

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕР_М 81-03-01-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕР_М-2001

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Санкт-Петербург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-01-2001

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Санкт-Петербург 2015

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Ленинградская область
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование
Санкт-Петербург, 2015 – 12 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 1. металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т							
Измеритель: 1 шт.							
Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	621,93	183,65	398,22	44,64	40,06	10,3
01-01-001-02	до 3 т	781,59	246,05	476,03	54,95	59,51	13,8
01-01-001-03	до 5 т	1094,97	356,60	640,26	74,08	98,11	20
01-01-001-04	до 8 т	1381,51	438,62	788,56	123,80	154,33	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1689,00	542,03	935,98	144,77	210,99	30,4
01-01-001-06	до 15 т	2185,83	681,11	1218,17	186,72	286,55	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2773,55	859,41	1533,05	213,84	381,09	48,2
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т							
Измеритель: 1 шт.							
Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	3272,43	1933,44	1300,32	308,59	38,67	106
01-01-011-02	до 30 т	4386,42	2517,12	1818,96	427,56	50,34	138
01-01-011-03	до 40 т	5900,27	3447,36	2383,96	446,45	68,95	189
01-01-011-04	до 50 т	7173,76	4249,92	2838,84	533,28	85,00	233
01-01-011-05	до 60 т	10315,66	5234,88	4976,08	682,74	104,70	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	до 70 т	11574,64	5928,00	5528,08	758,46	118,56	325
01-01-011-07	до 85 т	15181,08	7040,64	7999,63	1000,26	140,81	386
01-01-011-08	до 100 т	16551,67	7752,00	8644,63	1084,54	155,04	425
01-01-011-09	до 120 т	17680,09	8958,84	8542,07	1089,11	179,18	484
01-01-011-10	до 140 т	19467,67	9477,12	9801,01	1233,25	189,54	512
01-01-011-11	до 160 т	20711,07	10013,91	10496,88	1319,18	200,28	541

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:

01-02-001-01	от 18 до 20 т	12954,37	7013,67	5470,49	759,83	470,21	389
01-02-001-02	до 30 т	15863,80	8365,92	6862,34	926,06	635,54	464
01-02-001-03	до 35 т	19958,09	11683,44	7400,52	1134,62	874,13	648
01-02-001-04	100 т	24388,82	12676,80	9942,23	1463,94	1769,79	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: 1 шт.

Молот штамповочный паровоздушный, масса:

01-02-002-01	10 т	10483,33	7131,84	3026,90	550,15	324,59	391
01-02-002-02	до 50 т	21406,07	11472,96	8975,85	1160,62	957,26	629
01-02-002-03	100 т	37708,39	19644,48	15960,69	2080,68	2103,22	1077
01-02-002-04	160 т	43917,99	23602,56	17077,74	2419,09	3237,69	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный пневматический, масса:

01-02-003-01	от 3 до 5 т	1687,84	620,42	965,85	126,50	101,57	37,9
01-02-003-02	до 10 т	2209,29	787,40	1273,32	156,01	148,57	48,1
01-02-003-03	до 15 т	3233,80	1368,53	1601,36	240,88	263,91	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:

01-02-014-01	от 13 до 15 т	4657,87	2298,12	2037,23	343,37	322,52	132
01-02-014-02	до 20 т	5796,48	2837,83	2508,88	423,26	449,77	163
01-02-014-03	до 30 т	6169,34	3116,39	2481,16	394,23	571,79	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:							
01-02-015-01	32 т	6380,17	3423,36	2298,82	374,20	657,99	192
01-02-015-02	до 40 т	6814,89	3387,70	2716,55	392,02	710,64	190
01-02-015-03	до 55 т	12914,08	4831,93	7063,63	687,82	1018,52	271
01-02-015-04	до 70 т	15209,29	5295,51	8594,87	865,11	1318,91	297
01-02-015-05	до 80 т	17450,52	5973,05	9950,93	1006,54	1526,54	335
01-02-015-06	до 150 т	20848,63	7952,18	10190,11	1204,22	2706,34	446
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-016-01	45 т	9707,95	4525,53	4253,12	534,46	929,30	251
01-02-016-02	200 т	37814,60	17921,82	16016,64	1796,72	3876,14	994
01-02-016-03	250 т	43381,36	22014,63	16377,69	2043,20	4989,04	1221
01-02-016-04	300 т	49295,79	22591,59	20793,87	2382,13	5910,33	1253
01-02-016-05	400 т	66301,52	35266,68	23876,35	3093,26	7158,49	1956
01-02-016-06	600 т	79588,57	41559,15	27190,99	3676,53	10838,43	2305
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-017-01	от 260 до 300 т	46123,95	22781,76	18034,55	2173,32	5307,64	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	52991,64	24332,16	21768,20	2537,51	6891,28	1334
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:							
01-02-018-01	от 40 до 45 т	10249,02	4065,24	5356,48	580,26	827,30	228
01-02-018-02	до 55 т	13493,81	5973,05	6527,94	749,30	992,82	335
01-02-018-03	до 70 т	19009,87	9111,13	8524,14	1107,36	1374,60	511
01-02-018-04	до 100 т	20753,89	10056,12	8846,97	1177,11	1850,80	564
01-02-018-05	250 т	53190,30	30631,94	17578,92	2660,63	4979,44	1718
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический горячештамповочный, масса:							
01-02-019-01	65 т	22377,81	14678,43	6220,71	1073,77	1478,67	793
01-02-019-02	до 100 т	30625,18	16436,88	12161,36	1594,14	2026,94	888
01-02-019-03	до 130 т	33251,35	20175,90	10500,66	1532,40	2574,79	1090
01-02-019-04	до 180 т	44611,50	24840,42	16059,82	2067,44	3711,26	1342
01-02-019-05	380 т	83758,44	43424,46	32866,77	3577,14	7467,21	2346
01-02-019-06	650 т	127831,66	72688,77	42226,26	5248,57	12916,63	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ							
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные							
Измеритель: 1 шт.							
Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:							
01-02-030-01	от 20 до 30 т	3940,89	1979,13	1401,80	189,45	559,96	111
01-02-030-02	40 т	4451,90	2139,60	1614,49	218,24	697,81	120
01-02-030-03	55 т	5920,20	2852,80	1999,91	270,29	1067,49	160
01-02-030-04	80 т	18912,37	8897,17	8369,53	890,93	1645,67	499
01-02-030-05	100 т	23894,64	11746,56	10093,65	1103,95	2054,43	644
01-02-030-06	140 т	28559,68	14409,60	11399,50	1236,90	2750,58	790
01-02-030-07	180 т	31238,96	15212,16	12811,36	1364,54	3215,44	834
01-02-030-08	275 т	44308,55	24022,08	14941,90	1855,96	5344,57	1317
01-02-030-09	415 т	68034,39	33269,76	26542,24	2943,36	8222,39	1824
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ							
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:							
01-02-040-01	от 80 до 90 т	36887,71	20027,82	14821,78	1895,91	2038,11	1082
01-02-040-02	до 100 т	39582,56	21305,01	16031,95	2047,40	2245,60	1151
01-02-040-03	до 120 т	40656,08	22674,75	15344,43	1977,02	2636,90	1225
01-02-040-04	до 160 т	48637,95	27746,49	17425,33	2229,03	3466,13	1499
01-02-040-05	до 200 т	63803,42	36779,37	22649,46	2902,94	4374,59	1987
01-02-040-06	до 225 т	65094,05	36871,92	23360,49	2986,56	4861,64	1992
01-02-040-07	до 300 т	96456,03	58010,34	31826,98	4136,51	6618,71	3134
01-02-040-08	до 400 т	103882,03	61656,81	34623,83	4479,00	7601,39	3331
01-02-040-09	до 500 т	129614,19	77223,72	41748,50	5628,44	10641,97	4172
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:							
01-02-041-01	от 500 до 700 т	173116,42	108005,85	50213,95	6771,39	14896,62	5835
01-02-041-02	до 800 т	199166,47	124683,36	57433,44	7743,01	17049,67	6736
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетирующие, трубопруктовые, брикетировочные							
Измеритель: 1 шт.							
01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетирующий, трубопруктовый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	31317,35	17436,42	11894,65	1506,55	1986,28	942

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:							
01-02-043-01	от 130 до 180 т	51507,05	33910,32	13643,42	2604,84	3953,31	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	70437,05	46756,26	16377,41	3424,63	7303,38	2526
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопругковые							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопругковый, масса:							
01-02-044-01	от 90 до 100 т	24628,49	18676,59	3758,87	1058,25	2193,03	1009
01-02-044-02	до 140 т	28630,99	21027,36	4635,78	1242,54	2967,85	1136
01-02-044-03	до 180 т	33417,58	24340,65	5315,02	1431,91	3761,91	1315
01-02-044-04	275 т	54111,36	39703,95	8640,03	2332,45	5767,38	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	119001,22	73558,74	31234,81	5665,84	14207,67	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	250195,93	159445,14	64818,14	11932,87	25932,65	8614
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:							
01-02-045-01	4 т	1511,53	673,77	751,50	98,61	86,26	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1763,01	729,48	927,96	115,05	105,57	41,9
01-02-045-03	до 7 т	2126,75	823,49	1159,42	137,86	143,84	47,3
01-02-045-04	до 8 т	2330,22	924,47	1241,70	151,60	164,05	53,1
01-02-045-05	до 10 т	2494,60	983,67	1309,31	158,95	201,62	56,5
01-02-045-06	до 14 т	4463,22	2158,84	2006,47	379,97	297,91	124
01-02-045-07	до 16 т	5187,09	2603,18	2240,73	421,18	343,18	146
01-02-045-08	до 20 т	5894,31	2870,63	2602,37	489,86	421,31	161
01-02-045-09	до 23 т	6434,10	3138,08	2814,77	528,13	481,25	176
01-02-045-10	до 30 т	7128,33	3369,87	3145,21	587,49	613,25	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямильные

Измеритель: 1 шт.

Машина листогибочная и листопрямильная, масса:

01-02-046-01	25 т	4386,44	1831,44	2063,49	298,46	491,51	104
01-02-046-02	до 35 т	5129,02	2042,76	2408,57	346,97	677,69	116
01-02-046-03	до 50 т	6049,08	2518,23	2570,74	376,95	960,11	143
01-02-046-04	до 60 т	6728,45	2711,94	2870,57	431,90	1145,94	154

Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:

01-02-047-01	от 200 до 300 т	57953,77	35896,32	15881,02	2851,80	6176,43	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	72674,16	42900,48	20727,92	3796,76	9045,76	2352

Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: 1 комп.

Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:

01-03-001-01	1100x750x300/300 мм	413948,35	146904,96	233641,85	23898,11	33401,54	8054 762
01-03-001-02	1500x1100x400/400 мм	796324,31	280234,11	467900,02	44032,31	48190,18	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p>Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</p> <p>Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ</p> <p>Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование</p> <p>Измеритель: 1 шт.</p> <p>Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочих металлорежущий, сборочное оборудование:</p>							
01-04-001-01	до 0,7 т	231,22	93,31	123,30	9,32	14,61	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	333,99	131,61	181,55	13,74	20,83	8,04

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование	3
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т	3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т	3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Раздел 1. МОЛОТЫ	4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые	4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные	4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические	4
Раздел 2. ПРЕССЫ	4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания	4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания	5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие	5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные	5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ	6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные	6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные	6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные	7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые	7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные	7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямильные	8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические	8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ	8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные	8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ	9

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозсионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование	9
---	---