеритель: 1 шт.

23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	729,43	494,84	177,24	15,94	57,35	<u>28,1</u> 0,7
--------------	-----------------------------------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки

Измеритель: 1 шт.

23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	645,78	460,01	152,09	13,74	33,68	<u>25,8</u> 0,45
--------------	-----------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	---------------------

Таблица 23-05-038. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-05-038-01	Стол контрольный	539,16	440,40	70,52	6,38	28,24	<u>24,7</u> 0,25
23-05-038-02	Преобразователь частоты	662,72	473,71	137,24	12,27	51,77	<u>26,9</u> 0,6

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ

Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей

Измеритель: 1 шт.

Автомат заливки цоколей, производительность:

23-05-050-01	3600 шт/ч	1032,71	700,72	224,63	20,11	107,36	<u>39,3</u> 1,2
23-05-050-02	6000 шт/ч	1050,40	720,33	222,02	19,87	108,05	<u>40,4</u> 1,25

Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров

Измеритель: 1 шт.

Автомат для изготовления штырьков:

23-05-051-01	люминесцентных ламп	487,50	381,56	78,85	7,11	27,09	<u>21,4</u> 0,27
23-05-051-02	стартеров люминесцентных ламп	891,90	559,86	250,31	22,08	81,73	<u>31,4</u> 1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ

Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб

Измеритель: 1 шт.

23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	2389,23	1822,18	442,41	37,53	124,64	99,9 1,6
23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	2396,83	1761,98	375,93	32,13	258,92	96,6 1,6
23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	2647,56	2042,88	476,40	39,98	128,28	112 2,3
Полуавтомат:							
23-05-060-04	стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	3007,16	2261,76	629,55	53,48	115,85	124 2,9
23-05-060-05	мойки колб	2979,64	2261,76	600,03	50,78	117,85	124 2,9
23-05-060-06	стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	4746,23	3629,76	939,06	80,21	177,41	199 3,7
23-05-060-07	мойки и матирования колб	5442,58	4140,48	1104,20	93,70	197,90	227 4,4

Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб

Измеритель: 1 шт.

23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	586,43	440,40	106,44	9,57	39,59	24,7 0,3
--------------	-----------------------------------------------	--------	--------	--------	------	-------	-------------

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ

Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спецламп	6090,57	4851,84	572,42	48,08	666,31	266 3
Измеритель: 1 шт.							
23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударпрочность автомобильных ламп	489,11	396,23	65,42	5,89	27,46	22,5 0,3
Фотометр:							
23-05-070-03	распределительный	489,73	401,18	54,99	4,91	33,56	22,5 0,35
23-05-070-04	шаровой	966,99	720,33	160,40	14,23	86,26	40,4 1,03

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности	3
Отдел 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ	3
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные	3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа	3
Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые	4
Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки	4
Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи	4
Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ	5
Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные	5
Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные	5
Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные	5
Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции	6
Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия	6
Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия	6
Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой	6
Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные	6
Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	7
Таблица 23-01-043. Машины тростильные	7
Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия	7
Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов	7
Таблица 23-01-046. Станки перемоточные	7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ	7
Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания	7
Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов	8
Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов	8
Таблица 23-02-004. Оборудование разное	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ	8
Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное	8
Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки	9
Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ	9
Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ	9
Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов	9
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ	10
Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки	10
Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ	10
Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей	10
Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные	10
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА	11
Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов	11
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов	12
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона	13
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов	13
Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов	14
Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока	14
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	14
Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов	14
Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей	14
Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей	15
Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей	15
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ	15
Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске	15
Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий	16

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное	16
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	16
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ	16
Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов	16
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов	17
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные	17
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки	17
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуровки	17
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов	17
Таблица 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний	17
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ	17
Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции	18
Таблица 23-03-010. Оборудование разное	18
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	18
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ	18
Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани	18
Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги	18
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА	19
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА	19
Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания	19
Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп	19
Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп	19
Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп	19
Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп	19
Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп	20
Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп	20
Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп	20
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ	20
Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп	20
Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи	20
Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером	20
Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей	21
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ	21
Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек	21
Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей	21
Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки	21
Таблица 23-05-038. Оборудование разное	21
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ	21
Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей	21
Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров	21
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ	22
Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб	22
Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб	22
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ	22
Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп	22