#### ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

#### TEPM 81-03-18-2001

## ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

# TEPm-2001

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 18

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

### ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

#### ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

## ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

### ТЕРм 81-03-18-2001

## ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

# Часть 18

# ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Издание официальное

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.** Ленинградская область

**ТЕРм 81-03-18-2001** Часть 18. Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности

Санкт-Петербург, 2015 – 43 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

# III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

# Часть 18. Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	ісле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

### Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ

#### Таблица 18-01-001. Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода

Измеритель: 1 шт.

	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса:											
18-01-001-01	35,3 т	16071,16	7086,40	5794,45	1035,57	3190,31	412					
18-01-001-02	41,3 т	22255,42	7069,20	11824,28	1854,41	3361,94	411					
18-01-001-03	63,3 т	34011,84	10371,60	19547,78	2761,36	4092,46	603					
18-01-001-04	83 т	39548,73	12659,20	22397,12	2478,59	4492,41	736					
	Аппарат или сосуд горизонталь	ный или вер	тикальный б	без привода, в	ионтаж на от	крытой пло	щадке,					
	масса:											
18-01-001-05	36,6 т	12665,39	2855,24	8489,91	1008,01	1320,24	164					
18-01-001-06	41,3 т	22589,80	3186,03	18066,67	1797,98	1337,10	183					
18-01-001-07	63,3 т	61625,23	5919,56	53924,75	4648,39	1780,92	332					

#### Таблица 18-01-002. Аппараты с перемешивающими устройствами

Измеритель: 1 шт.

	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса:										
18-01-002-01	21,8 т	14309,37	5466,74	4868,45	1090,59	3974,18	314				
18-01-002-02	30 т	20556,38	6650,62	9729,48	1370,03	4176,28	382				
18-01-002-03	37,5 т	29050,92	7312,20	18582,60	2602,23	3156,12	420				
	Аппарат вертикальный с перем	ешивающим	устройством	и, монтаж на	открытой п.	пощадке, мас	cca:				
18-01-002-04											
18-01-002-05	37,5 т	18408,32	4420,11	12857,59	1610,78	1130,62	251				

#### Таблица 18-01-003. Смесители роторные периодического действия

	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса:									
18-01-003-01	6 т	4698,35	2448,00	1107,01	111,12	1143,34	144			
18-01-003-02	7,8 т	5188,05	2703,00	1321,31	118,97	1163,74	159			
	Смеситель роторный периодиче	еского действ	ия, монтаж і	на открытой	площадке, м	acca:				
18-01-003-03	6 т	2578,22	931,57	1195,15	147,18	451,50	52,9			
18-01-003-04	7,8 т	3142,97	1088,30	1584,39	155,03	470,28	61,8			

# ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

#### Таблица 18-01-004. Сушилки

Измеритель: 1 шт.

	Сушилка, масса:						
18-01-004-01	14 т	6327,43	3027,20	1149,89	162,00	2150,34	176
18-01-004-02	18,5 т	7200,82	3508,80	1363,53	197,49	2328,49	204

#### Таблица 18-01-005. Фильтры

Измеритель: 1 шт.

	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса:           18-01-005-01         6.5 т         3929.88         1819.00         1194.32         120.20         916.56         107									
18-01-005-01	6,5 т	3929,88	1819,00	1194,32	120,20	916,56	107			
18-01-005-02	8.6 т	4630.00	2295.00	1408,92	123.39	926.08	135			

#### Таблица 18-01-006. Центрифуги

Измеритель: 1 шт.

	7,00									
18-01-006-01	7,8 т	5107,79	2614,40	1310,23	117,89	1183,16	152			
18-01-006-02	9,9 т	5789,93	2941,20	1528,86	134,75	1319,87	171			
18-01-006-03	18,3 т	7361,72	3663,60	1294,46	197,49	2403,66	213			

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ

#### Таблица 18-01-018. Аппараты выпарные с естественной циркуляцией

Измеритель: 1 шт.

	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса:										
18-01-018-01	25 т	19164,70	10104,96	5468,39	1230,77	3591,35	554				
18-01-018-02	36,5 т	22731,57	11983,68	6026,14	1390,94	4721,75	657				
	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса:										
18-01-018-03	3 т	4151,41	2528,40	1058,65	144,24	564,36	147				
18-01-018-04	8,5 т	8658,25	4816,00	2264,26	261,00	1577,99	280				
18-01-018-05	15 т	13347,42	7413,20	3662,66	342,19	2271,56	431				
18-01-018-06	21 т	18271,00	9449,90	5425,07	1065,46	3396,03	530				
18-01-018-07	33 т	22534,29	12088,74	6060,25	1298,94	4385,30	678				
18-01-018-08	40 т	25610,78	13657,78	7193,05	1538,17	4759,95	766				

#### Таблица 18-01-019. Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией

	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса:										
18-01-019-01	4 т	6883,52	3416,34	2567,51	403,03	899,67	194				
18-01-019-02	14,5 т	16795,52	9612,48	4817,98	628,81	2365,06	527				
18-01-019-03	20 т	18857,08	10633,92	5114,49	670,51	3108,67	583				
18-01-019-04	28 т	24656,77	13197,63	7235,46	878,14	4223,68	713				
18-01-019-05	36 т	31017,35	15918,60	10293,95	2177,54	4804,80	860				
18-01-019-06	44,5 т	32080,70	18104,40	8620,22	1131,30	5356,08	963				
18-01-019-07	55,5 т	40676,39	21300,40	12873,27	2778,12	6502,72	1133				
	Аппарат выпарный с греющей і	камерой вын	осной, масса	:							
18-01-019-08	4,5 т	8521,10	3593,28	3664,54	540,15	1263,28	197				
18-01-019-09	13 т	23757,06	9648,96	11372,34	3671,25	2735,76	529				
18-01-019-10	19,4 т	26168,65	10579,20	12234,43	3971,90	3355,02	580				
18-01-019-11	29,8 т	39159,32	13234,58	21265,53	7505,38	4659,21	694				
18-01-019-12	39 т	43328,41	14950,88	22815,91	7677,50	5561,62	784				
18-01-019-13	62 т	74348,52	22731,44	44576,28	13807,49	7040,80	1192				

				нефтеперер		зи промышл	
Номера	Наименование и характеристика	-		В том чи		материалы	_ Затраты труда
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые	оплата	эксплуатаг	ция машин в т.ч.	материалы	рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	труда		в 1.ч. оплата	расход	челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	рабочих	всего	труда	неучтенных	Масса обору-
материалов	единица измерения				машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18	8-01-020. Смесители рото Измеритель: 1 шт. Смеситель роторный периодиче						
18-01-020-01	5,9 т	5129,50	2340,91		262,72	1071,48	143
18-01-020-02	8,5 т	8594,89	3535,92	3746,51	452,58		
	Смеситель роторный периодиче	ского действ	ия, монтаж	на открытой	площадке, м	ласса:	
18-01-020-03	5,9 т	3735,15	936,36		451,84		57,2
18-01-020-04	8,5 т	6590,93	1289,96		708,92	606,03	
Таблица 18	8-01-021. Сушилки бараба Измеритель: 1 шт. Сушилка барабанная непрерыв		я, монтаж в	помещении,			
18-01-021-01	5,4 т	7335,22	3579,12		276,94	1765,93	216
18-01-021-02	18,7 т	21236,27	13639,60		632,00		
18-01-021-03	28,5 т	26968,13	17337,60		774,16		
18-01-021-04	33,8 т	35439,09	21156,00		1199,48		
18-01-021-05	80 т	85866,36	37826,28	42240,73	5671,69	5799,35	2148
18-01-021-06	115 т	181038,81	64170,84	106441,71	10710,84	10426,26	3644
18-01-021-07	139 т	202058,82	68907,93	117764,03	11908,35	15386,86	3913
18-01-021-08	185 т	265508,46	91253,94	155444,65	15721,79		5118
18-01-021-09	229 т	310315,92	106516,42	179184,65	18459,41	24614,85	5974
	Сушилка барабанная непрерыв	ного действи	я, монтаж н	а открытой п	ілощадке, ма	ісса:	
18-01-021-10	5,4 т	9337,90	1888,98		972,90		
18-01-021-11	18,7 т	13314,48	3904,40	6626,98	836,01	2783,10	227
18-01-021-12	28,5 т	17560,73	5194,40		1122,62	3748,45	302
18-01-021-13	33,8 т	22147,95	6304,38		1361,29		
18-01-021-14	80 т	52598,03	12749,64		4118,66		
18-01-021-15	115 т	160751,60	19758,42		11642,85		
18-01-021-16	139 т	188337,62	23368,47	150507,34	13288,67	14461,81	
18-01-021-17	185 т	245693,32	30524,96		17513,84		
18-01-021-18   Таблина 19	229 т 8- <b>01-022. С</b> ушилки разны	284810,68	35998,77	230077,88	20410,39	18734,03	2019
Таолица 10	Измеритель: 1 шт.  Сушилка вакуумная с реверсив		й. масса:				
18-01-022-01	9,1 т	8068,17	3921,60	2388,92	480,20	1757,65	228
18-01-022-02	12,4 т	11997,19	5418,00		675,81		
	Сушилка вальцеленточная, тип	20273,66	10865,37		931,02		
	СВЛ 600/800-3	2,20			,- <b>-</b>	,,20	16,6
	Сушилка ленточная, тип:						
18-01-022-04	ЛС 2000-3	26006,89	15250,26		849,72		19
18-01-022-05	ЛС 2000-4	30816,46	17381,07	6845,13	857,32	6590,26	987 23,5
Таблица 18	<b>8-01-023. Аппараты возду</b> Измеритель: 1 шт.	шного ох.	лаждения	I			
	Аппарат воздушного охлаждени	я малопоточ	ный, масса:				
18-01-023-01	1,3 т, длина труб 1,5 м	3773,65	1972,00	1323,55	260,51	478,10	110
18-01-023-02	3,8 т, длина труб 1,5 м	4881,27	2210,00		386,35		
18-01-023-03	2 т, длина труб 3 м	4431,68	2329,00		309,57		
18-01-023-04	5 т, длина труб 3 м	5342,37	2516,00		407,93		
10-01-023-04							-
10-01-023-04	Аппарат воздушного охлаждени	я одинарный	i, macca:				
18-01-023-05	Аппарат воздушного охлаждени 11,4 т, длина труб 4 м	я одинарный 33372,00	1, <b>масса:</b> 12767,25	17913,08	3650,06	2691,67	72:

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	П		эксплуатаі	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	Прямые затраты, руб.	оплата труда	всего	в т.ч. оплата	расход неучтенных	рабочих, челч.
материалов	единица измерения	15	рабочих	Всего	труда	материалов	Масса обору
1	2	3	4	5	машинистов	7	дования, т 8
18-01-023-07	2 14,1 т, длина труб 8 м	49710,09	16236,42	29706,50	6 6176,41	3767,17	92
18-01-023-08	21,4 т, длина труб 8 м	67238,65	22259,04	40689,47	6366,76	4290,14	126
18-01-023-09	21,4 1, длина труб 8 м 29,3 т, длина труб 8 м	70397,96	24953,37	41008,26	6255,64	4436,33	141
16-01-023-09	Аппарат воздушного охлаждени			41008,20	0233,04	4430,33	141
18-01-023-10	14,9 т, длина труб 4 м	56820,60	23511,12	29078,07	5983,36	4231,41	130
18-01-023-11	35,7 т, длина труб 4 м	78269,19	26125,47	46988,07	7241,75	5155,65	144
18-01-023-12	42,1 т, длина труб 8 м	127442,50	42604,89	77395,98	11991,25	7441,63	236
18-01-023-13	Аппарат воздушного охлаждения	51438,28	16930,17	30589,25	4578,77	3918,86	
	зигзагообразный с одним				,.	-, -,,,,,	, ,
	вентилятором, масса аппарата						
	25,1 т, длина труб 6 м						
Таблица 1	8-01-024. Холодильники ( Измеритель: 1 шт. Холодильник монтируемый в по	-					
18-01-024-01	4,9 т	8121,99	4248,04	2547,77	490,36	1326,18	24
18-01-024-02	7,7 т	12252,26	6859,54	3431,79	607,12	1960,93	39
18-01-024-03	23,8 т	28386,30	14868,14	10523,39	1513,51	2994,77	85
18-01-024-04	46,8 т	125561,50	31173,87	89637,55	14339,72	4750,08	172
18-01-024-05	54 т	139443,62	38512,08	95598,86	15190,01	5332,68	213
18-01-024-06	88,4 т	194077,20	61157,76	126587,18	19114,45	6332,26	
18-01-024-07	141 т	379414,44	78778,56	286203,18	27995,97	14432,70	
18-01-024-08	191 т	523035,25	97182,72	409529,05	40607,74	16323,48	532
	Холодильник монтируемый на						
18-01-024-09	4,9 т	9661,11	2054,38	6324,42	981,94	1282,31	11
18-01-024-10	7,7 т	11132,59	2419,99	7422,98	1146,29	1289,62	
18-01-024-11	23,8 T	49887,37	4857,39	43224,01	2842,32	1805,97	27
18-01-024-12 18-01-024-13	46,8 т 54 т	104000,03 125207,56	10168,92 10763,91	91468,79 111633,59	5762,08 8118,76	2362,32 2810,06	56 59
18-01-024-14	88,4 T	154091,11	13522,50	137156,72	10130,83	3411,89	
18-01-024-15	141 т	460338,31	22763,52	426230,05	27259,37	11344,74	124
18-01-024-16	191 т	649938,48	31080,96	606617,55	38516,20	12239,97	170
	8-01-025. Теплообменник Измеритель: 1 шт. Теплообменник оросительный ч	•					
18-01-025-01	3,9 т	4176,46	1135,13	2486,45	473,92	554,88	
18-01-025-02	6,6 т	5474,76	1758,41	2969,74	556,10	746,61	10
18-01-025-03	9,2 т	6694,99	2211,07	3677,52	676,29	806,40	
18-01-025-04	12 т	7844,73	2594,09	4436,58	796,49	814,06	14
Таблица 1	8-01-026. Конденсаторы с Измеритель: 1 шт. Конденсатор смешения баромет						
18-01-026-01	0,6 т	рическии, мо 1899,24	нтаж в поме 891,39		55,68	645,67	£ 1
18-01-026-01	2,2 т	3454,52	1646,99	362,18 837,69	121,67	969,84	
18-01-026-02	2,2 T 6,9 T	12409,18	5710,48	4351,55	631,73	2347,15	
10-01-020-03	Конденсатор смешения баромет					4347,13	32
18-01-026-04	0,6 т	рический, мо 1517,78	402,17	рытой площ 479,73	ядке, масса: 93,21	635,88	23
18-01-026-04	2,2 т	2745,60	755,59	1038,00	188,88	952,01	43
18-01-026-06	6,9 т	5442,19	1512,93	2327,57	410,39	1601,69	
10-01-020-00	0,71	5442,19	1312,73	2321,31	+10,37	1001,09	00
Таблица 1	8-01-027. Кристаллизатор Измеритель: 1 шт.	ы барабан	іные				

Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса:

5435,58

2850,04

1476,68

219,54

1108,86

172

18-01-027-01

3,1 т

В том числе, руб.

Затраты

Наименование и характеристика

Номера

расценок		-	-	В том чи	/ 1 2		Затраты
	строительных работ и конструкций	Прямые	-	эксплуатаі		материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		В Т.Ч.	расход	рабочих, челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда рабочих	всего	оплата труда	неучтенных	Масса обору-
материалов	единица измерения		риссии		машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-027-02	10,3 т	16383,91	8479,60	5829,59	896,22	2074,72	493
18-01-027-03	26,5 т	33406,40	17416,29	10860,81	1586,07	5129,30	989
	Кристаллизатор барабанный, м		ытой плош		,	,	
18-01-027-04	3.1 т	4582,72	1673,57	1823,82	345,14	1085,33	101
18-01-027-05	10,3 т	6823,64	2734,80	2770,77	549,67	1318,07	159
18-01-027-06	26,5 т	17890,77	5247,78	10839,45	1081,38	1803,54	298
Таблица 1	8-01-028. Печи с вращают Измеритель: 1 шт.						
10.01.020.01	Печь с вращающимся барабано				220.00	10.62.44	401
18-01-028-01	6,4 т	11604,18	7241,20	2399,54	339,99	1963,44	421
18-01-028-02	11,1 т	18693,05	12482,97	4025,30	1018,99	2184,78	717
18-01-028-03	20 т	25632,41	15599,36	7033,89	1564,88	2999,16	
18-01-028-04	38,6 т	46735,33	30500,52	11941,43	2481,69	4293,38	1732
18-01-028-05	71,3 т	88980,49	40170,99	39783,42	6298,07	9026,08	2253
18-01-028-06	159 т	187225,46	82356,77	90611,72	13679,10	14256,97	4619
18-01-028-07	216 т	236730,23	94855,83	123787,71	18319,61	18086,69	5261
18-01-028-08	280 т	275747,61	115247,76	140945,26	20495,93	19554,59	6392
	Печь с вращающимся барабано						
18-01-028-09	6,4 т	6280,07	2356,40	2640,37	478,83	1283,30	137
18-01-028-10	11,1 т	8155,79	3011,93	3810,01	673,34	1333,85	173
18-01-028-11	20 т	14292,16	4456,96	8047,48	953,56	1787,72	256
18-01-028-12	38,6 т	23970,35	7325,76	14349,37	1572,97	2295,22	416
18-01-028-13	71,3 т	38762,60	12302,70	23064,91	2754,27	3394,99	690
18-01-028-14	159 т	152957,35	26958,96	114579,98	10121,11	11418,41	1512
	1.55	4 = 7 = 40 0 =		122200 20	1155501	11671,87	1707
18-01-028-15	177 т	175749,37	30777,21	133300,29	11757,34	110/1,8/	1/0/
	216 т	175749,37	30777,21 36186,21	133300,29	11/5/,34	14380,54	
18-01-028-15 18-01-028-16		194966,50	36186,21	144399,75	12685,39	14380,54	2007
18-01-028-15	216 т						2007 2218 15745 804
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном,	194966,50 223636,57 719934,80	36186,21 39990,54 296006,00	144399,75 168475,88	12685,39 14818,97	14380,54 15170,15	2007 2218 <u>15745</u>
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м 8-01-029. Аппараты для г	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из	36186,21 39990,54 296006,00	144399,75 168475,88 329925,48	12685,39 14818,97	14380,54 15170,15	2007 2218 <u>15745</u>
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из ионтаж в поме 4316,02	36186,21 39990,54 296006,00	144399,75 168475,88 329925,48	12685,39 14818,97	14380,54 15170,15 94003,32	2007 2218 15745 804
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18 Таблица 1	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м <b>8-01-029. Аппараты для г</b> Измеритель: <b>1 шт.</b> <b>Аппарат для гашения извести,</b>	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из	36186,21 39990,54 296006,00 ввести	144399,75 168475,88 329925,48	12685,39 14818,97 28049,05	14380,54 15170,15 94003,32	2007 2218 15745 804
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18 Таблица 1	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из ионтаж в поме 4316,02	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80	144399,75 168475,88 329925,48	12685,39 14818,97 28049,05	14380,54 15170,15 94003,32	2007 2218 15745 804
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м 8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из монтаж в помо 4316,02 10298,36	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40	144399,75 168475,88 329925,48 ca: 700,54 2648,50	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46	2007 2218 15745 804 140 320 765
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-03	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м <b>8-01-029. Аппараты для г</b> Измеритель: <b>1 шт.</b> <b>Аппарат для гашения извести, м</b> 2,7 т 6,5 т 27,7 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из монтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36	144399,75 168475,88 329925,48  ca: 700,54 2648,50 5763,65 23549,08	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46	2007 2218 15745 804 140 320 765
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-03	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из монтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36	144399,75 168475,88 329925,48  ca: 700,54 2648,50 5763,65 23549,08	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из монтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 монтаж на отк	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плои	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48 <b>ca:</b> 700,54 2648,50 5763,65 23549,08 <b>цадке, масса</b>	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04  18-01-029-05 18-01-029-06	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 65,7 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из монтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 монтаж на отк 3301,99 4541,74	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плои	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48  ca: 700,54 2648,50 5763,65 23549,08 цадке, масса 884,82 1430,58	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94 :	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04  18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 65,7 т  Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из монтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 монтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плои 1144,99 1501,24 4857,39	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48  ca: 700,54 2648,50 5763,65 23549,08 цадке, масса 884,82 1430,58 8270,49	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94 :	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06	200° 2218 1574; 804  140 320 76; 1476  69,; 90,6
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-04  18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т  Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из монтаж в поме 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 монтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плои 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48  ca: 700,54 2648,50 5763,65 23549,08 цадке, масса 884,82 1430,58	88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476 69,1 90,6
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04  18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08  Таблица 1	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т  8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из монтаж в поме 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 монтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плон 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48  700,54 2648,50 5763,65 23549,08 цадке, масса 884,82 1430,58 8270,49 21511,38	88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11 2074,13	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06 3303,89	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-03 18-01-029-04  18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08  Таблица 1  18-01-030-01	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т  8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из монтаж в поме 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 монтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05 рывного д	36186,21 39990,54 296006,00 ВВЕСТИ ВЕЩЕНИИ, МАС 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 Врытой плон 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78 ВЕЙСТВИЯ	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48  700,54 2648,50 5763,65 23549,08 цадке, масса 884,82 1430,58 8270,49 21511,38	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11 2074,13	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06 3303,89	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-04  18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-08  Таблица 1  18-01-030-01 18-01-030-01	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т  8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из понтаж в поме 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 понтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05 рывного д	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плон 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78 ействия	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48  700,54 2648,50 5763,65 23549,08 цадке, масса 884,82 1430,58 8270,49 21511,38	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11 2074,13	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06 3303,89	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-04  18-01-029-05 18-01-029-06 18-01-029-08  Таблица 1  18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-03	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т  8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из понтаж в поме 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 понтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05 рывного д	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плон 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78 ействия 2210,92 4921,08 5866,07	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48 329925,48 700,54 2648,50 5763,65 23549,08 цадке, масса 884,82 1430,58 8270,49 21511,38	88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11 2074,13	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06 3303,89 1279,67 1440,88 2128,97	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-03 18-01-029-04  18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08  Таблица 1  18-01-030-01 18-01-030-01 18-01-030-03 18-01-030-04	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т  8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из понтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 понтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05 рывного д	36186,21 39990,54 296006,00 ВВЕСТИ ВЕЩЕНИИ, МАС 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плои 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78 ВЕСТВИЯ 2210,92 4921,08 5866,07 13265,52	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48 329925,48  700,54 2648,50 5763,65 23549,08 484,82 1430,58 8270,49 21511,38  1989,83 3181,47 4445,35 13921,81	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11 2074,13 292,40 388,31 586,19 3022,60	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06 3303,89 1279,67 1440,88 2128,97 2961,57	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-03 18-01-029-04  18-01-029-06 18-01-029-08  Таблица 1  18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-03 18-01-030-04 18-01-030-05	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т  8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т 31,6 т	194966,50 223636,57 719934,80 ашения из понтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 понтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05 рывного д	36186,21 39990,54 296006,00 ВВЕСТИ ВЕЩЕНИИ, МАС 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плои 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78 ВЕСТВИЯ 2210,92 4921,08 5866,07 13265,52 16671,05	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48 329925,48  700,54 2648,50 5763,65 23549,08 484,82 1430,58 8270,49 21511,38  1989,83 3181,47 4445,35 13921,81 20585,76	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11 2074,13 292,40 388,31 586,19 3022,60 3916,42	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06 3303,89 1279,67 1440,88 2128,97 2961,57 5794,46	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476 69,1 90,6 279 598
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-03 18-01-029-04  18-01-029-06 18-01-029-07 18-01-029-08  Таблица 1  18-01-030-01 18-01-030-01 18-01-030-03 18-01-030-04	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т  Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 65,7 т  8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т 31,6 т 40,4 т	194966,50 223636,57 719934,80  ашения из монтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 монтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05  рывного д моса: 5480,42 9543,43 12440,39 30148,90 43051,27 49841,53	36186,21 39990,54 296006,00 ВВЕСТИ ВЕЩЕНИИ, МАС 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плои 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78 ВЕСТВИЯ 2210,92 4921,08 5866,07 13265,52	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48 329925,48  700,54 2648,50 5763,65 23549,08 484,82 1430,58 8270,49 21511,38  1989,83 3181,47 4445,35 13921,81	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11 2074,13 292,40 388,31 586,19 3022,60	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06 3303,89 1279,67 1440,88 2128,97 2961,57	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476 69,1 90,6 279 598 124 276 329 744 935
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-03 18-01-029-04  18-01-029-06 18-01-029-08  Таблица 1  18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-03 18-01-030-04 18-01-030-05	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т  8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т 31,6 т	194966,50 223636,57 719934,80  ашения из монтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 монтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05  рывного д моса: 5480,42 9543,43 12440,39 30148,90 43051,27 49841,53	36186,21 39990,54 296006,00 ВВЕСТИ ВЕЩЕНИИ, МАС 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плои 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78 ВЕСТВИЯ 2210,92 4921,08 5866,07 13265,52 16671,05	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48 329925,48  700,54 2648,50 5763,65 23549,08 484,82 1430,58 8270,49 21511,38  1989,83 3181,47 4445,35 13921,81 20585,76	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11 2074,13 292,40 388,31 586,19 3022,60 3916,42	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06 3303,89 1279,67 1440,88 2128,97 2961,57 5794,46	2007 2218 15745 804 140 320 765 1476 69,1 90,6 279 598 124 276 329 744 935
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-02 18-01-029-04  18-01-029-06 18-01-029-08  Таблица 1  18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-04 18-01-030-05 18-01-030-06	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т  Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 65,7 т  8-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т 31,6 т 40,4 т	194966,50 223636,57 719934,80  ашения из монтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 монтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05  рывного д моса: 5480,42 9543,43 12440,39 30148,90 43051,27 49841,53 а:	36186,21 39990,54 296006,00 ВВЕСТИ ВЕЩЕНИИ, МАС 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плои 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78 ВЕСТВИЯ 2210,92 4921,08 5866,07 13265,52 16671,05	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48 329925,48  700,54 2648,50 5763,65 23549,08 484,82 1430,58 8270,49 21511,38  1989,83 3181,47 4445,35 13921,81 20585,76	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11 2074,13 292,40 388,31 586,19 3022,60 3916,42	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06 3303,89 1279,67 1440,88 2128,97 2961,57 5794,46	2007 2218 15745 804  140 320 765 1476 279 598  124 276 329 744 935 1327
18-01-028-15 18-01-028-16 18-01-028-17 18-01-028-18  Таблица 1  18-01-029-01 18-01-029-03 18-01-029-04  18-01-029-06 18-01-029-08  Таблица 1  18-01-030-01 18-01-030-02 18-01-030-03 18-01-030-04 18-01-030-05	216 т 280 т Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м  8-01-029. Аппараты для г Измеритель: 1 шт. Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 6,5 т 27,7 т 65,7 т Аппарат для гашения извести, м 2,7 т 65,5 т 27,7 т 65,7 т  В-01-030. Фильтры непре Измеритель: 1 шт. Вакуум-фильтр барабанный, ма 2,5 т 8 т 11,7 т 20 т 31,6 т 40,4 т Вакуум-фильтр дисковый, масс	194966,50 223636,57 719934,80  ашения из монтаж в помо 4316,02 10298,36 24642,11 55766,21 монтаж на отк 3301,99 4541,74 15599,94 35346,05  рывного д моса: 5480,42 9543,43 12440,39 30148,90 43051,27 49841,53	36186,21 39990,54 296006,00 ввести ещении, мас 2319,80 5302,40 13158,00 25992,36 грытой плои 1144,99 1501,24 4857,39 10530,78 ействия 2210,92 4921,08 5866,07 13265,52 16671,05 23660,41	144399,75 168475,88 329925,48 329925,48 329925,48 2648,50 5763,65 23549,08 цадке, масса 884,82 1430,58 8270,49 21511,38  1989,83 3181,47 4445,35 13921,81 20585,76 20226,39	12685,39 14818,97 28049,05 88,31 568,11 1144,61 3025,94 : 132,71 191,82 733,11 2074,13 292,40 388,31 586,19 3022,60 3916,42 2590,71	14380,54 15170,15 94003,32 1295,68 2347,46 5720,46 6224,77 1272,18 1609,92 2472,06 3303,89 1279,67 1440,88 2128,97 2961,57 5794,46 5954,73	2007 2218 15745 804  140 320 765 1476  69,1 90,6 279 598  124 276 329 744

материалов единица измерения	Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
Коды неучтенных материалов         Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения         затраты, руб.         оплата труда рабочих         всего машените оплата труда машинистов         всего материалов         всего материалов         в т.ч. оплата труда машинистов         расход неучтенных материалов         масса оборудования, т           1         2         3         4         5         6         7         8           18-01-030-10         3,4 т         5985,91         2817,14         1724,16         235,49         1444,61         15           18-01-030-11         6,2 т         8999,82         4475,33         2544,92         346,36         1979,57         25           18-01-030-12         20,8 т         24955,18         12908,92         9054,31         1176,07         2991,95         72           Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия           Измеритель: 1 шт.         1 шт.	расценок	строительных работ и конструкций	Прамые		эксплуатаг	ция машин	материалы	
Вакуум-фильтр ленточный, масса:  18-01-030-10 3,4 т 5985,91 2817,14 1724,16 235,49 1444,61 15 18-01-030-11 6,2 т 8999,82 4475,33 2544,92 346,36 1979,57 25 18-01-030-12 20,8 т 24955,18 12908,92 9054,31 1176,07 2991,95 72  Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия Измеритель: 1 шт.	неучтенных	неучтенных расценками материалов,	затраты,	труда	всего	оплата труда	неучтенных	
18-01-030-10     3,4 т     5985,91     2817,14     1724,16     235,49     1444,61     15       18-01-030-11     6,2 т     8999,82     4475,33     2544,92     346,36     1979,57     25       18-01-030-12     20,8 т     24955,18     12908,92     9054,31     1176,07     2991,95     72       Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия       Измеритель: 1 шт.	1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-030-11     6,2 т     8999,82     4475,33     2544,92     346,36     1979,57     25       18-01-030-12     20,8 т     24955,18     12908,92     9054,31     1176,07     2991,95     72       Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия       Измеритель: 1 шт.		Вакуум-фильтр ленточный, мас	ca:					
18-01-030-12 20,8 т 24955,18 12908,92 9054,31 1176,07 2991,95 72 Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия Измеритель: 1 шт.	18-01-030-10	3,4 т	5985,91	2817,14	1724,16	235,49	1444,61	158
Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия           Измеритель: 1 шт.	18-01-030-11	6,2 т	8999,82	4475,33	2544,92	346,36	1979,57	251
Измеритель: 1 шт.	18-01-030-12	20,8 т	24955,18	12908,92	9054,31	1176,07	2991,95	724
	Таблица 18	Измеритель: 1 шт.		действия	1			

	измеритель. т шт.										
	Фильтр листовой горизонтальн	ый, масса:									
18-01-031-01	2,9 т	3372,63	1888,98	1114,04	152,58	369,61	114				
18-01-031-02	7,7 т	6991,26	3562,55	2190,04	275,72	1238,67	215				
18-01-031-03	Фильтр листовой вертикальный,	9374,16	5103,56	2740,19	331,16	1530,41	<u>308</u>				
	тип ЛВЖ-100Р						9,35				
	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса:										
18-01-031-04	5,3 т	3439,77	1706,71	1216,04	146,44	517,02	103				
18-01-031-05	9,3 т	7379,96	3645,40	2532,23	316,19	1202,33	220				
18-01-031-06	14,2 т	11826,81	6346,31	4123,80	510,71	1356,70	383				
	Фильтр-пресс с деревянными ра	амами и элек	трическим г	риводом, ма	cca:						
18-01-031-07	2,6 т	2182,52	1154,93	698,70	83,40	328,89	69,7				
18-01-031-08	3,4 т	2531,82	1251,04	949,97	113,57	330,81	75,5				
	Фильтр-пресс автоматический,	тип ФПАКМ	I, масса:								
18-01-031-09	11,2 т	8789,74	5275,23	1921,02	279,65	1593,49	303				
18-01-031-10	15,7 т	20836,17	13127,14	5696,95	776,62	2012,08	754				
18-01-031-11	24,8 т	26815,28	16226,12	8023,75	972,68	2565,41	932				

#### Таблица 18-01-032. Центрифуги

Измеритель: 1 шт.

	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса:									
18-01-032-01	3,2 т	3410,07	1548,60	1349,94	193,79	511,53	94,6			
18-01-032-02	5,5 т	6169,98	3159,41	1805,31	235,49	1205,26	193			
18-01-032-03	10 т	7671,00	3454,07	2582,74	317,91	1634,19	211			
18-01-032-04	12,9 т	8126,19	4076,40	2039,61	327,04	2010,18	237			
18-01-032-05	17,6 т	11992,54	6140,40	3050,00	421,40	2802,14	357			
18-01-032-06	29,3 т	21985,36	9993,20	7226,32	1807,30	4765,84	581			

## Раздел 3. НАСАДКИ

# Таблица 18-01-044. Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига

Измеритель: 10 м<sup>3</sup>

	Насадка керамическими кольца	ми Рашига р	ядами, разм	ep:			
18-01-044-01	50х50 мм	5638,62	2872,40	2706,61	237,44	59,61	<u>167</u>
							7,02
18-01-044-02	80х80 мм	4954,40	2201,60	2706,61	237,44	46,19	<u>128</u>
							6,98
18-01-044-03	100х100 мм	4354,70	1642,60	2677,09	234,70	35,01	<u>95,5</u>
							6,83
18-01-044-04	120х120 мм	3956,77	1281,40	2647,58	232,04	27,79	<u>74,5</u>
							6,68
18-01-044-05	150х150 мм	3712,91	1042,32	2647,58	232,04	23,01	<u>60,6</u>
							6,61
	Насадка керамическими кольца	ми Рашига н	іавалом, раз	мер:			
18-01-044-06	25х25 мм	5379,18	2562,80	2762,96	242,56	53,42	<u>149</u>
							7,53
18-01-044-07	50х50 мм	4322,82	1582,40	2706,61	237,44	33,81	<u>92</u>
							7,02

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Насадка полуфарфоровыми кол	ьцами, разм	ep:				
18-01-044-08	16х16 мм	8054,29	2975,60	5017,02	448,66	61,67	<u>173</u> 11,7
18-01-044-09	25х25 мм	8461,71	3577,60	4810,40	429,66	73,71	<u>208</u> 11

# Таблица 18-01-045. Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом

Изме	ритель:	10	$M^3$

	Насадка:						
18-01-045-01	кварцем с заготовкой	10615,83	1487,64	9096,13	817,04	32,06	<u>92</u>
							18,2
18-01-045-02	кварцем без заготовки	10344,39	1272,58	9044,05	787,90	27,76	
							18,2
18-01-045-03	коксом	2394,36	447,91	1935,33	170,56	11,12	27,7
							6,4
	Измеритель: <b>1 м³</b>						
18-01-045-04	кирпичом стабильформатом	647,35	200,51	442,83	39,77	4,01	12,4
							2,4
18-01-045-05	контактной массой	226,91	18,43	208,11	18,62	0,37	<u>1,14</u>
							1,06

# Таблица 18-01-046. Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком

Измеритель: 1 т

	Насадка башен и аппаратов:									
18-01-046-01	силикагелем	1143,20	393,98	741,34	177,60	7,88	21,6			
	гранулированным,									
	крупнопористым, марка КСМ									
18-01-046-02	дисками из алюминиевых лент	1097,13	273,60	810,39	104,99	13,14	15			
18-01-046-03	крошкой базальтовой,	220,87	62,56	155,98	20,07	2,33	3,43			
	грануляция 8-12 мм									
18-01-046-04	ватой минеральной марки 100	443,05	172,92	266,67	58,89	3,46	9,48			
	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка:									
18-01-046-05	в хранилище	262,71	102,33	158,33	12,51	2,05	5,61			
18-01-046-06	в блок разделения воздуха	211,91	61,47	149,21	12,51	1,23	3,37			

#### Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

#### Таблица 18-01-066. Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата

	TISMEPHICOND. I IIII						
18-01-066-01	Снятие и установка крышек	407,88	390,44	9,63	0,00	7,81	22,7
	люков, диаметр до 800 мм						0,1
	Снятие и установка крышек и д	цнищ аппара <sup>.</sup>	тов, диаметр	) <b>:</b>			
18-01-066-02	до 1000 мм	427,02	407,64	11,23	0,00	8,15	23,7 0,15
18-01-066-03	до 2000 мм	510,24	478,16	22,52	0,00	9,56	27,8 0,45
							0,45
18-01-066-04	до 3000 мм	615,96	567,60	37,01	0,00	11,35	
							0,9
18-01-066-05	до 4000 мм	738,22	672,52	52,25	0,00	13,45	
							1,4

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

### Таблица 18-01-067. Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством

Измеритель: 1 шт.

	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса:								
18-01-067-01	от 4 до 6 т	1429,88	1269,68	134,81	0,00	25,39	72,1		
18-01-067-02	до 8 т	1906,46	1683,52	189,27	0,00	33,67	95,6		
18-01-067-03	до 10 т	2448,31	2166,03	238,96	0,00	43,32	123		
18-01-067-04	до 14 т	3218,79	2835,21	326,88	0,00	56,70	161		

#### Таблица 18-01-068. Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг

Измеритель: 1 царга

	Разборка и сборка корпуса апп	арата, состоят	цего из царг	, диаметр:			
18-01-068-01	до 1000 мм	1090,08	852,32	53,85	0,00	183,91	48,4
							0,5
18-01-068-02	до 2000 мм	1466,80	1179,87	96,47	0,00	190,46	
							1,2
18-01-068-03	до 3000 мм	2243,76	1884,27	144,70	0,00	214,79	
							2,7
18-01-068-04	до 4000 мм	3059,38	2588,67	241,84	0,00	228,87	<u>147</u>
							4

#### Таблица 18-01-069. Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров

Измеритель: 10 штуцеров

	Отсоединение трубопроводов от	штуцеров и	соединение,	диаметр:			
18-01-069-01	до 100 мм	131,12	128,55	0,00	0,00	2,57	7,21
18-01-069-02	до 200 мм	225,51	221,09	0,00	0,00	4,42	12,4
18-01-069-03	до 400 мм	487,40	477,84	0,00	0,00	9,56	26,8
18-01-069-04	до 600 мм	749,29	734,60	0,00	0,00	14,69	41,2
18-01-069-05	до 800 мм	936,61	918,25	0,00	0,00	18,36	51,5
18-01-069-06	до 1000 мм	1067,55	1046,62	0,00	0,00	20,93	58,7
18-01-069-07	до 1200 мм	1273,06	1248,10	0,00	0,00	24,96	70
18-01-069-08	до 1800 мм	1554,96	1524,47	0,00	0,00	30,49	85,5

#### Таблица 18-01-070. Снятие змеевиков и установка в аппараты

Измеритель: 1 шт.

	Снятие и установка змеевика в	аппарат, диа	метр аппара	та:			
18-01-070-01	до 1000 мм	108,58	106,30	0,15	0,00	2,13	<u>6,18</u>
							0,1
18-01-070-02	до 2000 мм	181,06	177,16	0,36	0,00	3,54	
							0,24
18-01-070-03	до 3000 мм	253,21	247,68	0,58	0,00	4,95	
							0,4
18-01-070-04	до 4000 мм	362,28	354,32	0,87	0,00	7,09	
							0,6

# Таблица 18-01-071. Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)

Измеритель: 1 м

	Подготовка сварных швов аппа	ратов, сосудо	в и трубопр	оводов под х	имические п	окрытия, ші	ірина шва:
18-01-071-01	4 мм	21,08	18,79	1,91	0,00	0,38	1,03
18-01-071-02	8 мм	22,89	18,79	3,72	0,00	0,38	1,03
18-01-071-03	12 мм	26,41	18,79	7,24	0,00	0,38	1,03
18-01-071-04	16 мм	45,56	37,57	7,24	0,00	0,75	2,06
18-01-071-05	20 мм	49,69	37,57	11,37	0,00	0,75	2,06
18-01-071-06	25 мм	70,93	56,36	13,44	0,00	1,13	3,09

ĺ	Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
	расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
	Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
I	1	2	3	4	5	6	7	8

# Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ

# Таблица 18-01-090. Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде

Измеритель: 1 шт.

	Воздухоохладитель аммиачный	или рассоль	ный из оребр	енных труб,	масса:		
18-01-090-01	0,34 т	664,01	428,29	225,59	26,73	10,13	24,6
18-01-090-02	0,44 т	749,57	470,07	267,00	31,22	12,50	27
18-01-090-03	0,72 т	1143,40	694,66	433,04	51,17	15,70	39,9
18-01-090-04	0,89 т	1297,75	778,23	500,65	58,70	18,87	44,7
18-01-090-05	1,57 т	2244,14	1458,96	753,99	87,30	31,19	83,8

# Таблица 18-01-091. Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде

Измеритель: 1 шт.

	Воздухоохладитель аммиачный	или рассоль	ный из оребр	енных труб,	диаметр 25х	2,5 мм, масса	a:
18-01-091-01	0,64 т	767,36	619,20	128,50	11,28	19,66	36
18-01-091-02	0,68 т	837,31	675,96	140,55	12,27	20,80	39,3
18-01-091-03	1,13 т	988,87	753,36	211,93	18,40	23,58	43,8
	Воздухоохладитель аммиачный	или рассоль	ный из оребр	енных труб,	диаметр 38х	3,5 мм, масса	a:
18-01-091-04	6,8 т	2996,06	1978,00	966,93	135,16	51,13	115
18-01-091-05	7,6 т	3771,51	2476,80	1227,79	168,85	66,92	144

#### Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА

#### Таблица 18-01-100. Стеклянная аппаратура

	нэмеритель. т шт.						
	Сосуд, вместимость:						
18-01-100-01	10 л	105,27	101,09	0,00	0,00	4,18	<u>5,15</u>
							0,02
18-01-100-02	20 л	125,90	121,31	0,00	0,00	4,59	6,18
							0,028
18-01-100-03	50 л	167,15	161,75	0,00	0,00	5,40	8,24
							0,039
18-01-100-04	100 л	209,47	202,19	0,00	0,00	7,28	10,3
							0,052
18-01-100-05	200 л	271,54	263,04	0,00	0,00	8,50	<u>13,4</u>
							0,088
	Сосуд реакционный с приво	дом и змеевиком, в	вместимость:				
18-01-100-06	20 л	145,39	141,53	0,00	0,00	3,86	7,21
							0,06
18-01-100-07	50 л	187,94	181,97	0,00	0,00	5,97	9,27
							0,07
18-01-100-08	75 л	229,67	221,82	0,00	0,00	7,85	<u>11,3</u>
							0,07
18-01-100-09	100 л	272,79	263,04	0,00	0,00	9,75	<u>13,4</u>
							0,085
	Аппарат дистилляционный	производительност	гь:				
18-01-100-10	4 л/ч	228,42	221,82	0,00	0,00	6,60	11,3
							0,06
18-01-100-11	12 л/ч	270,46	263,04	0,00	0,00	7,42	13,4
							0,065

ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-100-12	30 л/ч	353,64	343,53	0,00	0,00	10,11	17,5 0,07
18-01-100-13	60 л/ч	497,80	484,86	0,00	0,00	12,94	24,7 0,12
	Установка ионнообменная с руч	ным управл	ением, диаме	етр:			
18-01-100-14	100 мм	330,81	323,90	0,00	0,00	6,91	16,5 0,06
18-01-100-15	150 мм	370,85	363,16	0,00	0,00	7,69	18,5 0,08
18-01-100-16	200 мм	454,94	445,60	0,00	0,00	9,34	22,7 0,08
18-01-100-17	300 мм	517,44	506,45	0,00	0,00	10,99	25,8 0,12
	Установка вакуумвыпарная, пр	оизводитель	ность:				
18-01-100-18	5 л/ч	476,69	465,23	0,00	0,00	11,46	23,7 0,04
18-01-100-19	10 л/ч	724,97	708,64	0,00	0,00	16,33	36,1 0,12
18-01-100-20	25 л/ч	891,32	869,61	0,00	0,00	21,71	44,3 0,18
18-01-100-21	50 л/ч	1097,56	1071,80	0,00	0,00	25,76	54,6 0,33
18-01-100-22	Насос дозирующий, производительность 900 л/ч	268,64	263,04	0,00	0,00	5,60	13,4 0,039

### Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

# Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

# Таблица 18-02-001. Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами

	Измеритель: <b>1 шт.</b>						
18-02-001-01	Аппарат охлаждения аммиачной	21483,61	6931,20	11888,06	1600,00	2664,35	
	селитры, размер 15000х2400х7400						23,9
	MM						
18-02-001-02	Аппарат газовой промывки,	3811,71	1605,12	1458,96	198,11	747,63	88
	диаметр 4000 мм, высота 10960						25,9
	MM						

# Таблица 18-02-002. Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 ати)

	Измеритель: <b>1 шт.</b>						
18-02-002-01	Колонна отбелочная тарельчатая, диаметр 800 мм, высота 9440 мм	2950,72	1362,21	1447,25	180,54	141,26	76,4 4,8
18-02-002-02	Колонна промывочная ферросилидовая, диаметр 1000 мм, высота 3808 мм	3880,11	2567,52	983,25	105,23	329,34	<u>144</u> 5,1
18-02-002-03	Аппарат ИТН, диаметр 1600/3600 мм, высота 11100 мм	3329,00	1481,67	1594,51	266,36	252,82	<u>83,1</u> 15,9
18-02-002-04	Автоклав непрерывного действия с двумя алюминиевыми рубашками, диаметр 1144/1220 мм, высота 9000 мм	17052,56	5919,56	10602,26	1430,02	530,74	

Номера расценок							
распенок	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаі	ция машин	материалы	труда
Колы	Цанконоранна и усраждористика	затраты,	оплата		в т.ч.	росуод	рабочих,
неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	оплата	расход неучтенных	челч.
материалов	единица измерения	Pyo.	рабочих	ВССГО	труда	материалов	Масса обору-
материалов	***				машинистов		дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 1	8-02-003. Аппараты конта Измеритель: 1 шт.	актные					
18-02-003-01	Аппарат контактный, диаметр 4000 мм, высота 14900 мм	25106,19	3670,59	19735,01	2551,55	1700,59	227 60,8
	8-02-004. Аппараты выпа Измеритель: 1 шт.		7494.25	22524.06	4470.44	2125 51	1 425
18-02-004-01	Аппарат выпарной, комбинированный, диаметр 2800 мм, высота 13900 мм	42143,82	7484,25	32524,06	4479,44	2135,51	425 44,6
Таблица 1	8-02-005. Аппараты для о Измеритель: 1 шт.		здуха				
10.02.007.01	Фильтр для очистки воздуха, ма		1550.05	2611.66	205.20	(26.06	00.2
18-02-005-01	24,3 т	5053,97	1772,35	2644,66	385,39	636,96	
18-02-005-02	39,3 т	6363,14	2199,66	3231,98	425,87	931,50	
18-02-005-03	49 т	21526,00	11593,29	7587,21	842,75	2345,50	643
18-02-005-04	Скруббер промывный	169162,93	21322,56	139458,32	10197,94	8382,05	<u>1169</u> 89,6
	Измеритель: <b>1 шт.</b> Контейнер, диаметр 200 мм, длина 2000 мм	96,27	70,86	23,99	0,00	1,42	0,014
18-02-006-02	Колонна насадочная, тарельчатая,	276,62	247,68	23,99	0,00	4,95	14,4
	диаметр 140 мм, высота 4675 мм		·				0,038
18-02-006-03	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм	402,94	371,52	23,99	0,00	7,43	0,038 21,6 0,049
18-02-006-03	Колонна очистки веществ,	402,94 386,59	·	23,99	0,00	7,43 8,17	0,038
18-02-006-03 18-02-006-04 Таблица 1	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм Раздел 2. ОБОРУДОВ 8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт. Абсорбер углекислого газа, габа	386,59 ВАНИЕ I	371,52 354,32 <b>ІРОИЗВ</b> еры:	24,10	0,00 <b>A AMM</b>	8,17	0,038 21.6 0,049 20.6 0,071
18-02-006-03 18-02-006-04 Таблица 1	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм Раздел 2. ОБОРУДОВ 8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт. Абсорбер углекислого газа, габа диаметр 3560 мм, высота 48650 мм	386,59  ВАНИЕ І  притные разм 352050,47	371,52 354,32 <b>ІРОИЗВ</b> еры: 23420,16	24,10 ЗОДСТВ 318868,91	0,00 <b>A AMM</b> 15482,52	8,17 <b>ИАКА</b> 9761,40	0,038 21.6 0,049 20.6 0,071 1284 202
18-02-006-03 18-02-006-04 Таблица 1	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм Раздел 2. ОБОРУДОВ 8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт. Абсорбер углекислого газа, габа диаметр 3560 мм, высота 48650	386,59 ВАНИЕ I	371,52 354,32 <b>ІРОИЗВ</b> еры:	24,10	0,00 <b>A AMM</b>	8,17	0,038 21,6 0,049 20,6 0,071 1284 202 2786
18-02-006-03 18-02-006-04 Таблица 1 18-02-020-01 18-02-020-02	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм  Раздел 2. ОБОРУДОВ  8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт.  Абсорбер углекислого газа, габа диаметр 3560 мм, высота 48650 мм диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм  8-02-021. Аппараты сероо Измеритель: 1 шт.	386,59  ВАНИЕ Г  притные разм 352050,47 702747,94  рчистные р	371,52 354,32 <b>ІРОИЗВ</b> еры: 23420,16 51568,86	24,10 <b>ЗОДСТВ</b> 318868,91 633232,07	0,00 <b>A AMM</b> 15482,52	8,17 <b>ИАКА</b> 9761,40	0,038 21.6 0,049 20.6 0,071 1284 202 2786
18-02-006-03 18-02-006-04 Таблица 1 18-02-020-01 18-02-020-02	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм  Раздел 2. ОБОРУДОВ  8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт.  Абсорбер углекислого газа, габа диаметр 3560 мм, высота 48650 мм  диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм  8-02-021. Аппараты сероо Измеритель: 1 шт.  Аппарат сероочистной, размерь диаметр 2800 мм, высота 12680	386,59  ВАНИЕ Г  притные разм 352050,47 702747,94  рчистные р	371,52 354,32 <b>ІРОИЗВ</b> еры: 23420,16 51568,86	24,10 <b>ЗОДСТВ</b> 318868,91 633232,07	0,00 <b>A AMM</b> 15482,52	8,17 <b>ИАКА</b> 9761,40	0,038 21,6 0,049 20,6 0,071 1284 202 2786 355
18-02-006-03 18-02-006-04 Таблица 1 18-02-020-01 18-02-020-02 Таблица 1	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм  Раздел 2. ОБОРУДОВ  8-02-020. Абсорберы Измеритель: 1 шт.  Абсорбер углекислого газа, габа диаметр 3560 мм, высота 48650 мм диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм  8-02-021. Аппараты сероо Измеритель: 1 шт.  Аппарат сероочистной, размерь	386,59  ВАНИЕ Г  притные разм 352050,47 702747,94  рчистные р	371,52 354,32 <b>ІРОИЗВ</b> 23420,16 51568,86	24,10 <b>ЗОДСТВ</b> 318868,91  633232,07	0,00 <b>A AMM</b> 15482,52  38877,17	9761,40 17947,01	1284 200 200 200 200 200 200 200 2786 355

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору-
1	2	3	4	5	машинистов 6	7	дования, т 8
	8-02-022. Аппараты возду Измеритель: 1 шт.	шного ох.	лаждения	-	3	,	3
10.02.022.01	Аппарат воздушного охлаждени		-	10500000	20045.15	<b>51000 04</b>	
18-02-022-01	18-секционный зигзагообразный, размеры 18000x13500x7000 мм	371500,61	122372,19	197800,08	20867,17	51328,34	161
18-02-022-02	15-секционный горизонтальный, размеры 30000х14400х6400 мм	478811,70	183186,42	222510,52	28725,82	73114,76	9606 212
	Аппарат воздушного охлаждени	я для отделе	ния МЭА очі	истки:			
18-02-022-03	30-секционный зигзагообразный, размеры 30000х13400х7500 мм Аппарат воздушного охлаждени	616486,63	211611,40	316793,32	33778,29	88081,91	10780 269
18-02-022-04	15-секционный	869263,33	255209,63	500136,61	65992,25	113917,09	13001
10 02 022 01	горизонтальный, размеры 36000х13500х7000 мм, масса 313 т	00,203,33	255207,05	300130,01	03972,23	113717,07	13001
18-02-022-05	6-секционный зигзагообразный, размеры 36000х13500х7000 мм, масса 338 т	882670,88	261824,94	504460,96	54888,09	116384,98	13338
18-02-022-06	Аппарат воздушного охлаждения для отделения МЭА очистки, 30-секционный горизонтальный, размеры 60000х13630х7100 мм	1345801,35	377838,24	823924,07	115456,02	144039,04	19248 466
Таблица 1	8-02-023. Колонны конден давлением 32 М			нтеза амм	лиака, раб	ботающие	е под
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-023-01	Колонна: конденсационная продувочных газов, диаметр 400 мм, высота 7530 мм	2850,54	657,83	1765,58	214,88	427,13	39,7 9,1
18-02-023-02	конденсационная диаметр 2000 мм, высота 21335 мм	343445,39	33798,72	288392,26	16070,40	21254,41	1853 277
18-02-023-03	синтеза аммиака, диаметр 2400/1000 мм, высота 32080 мм	589132,91	61213,44	518257,87	31969,36	9661,60	
	8-02-024. Конверторы мет Измеритель: 1 шт.	гана					
18-02-024-01	Конвертор метана второй ступени, диаметр 4580 мм, высота 17410 мм	217205,39	25715,30	184269,72	11204,14	7220,37	1310 122
Таблица 1	8-02-025. Конверторы оки Измеритель: 1 шт.	іси углеро	ода				
	Конвертор окиси углерода второ	ой ступени, д	иаметр 3800	мм, высота:			
18-02-025-01	17450 мм	75704,29	10415,04	54838,40	4541,40	10450,85	103
18-02-025-02	24100 мм	233190,40	27907,20	182713,96	8911,78	22569,24	1530 190

расценок	Наименование и характеристика	L		В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	дования, т 8
Таблица 1	8-02-026. Котлы-утилизат Измеритель: 1 шт.	оры					
18-02-026-01	Котел-утилизатор: второй ступени, диаметр 1660	95602,68	7684,00	80481,93	7118,11	7436,75	452
18-02-026-02	мм, высота 7675 мм первой ступени, диаметр 1880 мм, высота 14633 мм	369118,04	36924,00	322556,73	29082,28	9637,31	45,7 2172 61
18-02-027-01	8-02-027. Паросборники Измеритель: 1 шт. Паросборник, диаметр 2100 мм, длина 24620 мм  8-02-028. Печи вспомогат	108867,45 ельные ко	30752,64 <b>онверсии</b>	62846,62 метана	3560,83	15268,19	1686 162
18-02-028-01	Измеритель: <b>1 шт.</b> Печь вспомогательная конверсии	379083,22	128774,40	161960,50	23633,55	88348,32	7060
10-02-020-01	метана	317003,22	120774,40	101700,50	23033,33	00340,32	145
	ати)						
18-02-029-01	Измеритель: <b>1 шт. Подогреватель:</b> природного газа, диаметр 4680	113367,43	35167,17	62333,06	6049,63	15867,20	
	Измеритель: 1 шт. Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр	113367,43 136280,30	35167,17 19388,61	62333,06 98346,12	6049,63	15867,20 18545,57	41,1 1101
18-02-029-02	Измеритель: <b>1 шт. Подогреватель:</b> природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм	·					41,1 1101 180 588
18-02-029-02 18-02-029-03	Измеритель: 1 шт. Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д	136280,30 36952,55	19388,61 10354,68	98346,12	6443,79	18545,57 3661,03	41,1 1101 180 588
18-02-029-02 18-02-029-03	Измеритель: 1 шт. Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм	136280,30 36952,55	19388,61	98346,12	6443,79	18545,57	41,1 1101 180 588 132
18-02-029-02 18-02-029-03	Измеритель: 1 шт. Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д	136280,30 36952,55 циаметр:	19388,61 10354,68	98346,12 22936,84	6443,79 3044,00	18545,57 3661,03	41,1 1101 180 588 132 37,7 6,7
18-02-029-03 18-02-029-04	Измеритель: 1 шт. Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д	136280,30 36952,55 <b>циаметр:</b> 2509,57	19388,61 10354,68 663,90	98346,12 22936,84 1392,85	6443,79 3044,00 207,28	18545,57 3661,03 452,82 2744,24	41,1 1100 180 588 132 37,5 6,7 6,6 112 1771
18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06	Измеритель: 1 шт. Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр	136280,30 36952,55 <b>циаметр:</b> 2509,57 117488,43 220827,55	19388,61 10354,68 663,90 11710,65 30461,20	98346,12 22936,84 1392,85 103033,54 170105,92	6443,79 3044,00 207,28 4989,16 10455,18	18545,57 3661,03 452,82 2744,24 20260,43	41,1 1100 180 588 132 37,5 6,7 6,7 665 112
18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06 Таблица 1	Измеритель: 1 шт.  Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д 1000 мм, длина 6483 мм  3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм  8-02-030. Подогреватели давлением до 3,5 Измеритель: 1 шт. Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм	136280,30 36952,55 <b>диаметр:</b> 2509,57 117488,43 220827,55 <b>и теплообм 5 МПа (35</b>	19388,61 10354,68 663,90 11710,65 30461,20	98346,12 22936,84 1392,85 103033,54 170105,92	6443,79 3044,00 207,28 4989,16 10455,18	18545,57 3661,03 452,82 2744,24 20260,43	37.7 6,7 6,65 112 1771 225
18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06 Таблица 1 18-02-030-01	Измеритель: 1 шт.  Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д 1000 мм, длина 6483 мм 3256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм  8-02-030. Подогреватели давлением до 3,5 Измеритель: 1 шт. Подогреватель воды, диаметр	136280,30 36952,55 <b>диаметр:</b> 2509,57 117488,43 220827,55 <b>и теплообм 5 МПа (35</b>	19388,61 10354,68 663,90 11710,65 30461,20 менные усати)	98346,12 22936,84 1392,85 103033,54 170105,92	6443,79 3044,00 207,28 4989,16 10455,18 , работаю	18545,57 3661,03 452,82 2744,24 20260,43  щие под 3654,83	41,1 1101 180 588 132 37.7 6,7 665 112 1771 225 593 150
18-02-029-02 18-02-029-03 18-02-029-04 18-02-029-05 18-02-029-06	Измеритель: 1 шт.  Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм Испаритель жидкого аммиака, д 1000 мм, длина 6483 мм  З256 мм, длина 14000 мм Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм  8-02-030. Подогреватели давлением до 3,5 Измеритель: 1 шт. Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм Установка-теплообменник, разм	136280,30 36952,55 <b>циаметр:</b> 2509,57 117488,43 220827,55 <b>и теплообм 5 МПа (35</b> 102377,75 перы:	19388,61 10354,68 663,90 11710,65 30461,20 менные усати)	98346,12 22936,84 1392,85 103033,54 170105,92 <b>СТАНОВКИ</b> 88896,91	6443,79 3044,00 207,28 4989,16 10455,18 , работаю	18545,57 3661,03 452,82 2744,24 20260,43  щие под 3654,83	41,1 1100 180 588 132 37.7 6,7 665 112 1777) 225 593 150 2808 150

Номера	Наименование и характеристика				Затраты		
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты, руб.	оплата труда		в т.ч. оплата	расход	рабочих, челч.
неучтенных материалов	неучтенных расценками материалов, единица измерения	руо.	рабочих	всего	труда машинистов	неучтенных материалов	Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-031-02	Регенератор-рекуператор, диаметр 3600/3000, высота 53600	614608,08	91574,37	490041,20	34846,40	32992,51	<u>5079</u> 278
	MM						

## Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

#### Таблица 18-02-040. Аппараты контактные

Измеритель: 1 і	шт.
-----------------	-----

	Аппарат контактный:						
18-02-040-01	четырехслойный, диаметр	220929,65	46938,80	154258,02	20238,98	19732,83	2729
	10000 мм, высота 20000 мм						179
18-02-040-02	пятислойный, диаметр 10000	408490,88	81700,00	300154,60	40221,93	26636,28	
	мм, высота 24500 мм						255

#### Таблица 18-02-041. Вакуум-фильтры карусельные

Измеритель: 1 шт.

18-02-041-01	Вакуум-фильтр карусельный тип	309404,71	85828,00	193242,39	24750,39	30334,32	4990
İ	K100-15K-2						112

#### Таблица 18-02-042. Дозаторы

Измеритель: 1 шт.

18-02-042-01	Дозатор весовой автоматический непрерывного действия, тип ДН-15М	1613,14	1023,40	210,09	16,19	379,65	<u>59,5</u> 1,1
18-02-042-02	Разбрасыватель барабанного типа,	1420,67	908,16	132,79	9,57	379,72	<u>52,8</u>
	диаметр 500 мм, длина 600 мм						0,63

#### Таблица 18-02-043. Камеры для получения суперфосфата

Измеритель: 1 шт.

18-02-043-01 Камера для получения	57377,29	21449,12	31714,41	3571,35	4213,76	1232
суперфосфата, диаметр 7100 мм,						38,2
высота 6515 мм						

#### Таблица 18-02-044. Печи для сжигания серы и колчедана

Измеритель: 1 шт.

	Печь для сжигания серы и колчедана, тип:							
18-0	02-044-01	КС-200, диаметр 7200 мм,	51233,35	15779,55	26655,00	3515,14	8798,80	<u>885</u>
		высота 14500 мм						45,4
18-0	02-044-02	КС-ЦВ-450, диаметр	129382,86	38637,61	73497,61	9562,15	17247,64	2167
		10500/9141 мм, высота 15110 мм						117

## Таблица 18-02-045. Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные

18-02-045-01	Камера абсорбционная, диаметр	6249,04	4091,35	1061,08	69,42	1096,61	235
	2800 мм, длина 6700 мм						7
18-02-045-02	Реактор-смеситель вертикальный	12857,98	5741,26	5988,96	1221,48	1127,76	<u>322</u>
	с четырьмя мешалками, размеры 4970х1678х2450 мм						10,1
18-02-045-03	Экстрактор с мешалкой, диаметр	3185,02	2193,00	503,00	37,53	489,02	<u>129</u>
	2250 мм, высотой 5768 мм						2,9

	Наименование и характеристика	I		В том чи		1	затраты
Номера расценок	строительных работ и конструкций	_		эксплуатаі	/12	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 1	8-02-046. Топки мазутные Измеритель: 1 шт.	е и газома	зутные				
10.02.046.01	Топка мазутная, масса:	2212 20	1 4 40 00	201.15	20.44	1 402 27	1 07
18-02-046-01	3,2 т	3313,30	1449,88	381,15	29,44	1482,27	
18-02-046-02	4,2 т	3944,74	1544,32	473,28	37,53	1927,14	
18-02-046-03	Топка газомазутная к пусковому подогревателю	11378,04	3927,00	4431,33	645,76	3019,71	23 20,
Таблица 1	8-02-047. Фильтры для ра	асплавлен	ной серы				
19 02 047 01	Измеритель: 1 шт.	9272.09	4600.60	2920.02	000.66	024.45	1 26
18-02-047-01	Измеритель: 1 шт. Фильтр для расплавленной серы	8373,98	4609,60	2829,93	990,66	934,45	<u>26</u> 7,
Таблица 1	Фильтр для расплавленной серы  8-02-048. Холодильники ( Измеритель: 1 шт.	роситель	ные из ан	тегмитов	ых труб		7,
	Фильтр для расплавленной серы 8-02-048. Холодильники (	,	<u> </u>			934,45	7,

Измеритель: 1 шт	
------------------	--

	Колонна абсорбционная, диамет	р 2800 мм, в	ысота:				
18-02-055-01	27538 мм	117142,23	45770,89	52590,79	10235,75	18780,55	<u>2629</u> 145
18-02-055-02	51955 мм	201560,16	81043,55	100255,44	16804,47	20261,17	4655 305
	Колонна дистилляционная, разм	<b>перы:</b>					
18-02-055-04	диаметр 2200 мм, высота 32055 мм	63160,27	27055,14	33904,66	5543,27	2200,47	<u>1554</u> 79,8
18-02-055-05	диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	144613,85	67237,42	65920,88	12555,23	11455,55	3862 202
	Колонна дистилляционная, диам	иетр 3000/320	0 мм, высота	a:		•	
18-02-055-06	52218 мм	141657,78	68525,76	68546,50	12043,66	4585,52	3936 232
18-02-055-07	50889 мм	283447,03	131811,11	135509,90	24651,92	16126,02	7571 408
18-02-055-08	Колонна карбонизационная, диаметр 2800/3000 мм, высота 28610 мм	149228,37	67759,72	66807,02	12770,02	14661,63	3892 245
18-02-055-09	Колонна промывателя газа абсорбции и воздуха фильтров, диаметр 2800 мм, высота 13836 мм	43892,86	16591,73	25108,39	3859,43	2192,74	<u>953</u> 74,8
18-02-055-10	Колонна первого промывателя газа колонн с холодильником, диаметр 2800/3000 мм, высота 25958 мм	94020,22	38754,66	46605,05	8080,69	8660,51	<u>2226</u> 145
18-02-055-11	Колонна первого промывателя газа карбонизации, диаметр 2800/2200 мм, высота 20630 мм	44504,57	19725,53	22523,62	4118,63	2255,42	1133 87,9

Номера	Наименование и характеристика		_	В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-055-12	Колонна бикарбонатная, диаметр 2400 мм, высота 28600 мм	53972,74	20683,08	30738,70	4641,65	2550,96	1188 91,6
Таблица 1	8-02-056. Печи и сушилки Измеритель: 1 шт.	[					
18-02-056-01	Печь содовая барабанная вращающаяся, диаметр 2800 мм, длина 27000 мм	254697,13	54274,52	164316,91	35631,37	36105,70	3044 209
18-02-056-02	Кальцинатор паровой, диаметр 3000 мм, длина 30000 мм	354536,47	85134,90	229895,09	49472,48	39506,48	4890 240
	8-02-057. Разное оборудов Измеритель: 1 шт.						
18-02-057-01	Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм	48947,91	18067,86	29269,58	5346,66	1610,47	1026 55,7
18-02-057-02	Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм	14484,89	4297,03	9706,33	1569,64	481,53	241 6,7
18-02-057-03	Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм	17002,41	5420,32	10814,58	1670,06	767,51	304 15,9
18-02-057-04	Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм	39639,14	12585,60	24546,28	3775,41	2507,26	690 63,4
18-02-057-05	Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм	17003,10	4334,40	11315,20	1785,79	1353,50	252 16,3

## Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА

Таблица 18-02-065. Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры

Измеритель: 1 компл.

	Агрегаты выделения, сушки фо пленку и укладки отдельных бр производительность агрегата:				•	•	гиленовую
18-02-065-01	4 т/ч	80584,05	38790,37	29083,58	5043,98	12710,10	<u>2341</u>
							124
18-02-065-02	8 т/ч	118100,10	57069,60	40602,16	6956,93	20428,34	<u>3318</u>
							104

# Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Таблица 18-02-070. Оборудование для подготовки ингредиентов

	Нож для резки каучука:						
18-02-070-01	гидравлический, усилие 0,98	5287,70	2175,26	2129,26	251,43	983,18	122
	МН (100 тс)						10,9
18-02-070-02	пневматический пластинчатый	708,02	273,34	186,50	20,85	248,18	<u>15,7</u>
							0,73

Коды Наименование и характеристика неучтенных неучтенных расценками материалов, руб. прида рабочих всего плуда на труда рабочих всего плуда на труда рабочих всего пруда на труда рабочих всего пруда на труда на	материалы расход	труда
Коды неучтенных материалов         Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения         затраты, руб.         оплата труда рабочих         всего машинистов         в т.ч. оплата труда машинистов         несторна           1         2         3         4         5         6	расход	
неучтенных материалов         неучтенных расценками материалов, единица измерения         руб.         труда рабочих         всего         оплата труда машинистов         н труда машинистов           1         2         3         4         5         6		рабочих,
материалов единица измерения	неучтенных	челч.
1 2 3 4 5 6	материалов	Масса обору- дования, т
	7	8
т то-ти-ти и путанина дня исяки камчука с — 1 — 1011.4 д — 1361.6 д — 1706.9 д — 144.48 —	420,65	77,5
гидравлическим приводом	120,03	4,3
18-02-070-04 Мельница вибрационная 1507,88 703,36 319,80 42,68	484,72	
гуммированная, тип М-200	.0.,,2	0,7
18-02-070-05 Сито вибрационное 654,71 387,00 72,62 8,59	195,09	
30 3,0 30 00 ,0 3,0 3	,	0,24
Taganya 19 02 071 Dayyaayaayaayaaya na ya ya ya bayaayaayaaya aganyaan		
Таблица 18-02-071. Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудов	ание к н	им
Измеритель: 1 шт.		
18-02-071-01 Вальцы лабораторные для 686,92 362,13 130,13 14,47	194,66	
обработки резиновых смесей,		0,48
рабочая длина валков 100 мм		
Вальцы подогревательные, рабочая длина валков:		
18-02-071-02 680 мм, повышенной 3610,16 1796,22 1243,18 141,78	570,76	102
мощности	•	5,2
18-02-071-03 800 мм, в комплекте с ножами 10199,88 4386,18 4539,49 545,55	1274,21	246
для срезки резины	,	17,2
Вальцы, рабочая длина валков 800 мм:		
18-02-071-04 смесительные 11123,53 5010,23 4629,59 550,70	1483,71	281
		23
18-02-071-05 рафинирующие 12389,66 5366,83 5559,18 652,50	1463,65	
12305,00 3300,03 3355,10 3325,10	1105,05	29,1
18-02-071-06 дробильные 17165,72 8772,36 6283,99 556,10	2109,37	
17103,72 0772,30 0203,77 350,10	2107,57	50,6
18-02-071-07 Вальцы-подогревательные, 10552,86 4528,82 4321,91 735,82	1702,13	
рабочая длина валков 1500 мм	1702,13	24,9
Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов:		27,7
18-02-071-08 двух, подогревательных 22188,44 10002,63 9191,47 823,47	2994,34	561
16-02-071-06 двух, подогревательных 22166,44 10002,03 9191,47 625,47	2994,34	58,6
18-02-071-09 трех, смесительных 32205,17 11571,67 17368,12 2429,86	3265,38	
18-02-071-09 трех, смесительных 32205,17 11571,67 17368,12 2429,86	3203,36	87,6
18-02-071-10 Установка для отбора и 8060,99 3238,26 3670,17 417,01	1152,56	
обобо, 79 3238, 20 3070, 17 417, 01 складирования листовой резины с	1132,30	12,9
вальцов (цепного типа)		12,9
Резиносмеситель вместимость:		<u> </u>
	404.00	41.5
18-02-071-11 4,5 л, лабораторный 1594,15 713,80 475,37 56,17	404,98	
10.00.071.10	2017.06	2,3
18-02-071-12 250 л 26409,79 9253,77 13340,96 1665,46	3815,06	
		64
Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка:		T
18-02-071-13 380/450 мм, с гранулирующей 27765,01 9663,86 14329,31 1786,35	3771,84	
головкой		69
18-02-071-14 530/660 мм, с листующей 93913,14 40693,44 47076,90 5201,12	6142,80	
головкой		260
Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и	1	
вспомогательное оборудование к ним		
••		
Измеритель: 1 шт.		
	3415,20	133
18-02-072-01 Каландр резинообрабатывающий 6941,77 2287,60 1238,97 182,68		5,5
18-02-072-01         Каландр резинообрабатывающий пятивалковый, тип 5-200.600         6941,77         2287,60         1238,97         182,68		
		270
пятивалковый, тип 5-200.600 Каландр трехвалковый:	2618.09	3/8
пятивалковый, тип 5-200.600	2618,09	
пятивалковый, тип 5-200.600		34,3
ПЯТИВАЛКОВЫЙ, ТИП 5-200.600	2618,09 3831,99	34,3 822
ПЯТИВАЛКОВЫЙ, ТИП 5-200.600		34,3 822
Пятивалковый, тип 5-200.600	3831,99	34,3 822 82,6
Пятивалковый, тип 5-200.600		34,3 822 82,6

ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и

Номера	Наименование и характеристика			Затраты			
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-072-05	тип 4-710 кордный -1800Л	36035,61	16017,20	14637,90	2343,09	5380,51	920 11:
18-02-072-06	тип 4-710 кордный -1800П	46856,68	19934,45	21014,56	2973,84	5907,67	<u>114:</u> 150
18-02-072-07	Установка из двух каландров, тип 3-710-1800	51160,23	21675,45	22467,53	3405,45	7017,25	124: 170
18-02-072-08	Устройство закаточное	1075,56	502,24	300,83	32,13	272,49	29,2 1,02
18-02-072-09	Стойка закаточная для корда и ткани без прокладки	2547,12	1293,44	586,36	69,42	667,32	75,2 1,8
18-02-072-10	Станок для раскладки ткани и корда без прокладки	1279,19	598,56	408,15	42,68	272,48	
18-02-072-11	Компенсатор двухпетлевой, вместимость 23 л	1225,70	462,68	381,16	42,68	381,86	
Габлица 1	8-02-073. Протекторные и вспомогательное измеритель: 1 шт.				ц-машинь	л и	

	Машина одночервячная, диамет	гр червяка:					
18-02-073-01	90 мм	3059,73	1427,62	850,67	104,25	781,44	<u>82</u>
							<u>82</u> 2,9
18-02-073-02	125 мм	2130,33	1016,74	569,57	61,57	544,02	
							3,1
18-02-073-03	200 мм	5645,84	2315,53	2136,19	248,73	1194,12	
							8,5
18-02-073-04	Установка из двух шприц-машин	12077,38	4596,21	6274,89	682,53	1206,28	
	200x200 мм с общей головкой для						26,6
	выпуска двухслойных						
	протекторов						
18-02-073-05	Пресс одночервячный	12401,09	5652,11	4571,82	706,11	2177,16	
	универсальноленточный, диаметр						55,7
	червяка 380х450 мм						
18-02-073-06	Пресс двухчервячный, диаметр	1376,68	711,44	394,97	42,68	270,27	<u>40,4</u>
	червяка 63 мм						1,8

## Таблица 18-02-074. Оборудование клеепромазочное и клеемешательное

Измеритель: 1 шт.

	~									
	Смеситель роторный, вместимость камеры:									
18-02-074-01	200 л	8432,86	4456,96	2732,36	591,17	1243,54	<u>256</u>			
							11			
18-02-074-02	800 л	12635,74	5849,76	5460,52	829,71	1325,46	<u>336</u>			
							15,8			
18-02-074-03	Машина для нанесения клея	4087,39	2036,97	1303,03	139,09	747,39	<u>117</u>			
							6,7			

## Таблица 18-02-075. Оборудование режущее и вырубное

	Агрегат диагонально-резательн	ый:					
18-02-075-01	для тканей корда	8149,65	4455,33	1591,80	278,92	2102,52	
							10,7
18-02-075-02	для металлокорда под углом	5681,27	2148,42	1909,84	259,28	1623,01	
	раскроя 0-62 градусов						5,3
	Измеритель: <b>1 шт.</b>						
18-02-075-03	Машина продольно-резательная	1097,93	586,72	198,94	19,87	312,27	<u>33,7</u>
							1
18-02-075-04	Пресс ручной вырубной	640,50	404,20	39,61	3,92	196,69	
							0,2

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаі	ция машин	материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		в т.ч.	расход	рабочих,
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда рабочих	всего	оплата	неучтенных	челч.
материалов	единица измерения		раоочих		труда машинистов	материалов	Масса обору- дования, т
1	2.	3	4	5	6	7	8
18-02-075-05	Пресс электрогидравлический для	1540,31	889,24	445,56	42,68	205,51	51,7
10 02 070 00	вырубки деталей низа обуви	10.0,01	003,2	,	.2,00	200,01	2,2
18-02-075-06	Нож циркульный	850,21	502,24	150,54	14,96	197,43	
	Y P J	,	,		,-	, .	0,76
	8-02-076. Оборудование д Измеритель: 1 шт.						
18-02-076-01	Полуавтомат для чистки рабочих поверхностей шинных прессформ с тонкими элементами легковых покрышек	3650,06	1368,43	712,23	85,61	1569,40	78,6 2,3
18-02-076-02	Пресс литьевой для изготовления	17458,60	5727,89	9712,44	1031,03	2018,27	329
	ободных лент крупногабаритных	2, 100,00	0.1.,02	<i>,</i> , ,, , ,			45,4
	шин						,
18-02-076-03	Вулканизатор автоклавного типа	28804,86	10636,44	14274,11	2239,76	3894,31	604
	усилием 14,7 МН (1500 тс)	Í	,	,	,	ĺ	116
	Вулканизатор для ездовых каме	p:					
18-02-076-04	автошин размером 1400 мм (55")	3214,04	1711,69	1125,87	159,94	376,48	5,3
18-02-076-05	мото- и автошин размером 920 мм (36")	2356,96	1521,50	460,30	39,98	375,16	86,4 3
	Измеритель: 1 компл.						
18-02-076-06	Линия роторная литьевая вулканизационная, тип ЛРЛ- 125/63	11970,85	4684,26	5499,72	597,38	1786,87	266 22
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-076-07	Установка для охлаждения автопокрышек	2342,38	1026,66		131,14	393,14	4,7
18-02-076-08	Машина для испытания ездовых камер на герметичность	1754,04	1016,74	413,24	45,38	324,06	2
18-02-076-09	Станок для осмотра грузовых покрышек	1345,94	840,90	299,20	32,13	205,84	1,2
18-02-076-10 18-02-076-11	Станок для резки заготовок пяток вентилей Станок для обрезки заготовок	773,01 649,41	391,73 351,68	185,11	20,61	196,17 195,37	0,67
16-02-070-11	автокамер	049,41	331,06	102,30	11,20	193,37	$\frac{20,2}{0,28}$
18-02-076-12	Станок для обрезки выпрессовок	1185,89	527,52	346,67	37,53	311,70	30,3
18-02-076-13	Станок для сборки вентилей	530,74	294,23	43,60	5,40	192,91	1,9 16,9 0,17
<b>Таблица 1</b>	8-02-077. Оборудование д. Измеритель: 1 компл. Агрегат для чистки и переработки	<b>ля чистки</b> 4266,94	и перека 1810,64	-	<b>гладочной</b> 72,12	ленты 1718,41	
10 02 077 01	прокладки шириной 1200 мм Измеритель: <b>1 шт.</b>	1200,74	1010,01	737,07	72,12	1,10,41	4,5
18-02-077-02	Станок для чистки и перекатки узкой прокладки шириной 400 мм	1622,01	665,06	186,34	18,64	770,61	38,2 1
<b>Таблица 1</b>	8-02-078. Оборудование да Измеритель: 1 шт. Станок браслетный	<b>ЛЯ ШИННО</b> 3496,00	го произ <b>е</b> 1711,40		174,32	409,69	98,3 5,1
	Станок для сборки автопокрыш	іек машин:			1	I	3,1
						1	
18-02-078-02	легковых	2608,81	1084,64	1011,29	126,67	512,88	
18-02-078-02 18-02-078-03	1	2608,81 3413,28	1084,64	1011,29	126,67	·	2,9

ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		В Т.Ч.	расход	рабочих,
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда рабочих	всего	оплата	неучтенных	челч. М
материалов	единица измерения		раоочих		труда	материалов	Масса обору дования, т
1	2	3	4	5	машинистов 6	7	дования, т 8
18-02-078-04	Станок для закатки	1922,25	1095,09	500,68	58,04	326,48	
16-02-076-04	прорезиненной ткани на бобины	1922,23	1093,09	300,08	36,04	320,46	<u>62.</u>
	~ ~						1,
10.02.070.05	без прокладки	000.21	596.70	110.00	10.51	200.51	22
18-02-078-05	Станок для обертки бортовых	898,21	586,72	110,98	12,51	200,51	33
	колец						0
10.04.050.01	Станок для изготовления:	444.00		171.00	40.4		
18-02-078-06	витых бортовых колец	1116,29	626,76	174,28	19,62	315,25	
10.02.050.05		0.4.7.0.0		<b></b>	0.00	100.11	0
18-02-078-07	наполнительного шнура	845,92	567,57	79,24	9,08	199,11	32.
10.00.000	-	004.04	710.00		- 10	100.00	0,2
18-02-078-08	Питатель к крыльевым и	801,21	540,08	63,05	7,60	198,08	31
	оберточным станкам						0,1
1 аолица 1	8-02-079. Оборудование д. лент  Измеритель: 1 шт.	ля произв	одства пр	оиводных	ремнеи и	транспо]	ртерных
18-02-079-01	Станок закаточный шланговый	1844,51	840,90	344,83	34,83	658,78	48.
10 02-077-01	для лент	1074,51	0-10,70	J <del>-11</del> ,03	54,65	0.50,70	1.
18-02-079-02	Машина сушильная барабанная	8775,59	4309,17	3522,03	698,47	944,39	23
10 02 077 02	ташта суштывная сарасанная	0773,37	1305,17	3322,03	0,00,17	711,37	13
18-02-080-01	Измеритель: <b>1 шт.</b> Устройство отборочное к	2354,48	1095,09	376,35	37,53	883,04	<u>62</u>
16-02-060-01	червячным машинам для	2334,46	1093,09	370,33	37,33	885,04	2
	~						2.
	наложения резинового слоя на рукава длиной до 5 м						
18-02-080-02	Устройство подающее	1405,30	753,36	263,45	25,76	388,49	43
16-02-060-02	механизированное, длина рукавов	1403,30	755,50	203,43	23,70	300,47	1
	до 10 м						1
18-02-080-03	Станок для правки дорнов,	2072,83	1075,94	485,07	48,08	511,82	61
16-02-060-03	диаметр 9-65 мм	2072,03	1075,74	405,07	40,00	311,62	01
	Измеритель: 1 компл.						
10.02.000.04	-	1554,63	762.56	353,08	24.92	129.00	12
18-02-080-04	Агрегат для охлаждения и усадки	1334,03	762,56	333,08	34,83	438,99	43 1
	камер рукавов, длина 10 м, диаметр 16-76 мм						1
							<u> </u>
10.02.000.07	Измеритель: 1 шт.	902.65	440.10	45.21	4	200.10	25
18-02-080-05	Устройство охлаждающее для	803,67	449,18	45,31	4,66	309,18	25 0,2
10.02.000.06	камер, диаметр 4-38 мм	1255 (1	506 50	11601	11.52	<b>652</b> 00	
18-02-080-06	Установка для браковки промера	1355,61	586,72	116,01	11,53	652,88	
	и закатки бездорновых рукавов в						0,5
	Бухты						
10.02.000.00	Измеритель: <b>1 компл.</b>	· · · · · · · · · · · · · · · · ·		10			-
18-02-080-07	Агрегат для снятия свинцовой	1855,14	1107,67	405,92	39,98	341,55	
10.02.000.00	оболочки		1-0			***	2
18-02-080-08	Агрегат оплетения рукавов	5271,76	1739,26	535,69	53,48	2996,81	99
10.02.000	нитями на дорнах АОН-24	0.00	1105 = 5	222			3
18-02-080-09	Агрегат сборки	9292,91	4402,50	3295,28	606,65	1595,13	
	металлонавивочных рукавов,						
	диаметр до 25 мм				221	1065.00	<u>2:</u>
	диаметр до 25 мм Агрегат для разбинтовки рукавов	7873,00	4525,77	2281,31	334,57	1065,92	
	Агрегат для разбинтовки рукавов	7873,00	4525,77	2281,31	334,57	1005,92	
18-02-080-10		7873,00		2281,31	334,57	1005,92	11
	Агрегат для разбинтовки рукавов	7873,00 3106,47	4525,77 1173,43	2281,31	39,98	1528,72	11

Направование и правтерительной прученных расправование предоставлять производства предоставлять производства предоставлять пр	Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.	-	Затраты
Нагожновает варагеториентов пробения пробения весто учетных митеривном весто учетных рассовательных изгранизов учетных рассовательных изгранизов учетных рассовательных изгранизовательных изгранизовате	расценок	строительных работ и конструкций	Прямые	_	эксплуата	ция машин	материалы	
предуставия расправам материалов   руб.   робочих   весто   польти выправания материалов   докалия   до	Коды	Наименование и характеристика					расход	
1			руб.		всего			
Таблица 18-02-081. Оборудование для производства бесшовных изделий  Измеритель: 1 шт.  18-02-081-01 Мапарат для кранения в гомогенизации датекса продольных стаков решения продольных стаков стаков стаков продольных стаков ст	материалов	единица измерения		раоо илх			материалов	
18-02-081-01   Алигарат для хранения и   3228.61   1892.00   652.08   61.57   684.53   1.802-081-02   Пресс для муживизации   14649.26   9035.79   4345.13   499.08   1268.34   3.818-02-081-02   Пресс для муживизации   14649.26   9035.79   4345.13   499.08   1268.34   3.818-02-081-03   5000 муживизации для муживиза	1	2	3	4	5		7	
18-02-081-01   Алигарат для хранения и   3228.61   1892.00   652.08   61.57   684.53   1.802-081-02   Пресс для муживизации   14649.26   9035.79   4345.13   499.08   1268.34   3.818-02-081-02   Пресс для муживизации   14649.26   9035.79   4345.13   499.08   1268.34   3.818-02-081-03   5000 муживизации для муживиза			l.					
18-02-081-01   Антарат для хранения и постоям предоставляю предоставляющей и предоставляющей предоставляюще	Таблица 1	- ·	ля произв	одства бе	сшовных	изделий		
18-02-081-03   18-02-081-03   18-02-081-03   18-02-081-03   18-02-081-03   18-02-081-03   18-02-081-04   18-02-081-04   18-02-081-04   18-02-081-04   18-02-081-04   18-02-081-05   18-02-081-05   18-02-081-05   18-02-081-05   18-02-081-05   18-02-081-05   18-02-081-05   18-02-081-06   18-	18-02-081-01	1	3228,61	1892,00	652,08	61,57	684,53	11
Процельных гімков   18-02-081-03   18-02-081-03   18-02-081-04   18-02-081-04   18-02-081-04   18-02-081-04   18-02-081-04   18-02-081-05   18-02-081-05   18-02-081-05   18-02-081-06		гомогенизации латекса	-	-				4,
Велиотканевых полос	18-02-081-02		14649,26	9035,79	4345,13	499,08	1268,34	
18-02-081-03   Котел вулканизационный   28420,92   14467,71   12145,75   2381,74   1807,46   8   45		*						32,
18-02-081-04   диаметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм   1389,87   715,25   400,51   39,98   274,11   42   274,11   42   282,01	10.02.001.02	1	20.120.02	1.4.65.51	10115.55	2201.74	1007.46	0.0
18-02-081-04   диваметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм   1811,60   1017,47   513,98   50,78   280,15   02   03   03   03   03   04   04   04   04	18-02-081-03	Котел вулканизационный	28420,92	14467,71	12145,75	2381,74	1807,46	83 45,
Вос-081-05   диаметр 1500 мм длина рабочей части 1500 мм длина рабочей части 3000 мм длина рабочей части 10000 мм длина 18-02-082-0 Доборудование регенераторного производства и длинима для измельчения для измельчения регенератора, производительность бой кг/ч длинима для измельчения покрыпие (механическим колен принексий длинима для измельчения покрыпие (механическим колен на рабочей части для измельчения для измельчения для рабочей для производства формовых и неформовых изделий Измеритель: 1 иг.  18-02-082-0 Станок для вырубки вентилей из 722,27 332,53 81,94 9,32 307,80 15 18-02-082-08 Станок для вырубки вентилей из 722,27 332,53 81,94 9,32 307,80 15 18-02-083-01 Прес ваужаничационный для врабуки вентилей измеритель: 1 иг.  18-02-082-01 Прес ваужаничационный измеритель: 1 иг.  18-02-083-01 Прес для вырубки вентилей из 722,27 332,53 81,94 9,32 307,80 15 18-02-083-01 Прес для вырубки вентилей из 722,27 332,53 81,94 9,32 307,80 15 18-02-083-01 Прес для вырубки вентилей из 722,27 332,53 81,94 9,32 307,80 15 18-02-083-01 Прес		Автоклав, размеры:						1 73,
18-02-081-05   диаметр 1500 мм дина рабочей части 1500 мм дина рабочей части 3000 мм дабочей части 10000 мм дина рабочей части 10000 мм дабочей части 10000 мм да	18-02-081-04	диаметр 1100 мм, длина	1389,87	715,25	400,51	39,98	274,11	42.
18-02-081-06   диаметр 2800 мм, диниа   8394,65   4248,04   2983,75   431,47   1162,86   2   18   18-02-081-07   Установка для приготовления   821,12   457,30   109,58   11.04   254,24   226   20   18   18-02-081-07   Установка для приготовления   821,12   457,30   109,58   11.04   254,24   226   20   18   18-02-081-08   Annapar ультразвуковой   700,59   399,50   48,01   4,91   253,08   23   18   18   19   19   19   19   19   19		рабочей части 1500 мм						
18-02-081-06   диамстр 2800 мм, длина   8394,65   4248,04   2983,75   431,47   1162,86   2	18-02-081-05	диаметр 1500 мм, длина	1811,60	1017,47	513,98	50,78	280,15	
18-02-081-07   Установка для приготовления   821,12   457,30   109,58   11,04   254,24   26   26   284ульсии и растворов   700,59   399,50   48,01   4,91   253,08   23   18-02-081-09   Станок для обрежи заусенцев   610,75   387,00   28,81   2,94   194,94   22   28   28   28   28   28   28   2								3,
18-02-081-07   Установка дия пригоговления   821,12   457,30   109,58   11,04   254,24   26   0.	18-02-081-06		8394,65	4248,04	2983,75	431,47	1162,86	24
18-02-081-08   18-02-081-09   253.08   23   253.08   23   253.08   23   253.08   23   253.08   23   253.08   23   253.08   23   253.08   23   253.08   24   253.08   25   253.08   25   253.08   25   25   25   25   25   25   25   2	10.02.001.07		921 12	457.20	100.50	11.04	254.24	
18-02-081-08   Аппарат ультразвуковой проходной   700,59   399,50   48,01   4,91   253,08   22   0.	18-02-081-07	_	821,12	457,30	109,58	11,04	254,24	
проходной   П8-02-081-09   Станок для обрезки заусенцев   610,75   387,00   28,81   2,94   194,94   22   0,0	18-02-081-08		700 50	300 50	48.01	4 01	253.08	
18-02-082-01   Девулканизатор непрерывного смения   18-02-082-04   194,9	10-02-001-00		700,37	377,30	40,01	4,71	233,00	
Таблица 18-02-082. Оборудование регенераторного производства   Измеритель: 1 шт.	18-02-081-09	1	610.75	387.00	28.81	2.94	194.94	
18-02-082-02   Дерулканизатор непрерывного действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией детенловой станцией действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией действия, диаметр 3200 мм, с действия диамератерьность действия диамератерьность действия диамератерьный диамератерь действия д			,,,,	,	- ,-	,-	- ,-	0,1
Действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией   18-02-082-02   Установка реакторно- смесительная для шихты регенератора, производительность 600 кг/ч   18-02-082-03   Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец   18-02-082-04   Станок борторезательный для крупногабаритных шин   18-02-082-05   Агретат для измельчения   2019,08   878,90   633,59   69,42   506,59   51   796,000   796,		Измеритель: 1 шт.					2402.22	37
смесительная для шихты регенератора, производительность 600 кг/ч  18-02-082-03 Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец  18-02-082-04 Станок борторезательный 2512,93 1202,16 796,53 124,55 514,24 71 универсальный для крупногабаритных шин  18-02-082-05 Агрегат для измельчения 2019,08 878,90 633,59 69,42 506,59 51 резиновых отходов 18-02-082-06 Ножницы механические для резки 1514,35 791,20 457,48 50,78 265,67 21 ватопокрышек 2 18-02-082-07 Девулканизатор червячный 1066,51 502,24 363,51 39,98 200,76 25 18-02-082-08 Станок для вырубки вентилей из 722,27 332,53 81,94 9,32 307,80 15 ездовых камер  Таблица 18-02-083-01 Пресс вулканизационный Измеритель: 1 шт.  18-02-083-01 Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс) 18-02-083-02 Станок для разьема пресс-форм и 7988,14 4526,60 2282,40 342,81 1179,14 26 измельчения уплотнителей превентеров		действия, диаметр 3200 мм, с	10022,11	·	7707,07	050,70	2102,22	31,
Покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец   18-02-082-04   Станок борторезательный для крупногабаритных шин   18-02-082-05   Агретат для измельчения для резки автопокрышек   2019,08   878,90   633,59   69,42   506,59   51   18-02-082-06   Ножницы механические для резки   1514,35   791,20   457,48   50,78   265,67   3   18-02-082-07   Девулканизатор червячный   1066,51   502,24   363,51   39,98   200,76   29   18-02-082-08   Станок для вырубки вентилей из   722,27   332,53   81,94   9,32   307,80   19   19   19   19   19   19   19   1	18-02-082-02	смесительная для шихты регенератора, производительность	8245,50	3216,40	3642,62	406,93	1386,48	18 1
18-02-082-04         Станок борторезательный универсальный универсальный для крупногабаритных шин         2512,93         1202,16         796,53         124,55         514,24         71           18-02-082-05         Агрегат для измельчения резиновых отходов         2019,08         878,90         633,59         69,42         506,59         51           18-02-082-06         Ножницы механические для резки автопокрышек         1514,35         791,20         457,48         50,78         265,67         2           18-02-082-07         Девулканизатор червячный дабораторный         1066,51         502,24         363,51         39,98         200,76         25           18-02-082-08         Станок для вырубки вентилей из ездовых камер         722,27         332,53         81,94         9,32         307,80         15           Таблица 18-02-083-01         Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)         40492,72         18332,01         19762,51         2212,56         2398,20         10           18-02-083-02         Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей превентеров         7988,14         4526,60         2282,40         342,81         1179,14         2	18-02-082-03	покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых	5042,31	2019,56	1765,38	203,11	1257,37	<u>11</u> 6,
18-02-082-05       Агрегат для измельчения резиновых отходов       2019,08       878,90       633,59       69,42       506,59       51         18-02-082-06       Ножницы механические для резки автопокрышек       1514,35       791,20       457,48       50,78       265,67       265,67       29         18-02-082-07       Девулканизатор червячный лабораторный       1066,51       502,24       363,51       39,98       200,76       29         18-02-082-08       Станок для вырубки вентилей из ездовых камер       722,27       332,53       81,94       9,32       307,80       19         Таблица 18-02-083. Оборудование для производства формовых и неформовых изделий Измеритель: 1 шт.         18-02-083-01       Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)       40492,72       18332,01       19762,51       2212,56       2398,20       10         18-02-083-02       Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей превентеров       7988,14       4526,60       2282,40       342,81       1179,14       2	18-02-082-04	Станок борторезательный универсальный для	2512,93	1202,16	796,53	124,55	514,24	<u>71.</u> 4,
резиновых отходов 18-02-082-06 Ножницы механические для резки 1514,35 791,20 457,48 50,78 265,67 218-02-082-07 Девулканизатор червячный 1066,51 502,24 363,51 39,98 200,76 29 18-02-082-08 Станок для вырубки вентилей из 722,27 332,53 81,94 9,32 307,80 19 0,00 0,00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	18-02-082-05		2019.08	878.90	633.59	69.42	506.59	51.
18-02-082-06       Ножницы механические для резки автопокрышек       1514,35       791,20       457,48       50,78       265,67       29 (25,67)       <				ŕ				3,
18-02-082-07       Девулканизатор червячный лабораторный       1066,51       502,24       363,51       39,98       200,76       29 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	18-02-082-06		1514,35	791,20	457,48	50,78	265,67	4
Пабораторный   18-02-082-08   Станок для вырубки вентилей из   722,27   332,53   81,94   9,32   307,80   19   9,32   307,80   0,3   19   19   19   19   19   19   19   1	18-02-082-07		1066,51	502,24	363,51	39,98	200,76	
В-02-083-02   Станок для разъема пресс-форм и премнетизивнения уплотнителей превентеров   0,, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,		лабораторный	ŕ					1,
Измеритель: <b>1 шт.</b> 18-02-083-01 Пресс вулканизационный 40492,72 18332,01 19762,51 2212,56 2398,20 100 гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)  18-02-083-02 Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей превентеров	18-02-082-08		722,27	332,53	81,94	9,32	307,80	19. 0,2
гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс) 67 (1250 тс) 67 (1250 тс) 2282,40 342,81 1179,14 24 измельчения уплотнителей превентеров	Таблица 1	= -	ля произв	одства фо	рмовых	и неформ	овых изд	елий
18-02-083-02 Станок для разъема пресс-форм и 7988,14 4526,60 2282,40 342,81 1179,14 <u>2и</u> измельчения уплотнителей превентеров	18-02-083-01	гидравлический, усилие 12,5 МН	40492,72	18332,01	19762,51	2212,56	2398,20	104 67,
18-02-083-03 Станок для вырубки заготовок и 4323,62 2158,84 1113,97 179,80 1050,81 <u>11</u> 0 обрезки ковриков	18-02-083-02	Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей превентеров		·	·			18,
	18-02-083-03		4323,62	2158,84	1113,97	179,80	1050,81	12 7,

ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

_ 1 1	расатывающей промышленност			В том чи	272 275		2
Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	_		эксплуата		материалы	Затраты труда
*		Прямые затраты,	оплата		В Т.Ч.	-	рабочих,
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	затраты, руб.	труда	всего	оплата	расход неучтенных	челч.
материалов	единица измерения	FJ	рабочих	Бесто	труда машинистов	материалов	Масса обору дования, т
1	2	3	4	5	6	7	дования, <u>г</u>
18-02-083-04	Пресс гидравлический	1881,36	894,20	499,95	60,34	487,21	52.
	вулканизационный				·	·	3,
18-02-083-05	Установка для промазки арматуры клеем	1079,75	554,20	198,61	19,87	326,94	32.
18-02-083-06	Пресс литьевой плунжерный челюстной для стыковки профилей	1343,65	713,80	351,49	34,83	278,36	41. 1.
18-02-083-07	Станок для резки лент с бобин на узкие ленточки для питания литьевых машин	1058,48	579,64	206,02	20,61	272,82	33 1
18-02-083-08	Питатель для червячных машин, диаметр от 63 до 1600 мм	707,87	433,18	78,07	7,85	196,62	2 <u>5</u>
18-02-083-09	Установка щеточная для удаления облоя с ТХМ	6488,13	3255,67	1205,81	189,99	2026,65	
<b>Таблица 1</b> 18-02-084-01	8-02-084. Оборудование д. Измеритель: 1 шт. Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней	<b>ля произв</b> 1995,18	1055,05	<b>ТИНОВЫХ</b> 384,94	<b>эемней</b> 37,53	555,19	60 1
18-02-084-02	Станок для сборки клиновых ремней, длина до 2650 м	5008,61	2367,76	1021,17	112,35	1619,68	13 6,
18-02-084-03	Питатель к станкам для сборки заготовок клиновых ремней, длина от 0,63 до 16 м	2112,82	1213,48	402,72	39,98	496,62	
18-02-084-04	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней	3754,99	2150,00	952,77	151,65	652,22	12 6,
18-02-084-05	Пресс вулканизационный челюстной гидравлический для клиновых ремней	10360,94	5420,32	4008,57	748,60	932,05	30 14,
18-02-084-06	Станок для обертки сердечников клиновых ремней, длина до 8 м	1668,22	694,88	216,89	21,59	756,45	<u>40.</u> 1,
<b>Таблица 1</b>	8-02-085. Оборудование и Измеритель: 1 шт. Сушилка терморадиационная	<b>тиноремо</b> 7220,28	<b>ЗОТВ</b>	<b>3</b> 055,98	361,08	1085,50	<u>17</u>
18-02-085-02	непрерывного действия Сушилка элеваторно-роликовая	1336,20	802,40	442,86	50,78	90,94	14 47
18-02-085-03	Вулканизатор для восстановления	4811,54	2115,60	2006,54	235,24	689,40	1. 12
18-02-085-04	покрышек Вулканизатор секторный для ремонта местных повреждений покрышек с электроподогревом	819,09	443,76	171,31	19,13	204,02	9,5 25 0,6
18-02-085-05	Измеритель: 1 компл. Агрегат для заполнения резиной	4633,78	1897,69	1748,88	197,96	987,21	
	местных повреждений Измеритель: 1 шт.						7,
	Машина моечная для покрыше	к. тип:					
			2051 50	1409,78	173,92	1438,21	<u>11</u>
18-02-085-06	800-01-1	4919,78	2071,79	1409,76	173,72	1430,21	
18-02-085-06 18-02-085-07		4919,78 2327,56	1035,90	572,27	64,27	719,39	<u>3</u> <u>59</u>
	800-01-1				·	719,39	3 59 2

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных	рабочих, челч. Масса обору-
материалов	единица измерения				машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 1	8-02-086. Оборудование до Измеритель: 1 шт.	ля произв	водства ас	бестовых	техничес	ских издел	тий
18-02-086-01	Измельчитель для распушки асбомасс	993,60	354,32	324,34	32,10	314,94	2,3
18-02-086-02	Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м <sup>3</sup>	8118,69	3570,00	3686,07	494,80	862,62	210 22,3
	Измеритель: <b>1 компл.</b>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	,		r	1	1
18-02-086-03	Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок	3340,02	1528,30	1324,87	182,09	486,85	89,9 8,2
40.00.004.04	Измеритель: 1 шт.	7.1.00	200 (0		4=0=		10.4
18-02-086-04	Станок отрезной вальцованной ленты	566,93	230,48	160,69	17,95	175,76	13,4 0,88
10.02.006.05	Измеритель: 1 компл.	12240.24	6505 60	7,666,222	74474	005.41	202
18-02-086-05	Линия формирования тормозных колодок роторная	13249,34	6587,60	5666,33	744,74	995,41	383 35
18-02-086-06	Измеритель: <b>1 шт.</b> Установка для брикетирования	5625,14	2459,60	2653,07	322,29	512,47	143
18-02-080-00	тормозных накладок	3023,14	2439,00	2033,07	322,29	312,47	13,7
18-02-086-07	Линия для резки металлической сетки	2127,17	791,20	977,90	108,23	358,07	46 4,9
18-02-086-08	Линия для пропитки, сушки и намотки нитей	1731,42	732,72	642,28	72,13	356,42	
	Измеритель: 1 компл.						
18-02-086-09	Агрегат рециркуляционный, термический, проходной	7304,62	3766,80	2699,54	235,24	838,28	219 20,9
10.02.006.10	Измеритель: 1 шт.	4701.76	2442.40	2005.07	222.92	2.42.40	1.42
18-02-086-10	Вальцы для паронита, рабочая длина валков 1800 мм	4791,76	2442,40	2005,96	332,83	343,40	142 19
10.02.006.11	Измеритель: 1 компл.	2579.20	1251.02	740.07	64.27	404.10	70.6
18-02-086-11	Агрегат для вулканизации изделий из паронита Измеритель: 1 шт.	2578,29	1351,92	742,27	64,27	484,10	78,6 5,5
19 02 096 12	Станок намотки кольцевых	359,68	167,82	74,34	8,58	117,52	9,53
16-02-060-12	заготовок накладок сцепления	339,08	107,62	74,34	0,30	117,32	0,3
18-02-086-13	Станок для вязания кольцевых заготовок накладок сцепления	768,45	287,30	360,87	39,40	120,28	
18-02-086-14	Роторный агрегат для обработки железнодорожных колодок	656,92	290,68	189,56	21,01	176,68	<u>16,9</u> 1
18-02-086-15	Станок для шлифовки профилированных тормозных накладок	608,93	251,12	235,20	26,23	122,61	14,6 1,2
18-02-086-16	Дозатор - питатель вальцев	844,39	387,00	334,54	38,66	122,85	22,5 1,4
18-02-086-17	Станок маркировочный	835,08	270,04	332,30	36,33	232,74	1,8
18-02-086-18	Установка для графитирования асбостальных листов	395,48	177,86	99,32	11,34	118,30	10,1 0,5
<b>Таблица 1</b>	8-02-087. Оборудование до Измеритель: 1 шт. Машина для обрубки верха	ля произв 460,90	<b>зодства ре</b>	<b>езиновой</b> (	<b>обуви</b> 5,15	120,44	
18-02-087-02	оболочек обуви из пластизоля ПВХ Машина обрубочная с	706,12	358,65	113,34	15,70	234,13	0,08 20,6
	индивидуальным аспиратором					119,52	0,35
18-02-087-03	Станок плоскорезательный	447,18	269,86	57,80	8,09	119,52	15,5 0,27

ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

	Наименование и характеристика			В том чи	спе пуб		Затраты
Номера расценок	паименование и характеристика строительных работ и конструкций	_		эксплуата		материалы	труда
расценок	строительных расот и конструкции	Прямые	оплата	эксплуата	В Т.Ч.	материалы	рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	труда		оплата	расход	челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	рабочих	всего	труда	неучтенных	Масса обору-
материалов	единица измерения		1		машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Измеритель: 1 компл.						
18-02-087-04	Агрегат для вырубки деталей	8058,00	5295,51	2084,14	437,66	678,35	
	резиновой обуви						8,7
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-087-05	Установка для каландрования (с	6169,63	4742,78	395,61	74,59	1031,24	260
	приводом ЛДК)						5,35
18-02-087-06	Вулканизатор местного ремонта	645,86	372,57	95,89	11,04	177,40	
I	лакированной обуви						0,33
18-02-087-07	Установка для полимеризации	970,34	612,83	202,67	22,08	154,84	34,8
I	образцов обуви из пластизоля						0,44
	ПВХ						
18-02-087-08	Пресс трехпозиционный для	731,60	419,01	190,15	21,10	122,44	
	обжима и приклейки подкладки						0,68
	Измеритель: 1 компл.						
18-02-087-09	Агрегат для изготовления	7539,78	4814,10	2280,18	373,43	445,50	270
	эластичных камер для подставки						5,4
	высоких сапог						
	Комплект оборудования для	26913,56	20486,67	3300,28	554,84	3126,61	
	изготовления деталей низа						10,5
	формовой резиновой обуви						
18-02-087-11	Комплектная линия	26303,55	15708,23	6710,71	1063,07	3884,61	881
	профилирования и закроя						23,7
	облицовочной резины формовых						
	сапог						
18-02-087-12	Линия для изготовления оболочки	55441,15	41568,96	10569,37	1642,61	3302,82	
	обуви из пластизоля ПХВ						20,5
	Измеритель: 1 шт.						
	Машина для двухразовой намазки	5835,61	3429,77	1768,77	285,54	637,07	
	и сушки каблуков						3,
18-02-087-14	Машина с элеватором для	3576,06	2315,53	872,89	118,23	387,64	
	намазки деталей						0,88
	Установка однопозиционная	7718,14	4543,38	2507,88	376,29	666,88	
	изготовления форм из						2,5
	полиуретана						
	Агрегат карусельный для	21650,83	13140,71	7622,51	1252,51	887,61	
	изготовления низа обуви из						10,
	полиуретана						_
18-02-087-17	Станок шероховально-обрезной с	930,37	544,15	146,37	16,93	239,85	
	камерой для осаждения						0,4
10.00	шероховальной пыли						
	Полуавтомат для лакировки	7319,49	5494,32	1147,12	164,84	678,05	
	сапожек						1,31

# Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Таблица 18-02-100. Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые

	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата:								
18-02-100-01	300 мм	959,39	292,40	507,72	93,70	159,27	<u>17</u>		
							0,5		
18-02-100-02	400 мм	1501,10	460,96	777,19	142,03	262,95			
							0,8		
18-02-100-03	500 мм	1851,01	543,52	1032,09	188,88	275,40	<u>31,6</u>		
							1		
18-02-100-04	600 мм	2660,14	808,40	1491,19	271,79	360,55			
							1,5		
18-02-100-05	800 мм	4894,87	1596,16	2798,24	509,98	500,47	<u>92,8</u>		
							3		

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-100-06	900 мм	8497,57	2734,80	4805,76	874,99	957,01	159 5,2
18-02-100-07	1000 мм	11539,75	3749,60	6524,36	1188,48	1265,79	
18-02-100-08	1200 мм	21832,39	7017,60	12782,20	2311,46	2032,59	408 15
	Теплообменники, конденсаторь	и асбсорбер	ы графитовь	іе крупнобло	очные, квадр	ратные и	
	кожухотрубные одно- и двухход	овые в кожух	ке из стали, м	асса аппара	та:		
18-02-100-09	0,51 т	575,97	129,27	290,69	50,29	156,01	7,25
18-02-100-10	1 т	927,04	169,56	489,56	80,95	267,92	9,51
18-02-100-11	2 т	1370,86	289,01	750,46	118,97	331,39	16,6
18-02-100-12	3 т	1597,82	370,83	850,03	131,48	376,96	21,3
18-02-100-13	5 т	2337,22	517,08	1206,58	179,56	613,56	29,7
Таблица 1	8-02-101. Электролизеры Измеритель: 1 шт.				ми анодаг	ми	
	Электролизер диафрагменный	с титановым	анодом, тип:				
18-02-101-01	БГК-50/25	5339,08	4334,40	787,85	124,37	216,83	5
18-02-101-02	БГК-75	6542,67	5297,60	998,18	158,46	246,89	308 7,7
10 00 101 02	EELC 100	5000.50	4.470.00	1007.10	100.00	220.20	

#### Таблица 18-02-102. Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами

5999,50

4472,00

1297,12

188,88

230,38

260 10

Измеритель: 1 шт.

БГК-100

18-02-101-03

	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип:							
18-02-102-01	БГК-50	8778,85	6604,80	1901,01	228,81	273,04	384	
							10	
18-02-102-02	БГК-62,5	10153,53	7654,00	2205,51	251,09	294,02	445	
							11.5	

#### Таблица 18-02-103. Электролизеры диафрагменные монополярные

Измеритель: 1 шт.

	Электролизер диафрагменный	монополярны	ій, тип:				
18-02-103-01	ДМ-50-17-01	4418,88	3216,40	997,21	188,39	205,27	<u>187</u>
18-02-103-02	ДМ-62	5624.85	4472.00	922,47	150.12	230,38	260
18-02-103-02	дім-02	3024,63	4472,00	922,47	130,12	230,36	<u>260</u> 6,9
18-02-103-03	ДМ-75	6298,43	5091,20	964,47	155,77	242,76	<u>296</u>
							7
18-02-103-04	ДМ-100	7127,76	5572,80	1302,56	180,79	252,40	<u>324</u>
							9,7

## Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

#### Таблица 18-02-110. Оборудование производства пластических масс и их переработки

	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса:							
18-02-110-01	0,3 т	822,06	632,97	46,23	4,17	142,86	38,2	
18-02-110-02	2,9 т	1428,09	947,80	321,61	27,47	158,68	57,2	
18-02-110-03	Агрегат смесителя, тип 40С	5374,25	3115,16	2190,60	370,75	68,49	<u>188</u>	
	200x11						16,2	

ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	прямыс затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-110-04	Смеситель с планетарной шнековой мешалкой, вместимость до 10 м <sup>3</sup>	4138,42	1872,41	2222,37	264,35	43,64	113 8,9
	Измеритель: 1 компл.						
18-02-110-05	Линия гранулирования вторичных термопластов	7918,32	3526,00	2654,14	232,30	1738,18	205 14,3
	Линия для производства труб, м						
18-02-110-06	17 т	9078,78	3371,20	2653,67	232,79	3053,91	196
18-02-110-07	76,8 т	25544,68	9374,00	12756,73	1221,02	3413,95	
18-02-110-08	Линия для производства рукавной пленки для мешков	6298,16	3130,40	2260,77	200,16	906,99	182 10,9
18-02-110-09	Установка осушки воздуха, тип УОВ-100	5808,93	2924,00	2094,00	201,15	790,93	170 14,9
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-110-10	Роботизированный технический модуль, тип «Универсал-60»	6218,92	5177,20	595,46	53,23	446,26	30 3,8:
	Машина таблеточная, масса:	<u> </u>					,
18-02-110-11	1,5 т	1089,44	482,26	482,66	58,42	124,52	27,
18-02-110-12	2,2 т	1538,80	783,45	622,09	73,71	133,26	
18-02-110-13	2,9 т	1609,86	853,12	622,09	73,71	134,65	
18-02-110-14	3,6 т	2135,75	1061,24	935,70	116,67	138,81	61,
18-02-110-15	Машина пропиточная с дифференциальным обогревом ВПМ-1200ДО	7161,45	2700,40	4403,47	543,34	57,58	15° 27,°
18-02-110-16	Смеситель пластмасс с пневмоприводом	15565,71	7516,40	6665,04	725,67	1384,27	43° 81
	Измельчитель пластмасс роторн	ый, масса:					
18-02-110-17	0,08 т	689,35	661,49	13,78	1,23	14,08	37,1
18-02-110-18	1,3 т	1059,79	820,18	214,37	18,89	25,24	40
18-02-110-19	Гидравлический станок «КАБЕСТАН», тип ГС-300М	42184,72	17880,07	23620,31	2385,41	684,34	102° 18°
18-02-110-20	Агрегат выдувной, тип АГВ-10	7171,46	3026,00	3960,16	400,33	185,30	

# Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Таблица 18-02-120. Линии фасовки лаков и эмалей

Измеритель: 1 шт.

	Линия автоматическая фасовки в банки, масса:								
18-02-120-01	3,4 т	2867,50	1387,58	826,86	72,12	653,06	79,7		
18-02-120-02	6,9 т	4713,75	2489,63	1548,48	133,69	675,64	143		
18-02-120-03	16,7 т	8461,46	4314,45	3207,56	280,87	939,45	245		
18-02-120-04	Линия автоматическая фасовки во	6200,44	3621,28	2275,41	200,66	303,75	<u>208</u>		
	фляги						9,6		
18-02-120-05	Линия автоматическая фасовки в	7318,45	4456,96	2427,52	213,90	433,97			
	бочки						19,8		
18-02-120-06	Установка полуавтоматическая	1891,24	424,84	1114,09	96,16	352,31	<u>24,7</u>		
	для фасовки в контейнеры						1,1		

#### Таблица 18-02-121. Измельчители бисерные

	Измельчитель бисерный, масса:						
18-02-121-01	0,28 т	501,20	324,70	54,56	4,91	121,94	19,1
18-02-121-02	0,9 т	728,00	399,50	143,28	12,76	185,22	23,5
18-02-121-03	1,8 т	1033,61	612,00	283,45	24,78	138,16	36

	T					и промыш.	
Номера	Наименование и характеристика			В том чи		1 tomony to HI I	Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые	07770770	эксплуата	ция машин	материалы	труда рабочих,
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата труда		в т.ч. оплата	расход	челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	рабочих	всего	труда	неучтенных	Масса обору-
материалов	единица измерения		P *** * ****		машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-121-04	3,5 т	1563,70	972,40	442,12	37,53	149,18	57,2
18-02-121-05	7 т	2053,91	1429,70	453,99	135,63	170,22	84,1
Таблина 1	8-02-122. Смесители зубч	ато-лиско	RLIE				
тионици т	•	ито днеко	DDIC				
	Измеритель: 1 шт.						
	Смеситель зубчато-дисковый, м				T		1
18-02-122-01	0,7 т	616,86	382,50		9,81	123,58	
18-02-122-02	1 т	723,39	419,90	,	15,45	125,89	
18-02-122-03	1,3 т	886,27	515,10		20,85	131,46	
18-02-122-04	2,7 т	1225,88	744,60	338,09	29,44	143,19	43,8
·	8-02-123. Машины краско Измеритель: 1 шт.	•		270.21	22.12	105 42	T 40
18-02-123-01	Машина краскотерочная	1413,54	839,80	378,31	32,13	195,43	·
Таблица 1	трехвалковая 8-02-124. Мельницы шар	овые для	тонкого м	10крого р	азмола пи	Ігментов	3
	Измеритель: 1 шт.						
40.05.15.1	Мельница шаровая с футеровко						1
18-02-124-01	1680 л	1315,07	665,06	,	36,06	242,99	2
18-02-124-02	4400 л	2154,08	1133,39	764,05	66,97	256,64	65,1 4,6
	Мельница шаровая с футеровко	ой металличе	ской, вмести	імость:			
18-02-124-03	1000 л	1852,16	1011,50	642,76	56,17	197,90	<u>59,5</u> 4,1
18-02-124-04	2000 л	2658,06	1373,60	1016,93	153,34	267,53	
18-02-124-05	4000 л	3085,84	1828,05	962,27	173,35	295,52	
Таблица 1	8-02-125. Установки разб Измеритель: 1 шт.	раковки т	ары				
18-02-125-01	Установка разбраковки барабанов по герметичности	851,87	301,33	288,12	30,76	262,42	16,9 0,8
Таблина 1	8-02-126. Устройство для	перепаци	Tankie	900011 405	о копрейе	na ua แกก	ресной
таулица 1	<del>-</del>	передали	тары с па	MITONIDIIVI (	CROHDUNG	ра на под	Decitor
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-126-01	Устройство погрузочное	275,80	173,72	98,07	11,09	4,01	10,1 0,16
Таблица 1	8-02-127. Печи проходны	е газовые	для обжи	га тары			
	Измеритель: 1 шт.						
18-02-127-01	Печь проходная газовая для	5477,80	2763,65	2417,44	271,37	296,71	
	обжига фляг						7
Таблица 1	8-02-128. Камеры сушиль типа Измеритель: 1 шт.	ьные прох	одные не	прерывно	ого действ	вия конве	йерного
10.05	Камера сушильная:						
18-02-128-01	конвективная паровая	6143,88	3656,10	2084,91	217,57	402,87	210 6,4
18-02-128-02	электрорадиационно- конвективная	12342,36	5152,87	6805,13	701,28	384,36	

	раоатывающей промышленност	1//		D many yy	272 275		2
Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	-		В том чи эксплуата		материалы	Затраты труда
•		Прямые	оплата	JACIDIYUI di	в т.ч.	•	рабочих,
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	затраты, руб.	труда	всего	оплата	расход неучтенных	челч.
материалов	единица измерения	руб.	рабочих	всего	труда	материалов	Масса обору
1	2	3	4	5	машинистов 6	7	дования, т 8
18-02-128-03	терморадиационно-	13841,61	4724,95	8927,19	748,22	189,47	26
10-02-120-03	конвекционная	13041,01	7727,73	0,21,17	7-10,22	102,47	44
<b>Таблица 1</b>	8-02-129. Машины для мо Измеритель: 1 шт. Машина моечная для бочек или	<b>ойки тары</b> 4237,76	<b>роторно</b> і	1928,09	223,66	667,53	92
16-02-129-01	фляг с механическим удалением шлама, вместимость ванны 9,5 м <sup>3</sup>	4237,70	1042,14	1920,09	223,00	007,33	6.
Таблица 1	<b>8-02-130. Машины для мо</b> Измеритель: <b>1 шт.</b>	ойки тары	форсуно	чного тиг	ıa		
18-02-130-01	Установка для мойки бочек,	20537,51	11217,60	7548,09	669,11	1771,82	61
10-02-130-01	вместимость 200 л	20337,31	11217,00	7540,07	007,11	1771,02	20
Таблица 1	8-02-131. Камеры полиэтт Измеритель: 1 шт.	иленирова	ния фляг				
18-02-131-01	Камера полиэтиленирования фляг методом осаждения	1297,67	460,01	483,78	60,57	353,88	<u>25</u>
	ионизированных частиц полиэтилена						-
18-02-132-01	8-02-132. Агрегаты подгот Измеритель: 1 шт. Агрегат подгонки поверхности	4670,70	2024,64	2255,78	224,31	390,28	<u>1</u> 7
18-02-132-02	Камера для ополаскивания бочек	4136,76	1802,11	1962,05	198,31	372,60	98
Таблица 1	8-02-133. Мерники весовы Измеритель: 1 шт.	sie					
10.02.122.01	Мерник весовой, вместимость:	259.29	100.40	26.27	2.10	21.71	11
18-02-133-01 18-02-133-02	0,63 м <sup>3</sup>	258,38	190,40 211,56	36,27	3,19	31,71	11 0,2
16-02-133-02	1 M	312,96	211,50	69,27	6,13	32,13	12 0,4
18-02-133-03	2,5 м³	381,07	251,12	97,03	8,59	32,92	14 0,:
Таблица 1	8-02-134. Камеры для раз Измеритель: 1 шт. Камера для разогрева банок и б	•	тывающі	их жидко	стей		
18-02-134-01	1 т	926,24	449,18	213,95	17,91	263,11	25
18-02-134-02	3,8 т	1614,10	739,95	598,04	50,78	276,11	41
			· '	,	·		
Таблица 1	<b>8-02-135.</b> Установки опред Измеритель: 1 шт.	деления м	сети дефе	•	-		
	•	168,71	96,49	70,29	8,58	1,93	<u>5,</u> ,
18-02-135-01	Измеритель: 1 шт.	168,71		-	8,58	1,93	<u>5,4</u>
18-02-135-01	Измеритель: 1 шт. Тестер  8-02-136. Конвейеры двух	168,71		-	8,58	1,93	0,

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

## Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Таблица 18-02-150. Отстойники жидкой серы

Измеритель:	1 шт.

18-02-150-01	Отстойник жидкой серы, диаметр	9008,09	4608,45	3399,56	574,31	1000,08	285
	10340 мм, высота 8120 мм						35,1

#### Таблица 18-02-151. Автоклавы сероплавильные

Измеритель: 1 шт.

L								
ſ	18-02-151-01	Автоклав сероплавильный,	6790,77	2564,44	1400,78	133,08	2825,55	<u>122</u>
ı		лиаметр 3230 мм высота 9800 мм						12.1

#### Таблица 18-02-152. Оборудование предприятий калийной промышленности

18-02-152-02   механическая   2000,28   746,48   808,59   135,62   445,21   43.4   6.9		Измеритель: 1 шт.						
18-02-152-02   механическая   2000,28   746,48   808,59   135,62   445,21   43.4   6.9		Машина флотационная двухкам	перная:					
18-02-152-02   механическая   2000,28   746,48   808,59   135,62   445,21   43,4   6,9	18-02-152-01	пневмомеханическая	1471,84	579,64	460,67	77,26	431,53	33,7
18-02-152-03   2800 мм, длина 9350 мм   4120,19   1072,45   1063,21   180,22   1984,53   60.9   14,1   18-02-152-04   3000 мм, длина 12000 мм   9609,05   4085,52   2848,76   466,57   2674,77   232   38   18-02-152-05   3600 мм, длина 16400 мм   18853,14   6533,31   7945,31   1055,69   4374,52   371   68,8   18-02-152-06   Мешалка горизонтальная   6564,45   3250,80   2525,87   415,94   787,78   189   6,3   18-02-152-07   144 т   124549,58   55843,56   64060,36   9097,98   4645,66   3132   18-02-152-08   345 т   156091,43   73174,32   65446,93   10508,01   17470,18   4104   18-02-152-09   крупнозернистого   9485,96   3336,80   4365,88   699,56   1783,28   194   39,5								3,9
Вакуум-кристаллизатор, размеры:         18-02-152-03       2800 мм, длина 9350 мм       4120,19       1072,45       1063,21       180,22       1984,53       60.9         18-02-152-04       3000 мм, длина 12000 мм       9609,05       4085,52       2848,76       466,57       2674,77       232         38       18-02-152-05       3600 мм, длина 16400 мм       18853,14       6533,31       7945,31       1055,69       4374,52       371         68,8       18-02-152-06       Мешалка горизонтальная допастная корытообразная       6564,45       3250,80       2525,87       415,94       787,78       189         78-02-152-07       144 т       124549,58       55843,56       64060,36       9097,98       4645,66       3132         18-02-152-08       345 т       156091,43       73174,32       65446,93       10508,01       17470,18       4104         Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:         18-02-152-09       крупнозернистого       9485,96       3336,80       4365,88       699,56       1783,28       194         39,5	18-02-152-02	механическая	2000,28	746,48	808,59	135,62	445,21	43,4
18-02-152-03         2800 мм, длина 9350 мм         4120,19         1072,45         1063,21         180,22         1984,53         60.9           18-02-152-04         3000 мм, длина 12000 мм         9609,05         4085,52         2848,76         466,57         2674,77         232           18-02-152-05         3600 мм, длина 16400 мм         18853,14         6533,31         7945,31         1055,69         4374,52         371           18-02-152-06         Мешалка горизонтальная допастная корытообразная         6564,45         3250,80         2525,87         415,94         787,78         189           18-02-152-07         144 т         124549,58         55843,56         64060,36         9097,98         4645,66         3132           18-02-152-08         345 т         156091,43         73174,32         65446,93         10508,01         17470,18         4104           Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:           18-02-152-09         крупнозернистого         9485,96         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194           39,5								6,9
18-02-152-04       3000 мм, длина 12000 мм       9609,05       4085,52       2848,76       466,57       2674,77       232       38         18-02-152-05       3600 мм, длина 16400 мм       18853,14       6533,31       7945,31       1055,69       4374,52       371         68,8         18-02-152-06       Мешалка горизонтальная допастная корытообразная       6564,45       3250,80       2525,87       415,94       787,78       189								
18-02-152-04         3000 мм, длина 12000 мм         9609,05         4085,52         2848,76         466,57         2674,77         232           18-02-152-05         3600 мм, длина 16400 мм         18853,14         6533,31         7945,31         1055,69         4374,52         371           68,8         18-02-152-06         Мешалка горизонтальная допастная корытообразная         6564,45         3250,80         2525,87         415,94         787,78         189           Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса:           18-02-152-07         144 т         124549,58         55843,56         64060,36         9097,98         4645,66         3132           18-02-152-08         345 т         156091,43         73174,32         65446,93         10508,01         17470,18         4104           Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:           18-02-152-09         крупнозернистого         9485,96         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194           39,5         39,5         39,5         335,20         4365,88         699,56         1783,28         194	18-02-152-03	2800 мм, длина 9350 мм	4120,19	1072,45	1063,21	180,22	1984,53	<u>60,9</u>
18-02-152-05   3600 мм, длина 16400 мм   18853,14   6533,31   7945,31   1055,69   4374,52   371   68,8     18-02-152-06   Мешалка горизонтальная								
18-02-152-05         3600 мм, длина 16400 мм         18853,14         6533,31         7945,31         1055,69         4374,52         371 68,8           18-02-152-06         Мешалка горизонтальная допастная корытообразная         6564,45         3250,80         2525,87         415,94         787,78         189 6,3           Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса:           18-02-152-07         144 т         124549,58         55843,56         64060,36         9097,98         4645,66         3132           18-02-152-08         345 т         156091,43         73174,32         65446,93         10508,01         17470,18         4104           Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:           18-02-152-09         крупнозернистого         9485,96         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194 / 39,5	18-02-152-04	3000 мм, длина 12000 мм	9609,05	4085,52	2848,76	466,57	2674,77	<u>232</u>
18-02-152-06         Мешалка горизонтальная допастная корытообразная         6564,45         3250,80         2525,87         415,94         787,78         1899           Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса:           18-02-152-07         144 т         124549,58         55843,56         64060,36         9097,98         4645,66         3132           18-02-152-08         345 т         156091,43         73174,32         65446,93         10508,01         17470,18         4104           Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:           18-02-152-09         крупнозернистого         9485,96         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194           39,5         39,5         39,5         335,80         4365,88         699,56         1783,28         194								38
18-02-152-06         Мешалка горизонтальная допастная корытообразная         6564,45         3250,80         2525,87         415,94         787,78         189 6,3           Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса:           18-02-152-07         144 т         124549,58         55843,56         64060,36         9097,98         4645,66         3132           18-02-152-08         345 т         156091,43         73174,32         65446,93         10508,01         17470,18         4104           Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:           18-02-152-09         крупнозернистого         9485,96         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194 / 39,5	18-02-152-05	3600 мм, длина 16400 мм	18853,14	6533,31	7945,31	1055,69	4374,52	<u>371</u>
лопастная корытообразная 6,3								68,8
Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса:           18-02-152-07         144 т         124549,58         55843,56         64060,36         9097,98         4645,66         3132           18-02-152-08         345 т         156091,43         73174,32         65446,93         10508,01         17470,18         4104           Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:           18-02-152-09         крупнозернистого         9485,96         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194           39,5	18-02-152-06	Мешалка горизонтальная	6564,45	3250,80	2525,87	415,94	787,78	<u>189</u>
18-02-152-07     144 т     124549,58     55843,56     64060,36     9097,98     4645,66     3132       18-02-152-08     345 т     156091,43     73174,32     65446,93     10508,01     17470,18     4104       Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:       18-02-152-09     крупнозернистого     9485,96     3336,80     4365,88     699,56     1783,28     194       39,5		лопастная корытообразная						6,3
18-02-152-08         345 т         156091,43         73174,32         65446,93         10508,01         17470,18         4104           Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:           18-02-152-09         крупнозернистого         9485,96         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194           39,5         39,5         39,5         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194		Растворитель шнековый с обезв	оживающим	наклонным	элеватором,	масса:		
Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:           18-02-152-09         крупнозернистого         9485,96         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194           39,5         39,5         39,5         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194	18-02-152-07	144 т	124549,58	55843,56	64060,36	9097,98	4645,66	3132
18-02-152-09         крупнозернистого         9485,96         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194           39,5         39,5         39,5         3336,80         4365,88         699,56         1783,28         194	18-02-152-08	345 т	156091,43	73174,32	65446,93	10508,01	17470,18	4104
39,5		Сушилка кипящего слоя для су	шки хлорист	ого калия:				
	18-02-152-09	крупнозернистого	9485,96	3336,80	4365,88	699,56	1783,28	194
18.02-152-10 метиозеринстого 14780-30 4575-20 7628-63 1065-37 2585-56 266								39,5
$\begin{bmatrix} 10^{-0}2^{-1}32^{-10} \end{bmatrix}$ McJikosephiletoto $\begin{bmatrix} 14767,37 \end{bmatrix}$ 4373,20 $\begin{bmatrix} 7026,03 \end{bmatrix}$ $\begin{bmatrix} 1003,37 \end{bmatrix}$ 2363,30 $\begin{bmatrix} 200 \end{bmatrix}$	18-02-152-10	мелкозернистого	14789,39	4575,20	7628,63	1065,37	2585,56	<u>266</u>
52,9								52,9
18-02-152-11         Агрегат погружного горения, тип         5312,00         1171,32         1968,86         266,16         2171,82         68,1	18-02-152-11	Агрегат погружного горения, тип	5312,00	1171,32	1968,86	266,16	2171,82	68,1
ПГ-8		ПГ-8						12,9

## Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ **ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

#### Таблица 18-03-001. Установки разделения воздуха

18-03-001-01	Установка жидкого и	24290,76	12765,20	8274,08	1888,60	3251,48	<u>679</u>
	газообразного кислорода и азота,						5
	тип КЖАЖ-0,04М						

ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Председа		эксплуата		материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	Прямые затраты,	оплата		в т.ч.	расуол	рабочих,
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	оплата	расход неучтенных	челч.
материалов	единица измерения	13	рабочих	20010	труда	материалов	Масса обору-
1	2	3	4	5	машинистов 6	7	дования, т 8
1	Установка разделения воздуха,		4	3	Ü	/	0
18-03-001-02	КЖАЖ-0,25	58439,58	28388,00	22129,89	4477,37	7921,69	1510
18-03-001-02	K/KA/K-0,23	36439,36	20300,00	22129,89	4477,37	7921,09	19,9
18-03-001-03	AK-1,5	106206,34	46116,40	47209,35	8617,68	12880,59	
18-03-001-03	AK-1,5	100200,34	40110,40	47209,33	0017,00	12000,39	30,8
18-03-001-04	K-1,4	431351,85	140041,20	117470,44	19369,79	173840,21	
16-03-001-04	K-1,4	431331,63	140041,20	11/4/0,44	19309,79	173640,21	52,9
	Установка разделения воздуха, <sup>1</sup>		2014 11110 1201				32,9
18-03-001-05	вспомогательные работы	7861,88	952,12	6531,40	597,06	378,36	52.4
18-03-001-05	i		17754,17	36486,88	5139,79	2745,86	
18-03-001-06	аппараты	56986,91	1//54,1/	30480,88	3139,79	2745,80	29,8
18-03-001-07	арматура и узлы блока,	154090,65	63177,75	64176,97	12318,02	26735,93	
	арматура и узлы олока, турбодетандерный агрегат,	154090,65	031//,/3	041/0,9/	12318,02	20733,93	3203 10,8
	механизм переключения, блок						10,8
	насосов, разводка труб						
18-03-001-08	кожух защитный	17905,60	6354,40	10275,19	1316,53	1276,01	338
10-03-001-00	комул защитный	17,505,00	0334,40	10273,19	1310,33	1270,01	12,3
18-03-001-09	испытание и продувка	195703,13	52975,62	0,00	0,00	142727,51	
	Установка разделения воздуха,	1061373,88	201592,40	197774,02	34269,84	662007,46	
	тип АЖКЖКААРЖ-2	1001373,88	201392,40	197774,02	34209,64	002007,40	10723
	Установка разделения воздуха,		`AAPW-2 p.a	гом писло.			10)
18-03-001-11	вспомогательные работы	11545,44	1454,93	9514,75	1018,25	575,76	81,6
18-03-001-11	•	65065,73	16991,37	43872,53	5970,93	4201,83	
18-03-001-12	аппараты	03003,73	10991,37	43872,33	3970,93	4201,63	58,9
18-03-001-13	арматура и узлы блока,	242049,69	97678,80	111501,58	22701,54	32869,31	
16-03-001-13	арматура и узлы олока, турбодетандерный агрегат, блок	242049,09	97070,00	111301,36	22701,34	32009,31	16
	насосов, агрегат смазки						10
18-03-001-14	кожух защитный	53567,22	17108,00	32885,16	4582,11	3574,06	910
10-03-001-14	кожух защитный	33301,22	17100,00	32003,10	4302,11	3374,00	34,1
18-03-001-15	испытание и продувка	691013,72	70189,92	0,00	0,00	620823,80	
	Установка разделения воздуха,	1875083,15	209018,40	394974,27	69087,32	1271090,48	
	тип А-6, монтаж в здании	1075005,15	207010,40	374774,27	0,007,32	12/10/0,40	149,5
	Установка разделения воздуха,	тип А.6 мон	гаж в зпании	в том чист	ρ•		117,5
18-03-001-17	вспомогательные работы	18125,76	2335,73	13751,70		2038,33	131
18-03-001-17	аппараты	114869,80	36061,37	75110,46		3697,97	
10-03-001-10	аппараты	114602,60	30001,37	75110,40	10100,03	3071,71	69,2
18-03-001-19	арматура и узлы блока,	572312,98	233515,80	275411,78	54006,70	63385,40	
	турбодетандерный агрегат,	372312,70	233313,00	2/5411,/0	34000,70	03303,40	40,7
	механизм переключения, блок						10,7
	насосов, разводка труб						
18-03-001-20	кожух защитный	59368,54	23236,80	30700,33	3590,46	5431,41	1236
10 00 001 20		57550,54	23230,00	50,00,55	5570,40	5 151,41	39,6
18-03-001-21	испытание и продувка	1269853,72	70189,92	0,00	0,00	1199663,80	
	Установка разделения воздуха,	2084577,31	389855,60	412929,66		1281792,05	
	тип А-6-1, монтаж вне здания			, _,,50		3 = 1 > <b>2</b> ,33	166
	Установка разделения воздуха,	тип А-6-1. мо	нтаж вне зля	ания, в том ч	исле:		
18-03-001-23	вспомогательные работы	22451,09	2567,52	16187,82	1582,41	3695,75	144
18-03-001-24	аппараты	122089,46	37892,09	80327,50		3869,87	
10 03 001-24	инираты	122007,40	57072,07	30327,30	10020,10	3007,07	69,2
18-03-001-25	арматура и узлы блока,	575963,98	233515,80	275007,61	54006,70	67440,57	
	турбодетандерный агрегат,	3,3703,70	200010,00	2,3007,01	5-1000,70	37-70,37	40,7
	механизм переключения, блок						13,7
	насосов, разводка труб						
18-03-001-26	кожух защитный	76589,92	28406,80	41406,72	5053,17	6776,40	<u>1511</u>
10 03 001 20	nongh sungirindin	, 0307,72	20400,00	11700,72	5055,17	3770,40	55,8
18-03-001-27	испытание и продувка	1293170,77	93049,77	0,00	0,00	1200121,00	
	Установка разделения воздуха,	11543357,79	1210701,20	1615556,49	284648,02	8717100,10	
	тип КААР-15, монтаж в здании	110 (0001,17	1210701,20	101000,77	20-10-10,02	5,1,100,10	601
	Установка разделения воздуха,	тип Каар-15	. монтяж в э	ЛЯНИИ Р ТОМ	числе•		501
18-03-001-29	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	64770,19				3798,45	432
10-03-001-29	вспомогательные работы	04770,19	7 702,36	33209,18	0192,46	3198,43	432

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	затраты,	оплата		в т.ч.	расход	рабочих, челч.
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда рабочих	всего	оплата	неучтенных	Масса обору-
материалов	единица измерения		риоо илх		труда машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-03-001-30	аппараты	410275,30	107001,77	296111,17	40345,35	7162,36	5611
	-						308,2
18-03-001-31	арматура и узлы блока,	2202865,24	893718,45	1079461,37	217511,87	229685,42	<u>46187</u>
	турбодетандерный агрегат,						109,4
	механизм переключения, блок						
	насосов, разводка труб						
18-03-001-32	кожух защитный	333891,86	119699,60	186729,97	20647,34	27462,29	<u>6367</u>
10.02.001.22		0556000.00	107207.02	0.00	0.00	0.4.40.407.00	183,4
18-03-001-33	испытание и продувка	8556882,92	107395,02	0,00 1649079,68	0,00 288961,71	8449487,90	
18-03-001-34	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне	11614160,60	1240273,60	1649079,68	288961,/1	8724807,32	<u>65972</u>
							657
	здания Установка разделения воздуха,		3 MOHEON D	по знашия в	том инопо		
18-03-001-35	вспомогательные работы	69010,78	8130,48		5996,39	5629,21	456
18-03-001-36	•	409666,36			,	7163,73	
18-03-001-30	аппараты	409000,30	106906,42	295596,21	40324,63	/105,/5	308,2
18-03-001-37	арматура и узлы блока,	2178814,81	893718,45	1055410,94	215439,39	229685,42	46187
10-03-001-37	турбодетандерный агрегат,	2176614,61	073710,43	1055410,54	213437,37	227005,42	109,4
	механизм переключения, блок						102,4
	насосов, разводка труб						
18-03-001-38	кожух защитный	425073,12	148914,80	242821,42	27124,94	33336,90	7921
10 00 001 00	nony i suma i i	.20070,12	1.051.,00	2.2021,.2	27121,5	2223,70	239,4
18-03-001-39	испытание и продувка	8556882,92	107395,02	0,00	0,00	8449487,90	
18-03-001-40	Установка разделения воздуха,	16034412,71	1594540,80	2480447,42	442500,18	11959424,49	
	тип КААР-32-2	ŕ	,	,	•	•	974
	Установка разделения воздуха,	тип КААР-32	2-2, в том чис	сле:			
18-03-001-41	вспомогательные работы	104089,03	12070,91	86310,10	9670,19	5708,02	677
18-03-001-42	аппараты	762079,45	184292,48		76241,00	10434,19	9664
	•						541
18-03-001-43	арматура и узлы блока,	3214921,88	1216089,45	1565782,46	320463,22	433049,97	62847
	турбодетандерный агрегат, блок						217
	насосов						
18-03-001-44	кожух защитный	389618,53	102535,20	261002,08	36095,54	26081,25	<u>5454</u>
							216
18-03-001-45	испытание и продувка	11599126,35	114280,74	0,00	0,00	11484845,61	6174
Таблица 1	8-03-002. Фильтры для о	чистки воз	здуха от м	<b>теханичес</b>	ких прим	есей	
	Измеритель: <b>1 шт.</b>						
	Фильтр рулонный, пропускная	способность:					
18-03-002-01	40000 м³/ч	3199,36	2881,92	87,45	7,11	229,99	<u>158</u>
		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		2.,.0	.,-1	,	0,41
18-03-002-02	80000 м³/ч	4054,62	3666,24	142,71	12,02	245,67	
		ĺ	,	,	,	,	0,72
	Фильтр сетчатый, пропускная	способность:					
18-03-002-03	63000 м³/ч	2927,85	2498,88	205,45	13,49	223,52	<u>137</u>
							1,1
18-03-002-04	160000 м³/ч	4125,85	3575,04	305,77	19,13	245,04	<u>196</u>
							1,6
18-03-002-05	250000 м³/ч	6088,18	5326,08	465,11	29,44	296,99	<u>292</u>
							2,4
Таблица 1	8-03-003. Блоки для осуш	ки кислог	ода				
	Измеритель: 1 шт.	T					
10.02.002.01	Блок осушки кислорода, тип:	0040.60	4001 60	2052.51	1007.20	77.4.40	222
18-03-003-01	CK-600/220	8948,62	4231,68	3952,51	1006,39	764,43	
18-03-003-02	CK-1500/40	20520,52	9521,28	9856,21	2345,10	1143,03	2,4 522
10-03-003-02	CK-1500/40	20320,32	9321,28	9030,21	2343,10	1143,03	6,6
	l .						0,0

Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата		материалы	труда
Коды	Наименование и характеристика	прямые затраты,	оплата		в т.ч.	расход	рабочих,
неучтенных	неучтенных расценками материалов,	руб.	труда	всего	оплата	неучтенных	челч.
материалов	единица измерения		рабочих		труда	материалов	Масса обору
1	2	3	4	5	машинистов 6	7	дования, т 8
Тобицио 1	9 03 004 Vorguepky 1114						
таолица т	8-03-004. Установки для ( Измеритель: 1 шт.	жушки во	здуха				
	Установка осушки воздуха, тип	:					
18-03-004-01	A 500	6537,71	3228,48	2844,51	737,55	464,72	17 3,
18-03-004-02	A 800	6983,50	3301,44	3043,90	763,22	638,16	18 5
Таблица 1	8-03-005. Стационарные і	газификац	(ионные у	становкі	ſ		
	Измеритель: 1 шт.						
	Установка газификационная, т	ип:					
18-03-005-01	Γ-1,6-0,28/40	6551,19	2024,64	3703,83	564,19	822,72	<u>11</u>
	,,	3223,23		2,32,32	2 3 1,23	,	2
18-03-005-02	Γ-7,4-0,5/20	13260,43	5617,92	6172,98	914,48	1469,53	
Габлица 1	8-03-010. Газификаторы з Измеритель: 1 шт.	колодные	криогенн	ые			
	Газификатор холодный криоген	іный, тип:					
18-03-010-01	ГХК-3/1,6-200	7935,37	1980,57	4837,99	978,24	1116,81	10
							3.
18-03-010-02	ГХК-8/1,6-500	14573,11	3794,55	9065,33	1909,38	1713,23	20 7.
18-03-010-03	ΓXK-25/1,6-2000	43438,92	10606,23	26595,87	4763,28	6236,82	
	1711 25/1,0 2000	13 130,72	10000,23	20373,07	1703,20	0230,02	20,
Таблица 1	8-03-011. Установки крио	генные ге	лиевые				
	Измеритель: 1 шт.						
18-03-011-01	Установка криогенная гелиевая КГУ-600/15-150/4,5-40	14270,37	8958,84	4945,01	1747,10	366,52	48 9
Таблица 1	8-03-012. Рампы двухвет	вевые					
	Измеритель: 1 компл.						
	Рампа двухветвевая:						
18-03-012-01	перепускная с количеством	536,62	440,40	63,85	1,72	32,37	
18-03-012-02	баллонов 5 наполнительная с количеством	807,07	661,49	95,93	2,45	49,65	
18-03-012-03	баллонов 10 Агрегат ремонта и	2703,44	2032,62	371,55	46,14	299,27	0,1 11
10 03 012 03	гидроиспытания баллонов	2703,11	2032,02	371,33	10,11	2,5,21	1
P	аздел 3. ОБОРУДОВА	<b>ЛНИЕ</b> ДЈ	ІЯ ПРО	извод	СТВА А	РГОНА	
Таблица 1	8-03-020. Установки очис	тки сырог	о аргона				
	Измеритель: 1 компл.						
	Установка очистки сырого арго						1
18-03-020-01	APT-0,24	16813,65	7186,56	8288,46	1926,19	1338,63	
18-03-020-02	APT-0,75	33377,54	13479,36	18208,94	3827,19	1689,24	4, 73
	<u> </u>						1

	Номера	Наименование и характеристика			В том чи	сле, руб.		Затраты
	расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуата	ция машин	материалы	труда
	Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
ſ	1	2	3	4	5	6	7	8

### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК

#### Таблица 18-03-030. Установки ацетиленовые

Измеритель: 1 компл.

	Установка ацетиленовая, тип:						
18-03-030-01	УАС-5	2207,61	1391,71	219,17	6,13	596,73	76,3
							0,34
18-03-030-02	УСН-20-3	20105,46	13661,76	4717,19	780,27	1726,51	749
							6,7
18-03-030-03	Блок низкого давления для	47697,86	31044,48	12817,09	2227,89	3836,29	
	ацетиленовых установок на базе						24,6
	газообразователя ГНД-80						

# Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ

#### Таблица 18-04-001. Эвапораторы

Измеритель: 1 шт.

	_						
	Эвапоратор чугунный, размеры	:					
18-04-001-01	диаметр 1000 мм, высота 4850	6120,88	2334,72	2243,95	396,90	1542,21	128
	MM						4,8
18-04-001-02	диаметр 1400 мм, высота 5730	8646,87	3301,44	2785,29	490,11	2560,14	<u>181</u>
	MM						8,3
18-04-001-03	диаметр 1400 мм, высота 9950	13142,45	5307,84	4599,91	610,31	3234,70	<u>291</u>
	MM						11,13
18-04-001-04	диаметр 1800 мм, высота 10760	19370,86	6730,56	6897,40	866,64	5742,90	<u>369</u>
	MM						21,3

#### Таблица 18-04-002. Котлы для сжигания сероводородного газа

Измеритель: 1 шт.

18-04-002-01	Котел, тип ПКС-4/12	50828,41	18787,20	29111,32	4035,11	2929,89	<u>1030</u>
							14 3

#### Таблица 18-04-003. Разное оборудование

	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость:									
18-04-003-01	210 м³	48126,82	14032,21	15525,02	3183,99	18569,59	787 14,3			
18-04-003-02	650 м³	50434,92	15440,78	16235,95	3265,43	18758,19	866 19,6			
18-04-003-03	Устройство газосбросное факельное, тип ГСУФ-45	2740,84	1094,40	1569,39	304,17	77,05	60 1,8			
18-04-003-04	Машина для зашивки мешков с сульфатом	1787,68	1421,05	173,97	9,81	192,66	79,7 0,72			
18-04-003-05	Пресс гидравлический для нафталина	67131,56	32645,60	31939,85	3791,89	2546,11	<u>1898</u> 59			
18-04-003-06	Устройство разгрузочное для жидких продуктов в цистерны	942,74	601,49	304,31	39,98	36,94	36,3 0,84			
18-04-003-07	Устройство для размывки фусов в хранилищах смолы	83658,65	18899,80	63810,62	5967,07	948,23	1060 18,1			

Номера	Наименование и характеристика	Прямые затраты, руб.		Затраты				
расценок	строительных работ и конструкций		экспл	эксплуата	ция машин	материалы	труда	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8	
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ								

Измеритель:	1	шт.
-------------	---	-----

-						
18-05-001-01 Газогенератор, размерами	5791,59	2898,64	2006,64	311,55	886,31	152
4650х4650х9430 мм						18,6

# Таблица 18-05-002. Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы)

Измеритель: 1 шт.

	1						
	Колонна ректификационная, ра	змеры:					
18-05-002-01	диаметр 800 мм, высота 32800	6484,76	3489,81	1139,89	253,98	1855,06	<u>183</u>
	MM						9,1
18-05-002-02	диаметр 1200 мм, высота 24830	10574,96	5167,97	2474,87	378,32	2932,12	<u>271</u>
	MM						16
18-05-002-03	Форконденсатор с гидрозатвором,	2397,93	1081,27	101,04	13,43	1215,62	
	размеры 2230х1500х14500 мм						3,9
	Экстрактор, размеры:						
18-05-002-04	диаметр 1200/2000 мм, высота	3330,67	1828,81	298,03	108,13	1203,83	<u>95,9</u>
	17400 мм						6,3
18-05-002-05	диаметр 1200/2000 мм, высота	4571,18	2193,05	404,80	148,37	1973,33	
	17660 мм						8,1
18-05-002-06	диаметр 1400/2000 мм, высота	6425,50	3070,27	839,74	183,03	2515,49	<u>161</u>
	21454 мм						10,8
18-05-002-07	диаметр 1600/2000 мм, высота	8008,69	3527,95	1652,85	255,21	2827,89	<u>185</u>
	19320 мм						14,2

#### Таблица 18-05-003. Реторты

Измеритель: 1 шт.

18-05-003-01	Реторта пиролиза щепы, диаметр	3774,16	1853,60	772,16	168,55	1148,40	<u>97,2</u>		
	1600 мм, высота 9360 мм						10,2		
Реторта для производства древесного угля, производительность:									
18-05-003-02	600 кг/ч	23117,49	9878,26	7395,05	912,54	5844,18	<u>518</u>		
							45,5		
18-05-003-03	150000 м³/год	49825,79	23780,29	17604,88	2344,02	8440,62	1247		
							64,4		

#### Таблица 18-05-004. Установки экстракционные непрерывнодействующие

Измеритель: 1 компл.

	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры:							
18-05-004-01	5360х1800х5770 мм	4197,71	1945,14	386,41	145,95	1866,16	<u>102</u>	
							6,8	
18-05-004-02	13140х7745х28720 мм	99724,40	49543,86	34478,61	4494,30	15701,93	2598	
							81,7	

# Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

#### Таблица 18-06-001. Химическое оборудование

	1						
18-06-001-0	1 Линия каскадного	37164,80	28064,42	8521,17	865,64	579,21	<u>1574</u>
	пашамидирования капролактама,						56,7
	производительность 20 т/сут						

Номера	Наименование и характеристика			Затраты			
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаг	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	граты, оплата труда	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-06-001-02	Линия непрерывной экстракции и сушки крошки, производительность 20 т/сут	27000,84	20165,73	6382,84	611,07	452,27	1131 42,6
18-06-001-03	Установка непрерывной фильтрации вискозы, производительность 25 м <sup>3</sup> /ч	18981,94	6311,82	12507,16	1406,23	162,96	354 84,3

#### Таблица 18-06-002. Оборудование для формирования и отделки химических волокон

Измеритель: 1 шт.

	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест:							
18-06-002-01	72	588409,87	567264,00	9115,15	1182,60	12030,72		
							21,7	
18-06-002-02	80	651472,70	628641,60	9572,83	1246,34	13258,27	<u>34465</u>	
							23	
18-06-002-03	Машина для скоростного	263288,92	228109,44	28886,69	3943,03	6292,79	12506	
	формования полиамидной и						58,6	
	полиэфирной текстильной нити							
	на 24 рабочих места							
18-06-002-04	Машина крутильная	188639,83	179317,44	5010,48	717,23	4311,91	<u>9831</u>	
	однопроцессная, тип КО-600-ИК						9,2	

# Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ

#### Таблица 18-07-001. Разное оборудование

Измеритель: 1 компл.

18-07-001-01	Установка ультрафильтрации	9485,57	3104,64	3626,31	352,99	2754,62	<u>192</u> 25
18-07-001-02	Установка микрокапсулирования	10778,85	4139,52	4355,07	451,84	2284,26	<u>256</u> 27,2
18-07-001-03	Установка непрерывной стерилизации	16788,57	5853,54	6208,91	641,70	4726,12	362 39,1
18-07-001-04	Установка непрерывной стерилизации, тип «Труба в трубе»	9650,98	1940,40	3895,38	427,80	3815,20	120 21,7
18-07-001-05	Установка холодной стерилизации, тип СМР 60-4	9088,80	4721,64	2383,44	251,43	1983,72	<u>292</u> 11

# Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Таблица 18-08-001. Оборудование кинопленочное

	Агрегат:						
18-08-001-01	поливной	432231,80	402465,60	12265,84	1101,64	17500,36	22065
							70,6
18-08-001-02	для производства основы,	603855,91	496620,48	86620,60	14735,87	20614,83	27227
	длина ленты 50 м						209

Номера	Наименование и характеристика		В том числе, руб.			Затраты	
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые		эксплуатаі	ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов,	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных	рабочих, челч. Масса обору-
материалов	единица измерения		•		машинистов	материалов	дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 1	8-08-002. Оборудование до Измеритель: 1 компл.	ля произв	одства ма	агнитных	лент		
18-08-002-01	Установка сушильная вакуумная	45888,42	36747,63	3463,54	325,15	5677,25	2061
	для смолы лавсан, тип УВПБ- 10/25	·	·				19,3
18-08-002-02	Агрегат для переработки отходов лавсановой основы	25500,94	19791,30	1539,58	122,90	4170,06	1110 7,3
	Измеритель: 1 шт.						
18-08-002-03	Мельница-мешалка бисерная автоматическая для диспергирования магнитного лака	3992,31	2799,31	780,11	136,19	412,89	1 <u>57</u>
	Измеритель: 1 компл.		"				-
18-08-002-04	Линия для производства пленки, рабочая ширина 2400 мм Измеритель: 1 шт.	1803658,12	1501370,88	146468,18	39611,92	155819,06	82312 416
18-08-002-05	Машина поливная, тип МП-600	621793,08	577077,12	28178,15	6198,21	16537,81	31638
18-08-002-05	Машина поливная, тип мит-ооо	15531,69	9503,39	3624,86	457,62		121
10 00 002 00	Training positional one man	13331,05	7505,57	302 1,00	137,02	2103,11	15,4
18-08-002-07	Машина для разрезания магнитного полотна на полосы	8812,86	5955,22	1434,90	136,39	1422,74	
18-08-003-01	Измеритель: 1 шт. Машина баритажная для нанесения баритовой краски на	418996,14	375232,35	19254,56	1516,27	24509,23	21045 74,5
10.00.002.02	фотоподложку-сырец	7005.04	2540.15	1410.10	115.05	2020 65	100
18-08-003-02	Станок перемоточно-визитажный	7995,94	3548,17	1418,12	115,05	3029,65	199 6,1
18-08-003-03	Машина резательная	5991,93	4100,90	1690,49	190,91	200,54	
Таблица 1	8-09-001. Батареи и распр Измеритель: 1 компл.	ЖАРОТ	ГУШЕН	ия	О ХИМІ	<b>ЛЧЕСКО</b>	ОГО
18-09-001-01	Батарея автоматическая четырехбаллонная	2416,12	2244,60	125,45	5,15		0,335
18-09-001-02	Секция наборная четырехбаллонная	2056,16	1905,09	112,97	4,17		0,31
18-09-001-03	Батарея автоматическая двухбаллонная	1223,55	1134,67	65,07	2,70	·	0,2
18-09-001-04	Батарея двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском)	1108,12	1021,68	66,01	2,94		0,233
18-09-001-05	Секция побудительно-пусковая	589,91	543,74	25,98	0,49	20,19	28,1 0,03
	Устройство распределительное						
18-09-001-06	до 32 мм	423,35	394,26	15,62	0,74	ŕ	0,016
18-09-001-07	50 мм	569,89	520,13	32,17	2,21		0,125
18-09-001-08	70 мм	716,86	652,10	40,97	2,94	23,79	33,7

# ТЕРм-2001 Ленинградская область. Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера	Наименование и характеристика			Затраты			
расценок	строительных работ и конструкций	Прямые	эксплуа		ция машин	материалы	труда
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	затраты, руб.	оплата труда рабочих	уда оплата		расход неучтенных материалов	рабочих, челч. Масса обору- дования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-09-002-01	8-09-002. Оборудование в Измеритель: 1 шт.  Станция зарядная	321,95		49,55	4,42	6,10	14,6 0,33
18-09-002-02	Распределитель воздуха	161,35	145,21	6,80	0,25	9,34	
18-09-002-03	Баллон испытательный	262,56	226,13	27,79	0,98	8,64	11,2 0,08
18-09-002-04	Баллон-ресивер	227,80	194,96	23,27	0,74	9,57	8,98 0,05

ТЕРм-2001 Ленинградская область.	Часть 18. «Оборудование	предприятий химической и
нефтеперерабатывающей промыш,	ленности»	

------ ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ------

# Содержание

Часть 18. Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности	
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	3
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ	
Таблица 18-01-001. Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода	
Таблица 18-01-002. Аппараты с перемешивающими устройствами	3
Таблица 18-01-003. Смесители роторные периодического действия	3
Таблица 18-01-004. Сушилки	
Таблица 18-01-005. Фильтры	4
Таблица 18-01-006. Центрифуги	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ	
Таблица 18-01-018. Аппараты выпарные с естественной циркуляцией	
Таблица 18-01-019. Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией	
Таблица 18-01-020. Смесители роторные периодического действия	
Таблица 18-01-021. Сушилки барабанные	
Таблица 18-01-022. Сушилки разные	
Таблица 18-01-023. Аппараты воздушного охлаждения	
Таблица 18-01-024. Холодильники барабанные	
Таблица 18-01-025. Теплообменники оросительные	
Таблица 18-01-026. Конденсаторы смешения барометрические	
Таблица 18-01-027. Кристаллизаторы барабанные	c
Таблица 18-01-028. Печи с вращающимися барабанами	7
Таблица 18-01-029. Аппараты для гашения извести	······ 7
Таблица 18-01-030. Фильтры непрерывного действия	
Таблица 18-01-030. Фильтры непрерывного действия	
Таблица 18-01-032. ЦентрифугиТаблица 18-01-032. Центрифуги	
Раздел 3. НАСАДКИ	
Таблица 18-01-044. Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами	c
гаолица 18-01-044. гласадки оашен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига	c
	c
Таблица 18-01-045. Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом	
стабильформатом	9
Таблица 18-01-046. Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой	
крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком	9
Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ	
Таблица 18-01-066. Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата	
Таблица 18-01-067. Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством	
Таблица 18-01-068. Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг	
Таблица 18-01-069. Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров	
Таблица 18-01-070. Снятие змеевиков и установка в аппараты	10
Таблица 18-01-071. Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические	
покрытия (гуммирование и др.)	10
Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И	
НАВЕСНЫЕ	11
Таблица 18-01-090. Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные,	
поступающие в собранном виде	11
Таблица 18-01-091. Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные,	
поступающие в разобранном виде	
Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА	
Таблица 18-01-100. Стеклянная аппаратура	11
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	12
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ	
ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА	12
Таблица 18-02-001. Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними	
устройствами	12
Таблица 18-02-002. Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие	
под давлением до 5 МПа (50 ати)	
Таблица 18-02-003. Аппараты контактные	
Таблица 18-02-004. Аппараты выпарные	
Таблица 18-02-005. Аппараты для очистки воздуха	
таолица 16-02-005. Аппараты для очистки воздуха	I 3
Таблица 18-02-005. Аппараты для очистки воздуха	

		ден промышленности	
		Абсорберы	. 13
		Аппараты сероочистные и метанатор	
		Аппараты воздушного охлаждения	. 14
		Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32	
		Конверторы метана	
		Конверторы окиси углерода	
		Котлы-утилизаторы	
		Паросборники	
		Печи вспомогательные конверсии метана	
		Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)	. 15
		Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5	15
		Регенераторы	
Разлеп 3 ОБ	ΩΡΥΠΩΒΑ	НИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И	. 13
		ДОБРЕНИЙ	16
		Аппараты контактные	
		Вакуум-фильтры карусельные	
		Дозаторы	
		Камеры для получения суперфосфата	
		Печи для сжигания серы и колчедана	
		Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные	
		. Топки мазутные и газомазутные	
		. Фильтры для расплавленной серы	
		Холодильники оросительные из антегмитовых труб	
		НИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
		Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные	
Таблица	18-02-056.	Печи и сушилки	. 18
Таблица	18-02-057.	Разное оборудование	. 18
Раздел 5. ОБ	ОРУДОВА	НИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА	
		РГО СПИРТА	. 18
		Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического	
		веновую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические	1.0
контеин	еры	инг прешинистий резиновой проминителности	. 18
		НИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
		Оборудование для подготовки ингредиентов	
		. А грегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное	. 17
		м	10
		м. Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное	. 1)
		М	20
		Оборудование клеепромазочное и клеемешательное	
		Оборудование режущее и вырубное	
		Оборудование для вулканизации	
		Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты	
		Оборудование для шинного производства	
		Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент	
		Оборудование для рукавного производства	
Таблица	18-02-081.	. Оборудование для производства бесшовных изделий	. 23
Таблица	18-02-082.	Оборудование регенераторного производства	. 23
		. Оборудование для производства формовых и неформовых изделий	
		Оборудование для производства клиновых ремней	
		Оборудование шиноремонтных заводов	
		Оборудование для производства асбестовых технических изделий	
		Оборудование для производства резиновой обуви	
		НИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
		Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые	
		Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами	
		Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами	
		. Электролизеры диафрагменные монополярныеНИВ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС	
		ние предприятии промышленности пластических масс Оборудование производства пластических масс и их переработки	
			. 27 28

Таблица 18-02-120. Линии фасовки лаков и эмалей	
Таблица 18-02-121. Измельчители бисерные	28
Таблица 18-02-122. Смесители зубчато-дисковые	29
Таблица 18-02-123. Машины краскотерочные	29
Таблица 18-02-124. Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов	
Таблица 18-02-125. Установки разбраковки тары	
Таблица 18-02-126. Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной	
Таблица 18-02-127. Печи проходные газовые для обжига тары	
Таблица 18-02-128. Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа	
Таблица 18-02-129. Машины для мойки тары роторного типа	
Таблица 18-02-130. Машины для мойки тары форсуночного типа	
Таблица 18-02-131. Камеры полиэтиленирования фляг	
Таблица 18-02-132. Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия	
Таблица 18-02-133. Мерники весовые	
Таблица 18-02-134. Камеры для разогрева застывающих жидкостей	
Таблица 18-02-135. Установки определения места дефекта фляг по герметичности	30
Таблица 18-02-136. Конвейеры двухцепные	30
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	31
Таблица 18-02-150. Отстойники жидкой серы	31
Таблица 18-02-151. Автоклавы сероплавильные	
Таблица 18-02-152. Оборудование предприятий калийной промышленности	
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
Таблица 18-03-001. Установки разделения воздуха	
Таблица 18-03-002. Фильтры для очистки воздуха от механических примесей	
Таблица 18-03-003. Блоки для осушки кислорода	
Таблица 18-03-004. Установки для осушки воздуха	
Таблица 18-03-005. Стационарные газификационные установки	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК	
Таблица 18-03-010. Газификаторы холодные криогенные	
Таблица 18-03-011. Установки криогенные гелиевые	34
Таблица 18-03-012. Рампы двухветвевые	
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА	34
Таблица 18-03-020. Установки очистки сырого аргона	
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК	
Таблица 18-03-030. Установки ацетиленовые	
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ	35
Таблица 18-04-001. Эвапораторы	
Таблица 18-04-001. Звапораторы	
Таблица 18-04-003. Разное оборудование	33
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
Таблица 18-05-001. Газогенераторы	
Таблица 18-05-002. Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы,	
экстракторы)	36
Таблица 18-05-003. Реторты	
Таблица 18-05-004. Установки экстракционные непрерывнодействующие	36
Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН	36
Таблица 18-06-001. Химическое оборудование	36
Таблица 18-06-002. Оборудование для формирования и отделки химических волокон	
Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ,	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ	37
Таблица 18-07-001. Разное оборудование	
Таолица 10-07-001. Газное оборудование	ر د م
Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
Таблица 18-08-001. Оборудование кинопленочное	
Таблица 18-08-002. Оборудование для производства магнитных лент	
Таблица 18-08-003. Оборудование фотобумаги	
Отдел 9. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ	
Таблица 18-09-001. Батареи и распределительные устройства	
Таблица 18-09-002. Оборудование вспомогательное	39